

RoHS

型式	ツバ厚(T・J)	公差	ツバ厚(T・J)
ESNP-□	4mm (T4)	0	-0.02
ESJP-□	4・6・8mm (JIS)	0	-0.05

エジェクタスリーブ精度穴(VH7)とセンターピン軸径(V)とのクリアランス(cℓ)

①エジェクタスリーブ
②センターピン
クリアランス(cℓ) < 0.03

V	公差
2.0~3.0	+0.010 0
3.1~6.0	+0.012 0
6.1~8.0	+0.015 0

センターピンのツバ厚・ツバ径

V	ツバ厚4mm		ツバ厚JIS	
	Q	J	Q	J
2.0	4	4	4	4
2.1~2.5	5	5	5	5
2.6~3.0	6	6	6	6
3.1~3.5	7	7	7	7
3.6~3.9	7	7	8	8
4.0	7	7	8	8
4.1~4.5	8	8	9	9
4.6~4.9	8	8	9	9
5.0	8	8	9	9
5.1~5.5	9	9	10	10
5.6~5.9	9	9	10	10
6.0	9	9	10	10
6.1~6.4	10	10	11	11
6.5	10	10	11	11
6.6~7.0	10	10	11	11
7.1~7.5	11	11	13	13
7.6~7.9	11	11	13	13
8.0	11	11	13	13

①材質 SKD61+窒化処理 軸径精度保証範囲 (詳細 P.1497)
②材質 SKD61+窒化処理 軸径精度保証範囲 (詳細 P.1497)

①硬度 表面900HV~ 母材40±3HRC 窒化表面硬度保証範囲 (詳細 P.1500)
②硬度 表面900HV~ 母材40~45HRC 窒化表面硬度保証範囲 (詳細 P.1500)

※センターピンの先端形状部(ℓ部)には窒化処理は施されません。

通 常 a=0
CXコード使用時 a=CX
RXコード使用時 a=RX
SRコード使用時 a=ℓ/2

Step S (加工ナシ)

追加加工 0.3 ≤ CX ≤ 0.5, CX < ℓ/2 で指定
追加加工RX 0.3 ≤ RX ≤ 0.5~1.0, RX < ℓ/2 で指定
追加加工SR SR=ℓ/2 となります。

Step A

ℓ ≥ 0.5 + α

Step B

ℓ ≥ 0.7 + α

Step C

ℓ ≥ $\frac{V-A}{2} + 0.5 + \alpha$
ℓ ≥ 2tanAC + 0.5 + α

Step D

0.1 ≤ C ≤ 1.5
C < $\frac{V-A}{2}$
ℓ ≥ C + 0.5 + α

Step E

0.3 ≤ R ≤ $\frac{V-A}{2}$
ℓ ≥ R + 0.5 + α

エジェクタスリーブ		ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		L	V	S	指定0.01mm単位				0.1mm単位	ℓmax.
H	T	H	T	Type	Step	D		0.01mm単位	0.1mm単位	1mm単位	X	F	A	Emin.	C・R	
7		8		ESNP- (ツバ厚4mm)	S A B C D E	4		50.00~200.00	2.0~2.5	20~100 L (L-S) min. 50.00~60.00 20 60.01~ 30	L+100≥X and X≥L+20	F≥50.00	V>A≥E	0.70	Step D のみ 0.1≤C≤1.5 and C < $\frac{V-A}{2}$	V×10 ℓmax.=50
8		9				4.5		50.00~250.00	2.0~3.0							
9		10	6			5			2.0~3.5							
10	4	11				6			2.5~4.0							
11		12				6.5			2.5~4.0							
15		15	8	ESJP- (ツバ厚JIS)	S A B C D E	7.5		80.00~300.00	2.5~4.5	30~100 L (L-S) min. 80.00 40 80.01~ 50			1.50	Step E のみ R≥0.3 and R ≤ $\frac{V-A}{2}$		
17		17				7			2.5~4.5							
						8			2.5~5.5							
							10		4.0~7.0				2.00			
							12		4.0~8.0							

Order 注文例 型式 - L - V - S - X - F - A - E - C(R)
ESNP-E10 - 250.00 - V6.5 - S80 - X350.00 - F300.00 - A4.20 - E3.20 - R0.5

