

ダイス鋼
SKD61+窒化処理
D=8.82

CENTER PINS WITH TIP PROCESS WITH COOLING HOLE

冷却穴付先端加工ストレートセンターピン

—軸径(D)固定タイプ—



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

Type	公差 D	ツバ厚 (T)	公差 ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
RDCPN-5L	-0.01 -0.02	4mm (T4)	0 -0.02	+0.01もしくはH7 詳細 P.1501
RDCPJ-5L	⊕D>12 D-0.01 D-0.03	6・8mm (JIS)	0 -0.05	

RoHS

材質 SKD61+窒化処理 軸径精度保証範囲(詳細 P.1497)
 硬度 表面900HV~ 母材硬度保証範囲(詳細 P.1499)
 母材40±3HRC 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1500)

⊕ 先端形状部には窒化処理は施されていません。
 ⊖ 冷却穴内は窒化処理は施されていません。

Shape (先端形状)

Shape C (C面取り)

C…指定0.1mm単位
 $0.1 \leq C \leq \frac{D-0.2}{2}$

Shape G (円錐加工)

K…指定1°単位
 $45 \leq K < 90$

Shape T (テーパ加工)

S…指定0.1mm単位
 $(L-S) \geq 45$
 and
 $0.1 \leq S \leq D \times 2$
 and
 $\frac{D}{2} - \text{Stank} \geq 0.1$

K…指定1°単位
 $1 \leq K \leq 45$

*S≥10の場合は、X=L-Sとなります。

Shape R (R面取り)

R…指定0.1mm単位
 $0.2 \leq R \leq \frac{D-0.2}{2}$

Shape B (球面加工)

*通常R(SR) = $\frac{D}{2}$ となります。
 *SRの指定が必要な場合は $\frac{D}{2} < R \leq 2 \times D$ の範囲で指定可
 R…指定0.1mm単位可能

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		L		Shape (先端寸法)	W	X
H	T	H	T	Type	Shape	D	指定0.01mm単位			
9	10	10	6	RDCPN-5L	C G T R B	6	70.00~150.00	C…指定0.1mm単位 G…指定1°単位 T…指定0.1mm単位 K…指定1°単位 *S≥10の場合は、X=L-Sとなります。 R…指定0.1mm単位 *R(SR) = $\frac{D}{2}$ となります。 (R…指定0.1mm単位可能) 加工限界は規格図参照	3	L-10
10	11	11	6			7	70.00~200.00		4	
11	4	13	8	RDCPJ-5L	C G T R B	8	70.00~250.00	5		
15	15	15	8			10		6		
17	17	17	8			12		8		
-	-	20	-			15		12		
-	-	21	-	-	-	16	-	-	-	

Alterations 追加加工

型式	L	先端寸法(C・S・K・R)	(KC・WKC…etc.)
RDCPN-5LR8	240.00	R0.2	HC4.0
RDCPJ-5LT15	100.00	S5.0-K30	HC7.5

追加加工詳細 P.346

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2	60		HC	HC=指定0.1mm単位 D ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2	120		HCC	HCC=指定0.1mm単位 D+1 ≤ HCC < H-0.3	400
	KAC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	180		ZPC	Oリング溝加工(ORP P.1263参照) 指定方法 Code Oリング ORP No. ZPC 3 H-h ≥ 2 T ≥ 4 No ≥ W ⊗ 他追加加工併用不可	800
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2	120				
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2	180				
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG=指定1°単位 0 < AG < 360	180				
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2	240				
		ツバカット加工 指定0.1mm単位					
		No. h t					
		3 6					
		4 7					
		5 8					
		6 9	1.4				
		7 10					
		8 11					
		9 12					
		10 13					
		11 15					
		12 16	1.8				
		14 18					

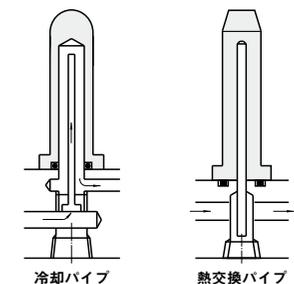
Price 価格

■数量スライド価格 (⊕1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~4 5~12 13~19 20~50 51~	表示数量を超えはWOSにてご確認ください。
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

Example 使用例

D	¥基準単価 1~4本					
	L70.00 ~ 150.00			L150.01 ~ 250.00		
	C・G・T	R	B	C・G・T	R	B
6	2,900	2,600	3,100	-	-	-
7	2,900	2,700	3,200	3,900	3,600	4,100
8	3,300	2,900	3,500	4,300	3,800	4,500
10	3,400	2,900	3,600	4,300	3,900	4,500
12	3,900	3,400	4,200	4,700	4,200	4,900
15	4,000	3,500	4,300	5,200	4,600	5,400
16	4,500	3,900	4,800	5,600	4,900	5,900



センターピンの先端部の冷却効率を高める為、冷却パイプを用いたり熱交換パイプを使用してください。

Order 注文例

型式 - L - 先端寸法(C・S・K・R)

RDCPN-5LR8 - 240.00 - R0.2
 RDCPJ-5LT15 - 100.00 - S5.0-K30

Delivery 出荷日

5 日日出荷