型式	D	¥基準単価 1~4セット			
		L50.00~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00	L200.01~250.00
ESNP-S (ツバ厚4mm)	4	3,540	4,170	4,560	-
	4.5	2,650	3,660	4,500	5,010
	5	2,790	3,780	4,650	5,180
	6	2,830	4,000	4,650	5,180
	6.5	2,830	4,000	4,910	5,520
ESJP-S (ツバ厚JIS)	7	2,830	4,170	4,910	5,940
	7.5	2,830	4,170	4,910	5,940
	8	3,960	4,920	5,620	6,320
	10	4,130	5,420	6,220	7,030
	12	4,380	5,770	6,690	7,590
	8	5,720	6,950	7,640	8,340
	10	5,890	7,460	8,440	9,280
12	6,140	7,770	8,940	10,040	

Delivery 出荷日 5 日日出荷
在庫 B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.48
3本以上で1明細行当たり一律1,350円

数量区分	標準対応				個別対応大口
	1~4	5~12	13~19	20~50	
数量	1~4	5~12	13~19	20~50	51~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

型式	D	¥基準単価 1~4セット			
		L50.00~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00	L200.01~250.00
ESNP-A ESNP-B (ツバ厚4mm)	4	4,300	5,100	5,820	6,910
	4.5	4,400	5,350	6,080	7,270
	5	4,440	5,410	6,300	7,270
	6	4,440	5,410	6,300	7,270
	6.5	4,520	5,580	6,580	7,600
ESJP-A ESJP-B (ツバ厚JIS)	7	4,520	5,580	6,580	7,690
	7.5	4,710	5,770	6,820	8,030
	8	5,720	6,950	7,640	8,340
	10	5,890	7,460	8,440	9,280
	12	6,140	7,770	8,940	10,040
	8	6,160	7,270	7,960	8,660
	10	6,310	7,980	8,780	9,590
12	6,570	8,450	9,430	10,340	

型式	D	¥基準単価 1~4セット			
		L50.00~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00	L200.01~250.00
ESNP-C ESNP-D ESNP-E (ツバ厚4mm)	4	5,490	6,190	6,930	-
	4.5	4,830	5,710	6,420	7,200
	5	5,010	5,960	6,680	7,530
	6	5,010	6,060	6,940	7,530
	6.5	5,100	6,230	7,000	7,870
ESJP-C ESJP-D ESJP-E (ツバ厚JIS)	7	5,100	6,230	7,000	7,960
	7.5	5,240	6,380	7,420	8,300
	8	6,160	7,270	7,960	8,660
	10	6,310	7,980	8,780	9,590
	12	6,570	8,450	9,430	10,340
	8	6,160	7,270	7,960	8,660
	10	6,310	7,980	8,780	9,590

Alterations 追加加工 型式 - L - V - S - X - F - A - E - C(R) - (KC・WKC...etc.)
ESNP-A6 - 150.00 - V2.5 - S80 - X210.05 - F200.00 - E1.60 - TC3

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
KC WC	KC WC	KC・WC=指定0.1mm単位 KC=D/2...指定0.05mm単位可 WC=V/2...指定0.05mm単位可 D/2≤KC<H/2, V/2≤WC<Q/2	60
WKC WWC	WKC WWC	WKC・WWC=指定0.1mm単位 WKC=D/2...指定0.05mm単位可 WWC=V/2...指定0.05mm単位可 D/2≤WKC<H/2, V/2≤WWC<Q/2	120
HC QC	HC QC	HC・QC=指定0.1mm単位 D≤HC<H, V≤QC<Q ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
TC JC	TC JC	TC・JC=指定0.1mm単位 (L寸法・X, F寸法は指定通り) T/2≤TC<T, T-TC≤ℓmax.-L J/2≤JC<J, J-JC≤ℓmax.-X	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
CX	CX	CX=指定0.1mm単位 0.3≤CX≤0.5, CX<E(orV)/2 E(orV)寸法はCX加工前の寸法となります。a=CX	400
RX	RX	RX=指定0.1mm単位 V≥4.5, 0.3≤RX≤0.5, RX<E(orV)/2 V>4.5, 0.3≤RX≤1.0 E(orV)寸法はRX加工前の寸法となります。a=RX	500
SR	SR	先端を球面(SR)に仕上げます。 α=E(orV)/2 X+0.05になります。 E(orV)寸法はSR加工前の寸法となります。	500
AC	AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 30≤AC≤60 Step C・Dに適用 RRとの併用不可 Step Dの場合 C≤1.0A+2(C×tanAC)<V	400
RR	RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上)指定方法 RR Step B・C・Dに適用 V-A≥1.0 Step Dの場合 C≥0.5	300

① エジェクタスリーブへの追加加工: KC, WKC, HC, TC
② センターピンへの追加加工: WC, WWC, QC, JC, CX, RX, SR, AC, RR