

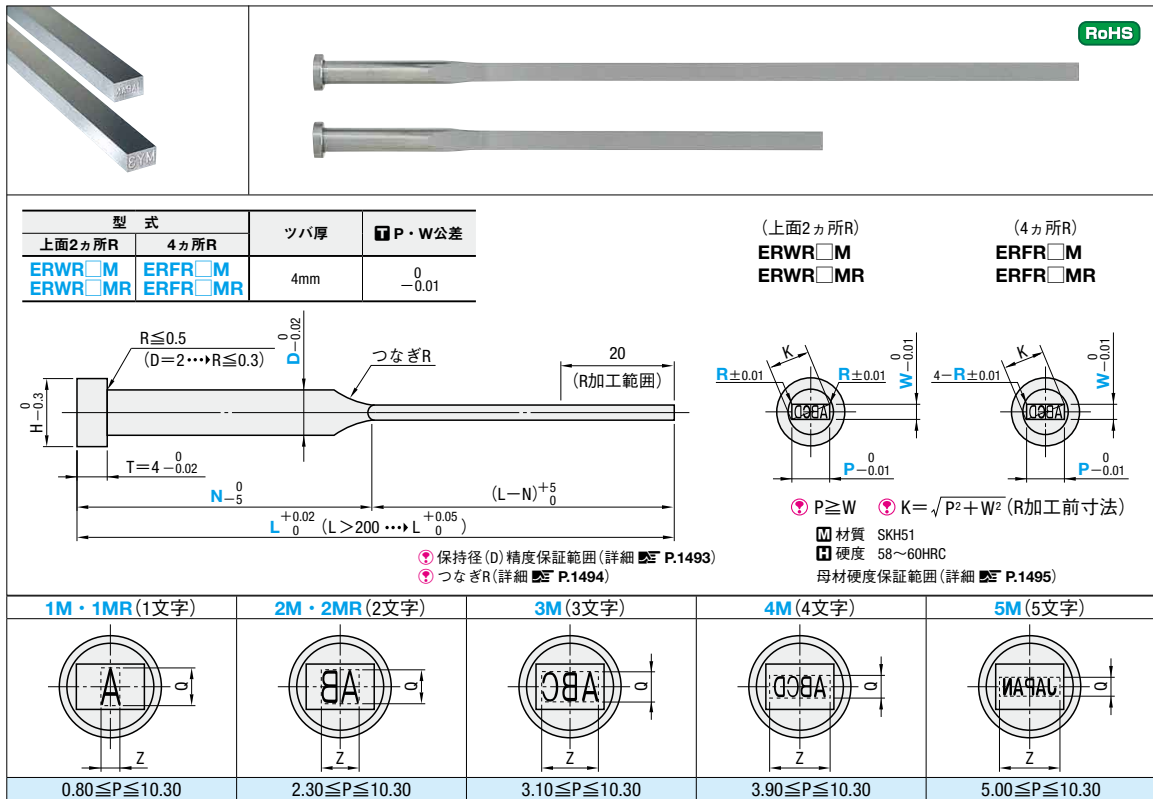
ハイス鋼
SKH51

刻印付
P・W_{0.01}
フリー指定

RECTANGULAR EJECTOR PINS WITH ENGRAVING

刻印付R加工付角エジェクタピン

追加加工価格も数量スライド適用 **P.49**



Alterations 追加加工 型 式 - L - P - W - R - N - 刻印文字 (0~9, A~Z, /, >, <, +, -, [], .) (AKC・AWC...etc.)
ERWR3M 5 - 120.25 - P3.50 - W1.50 - R0.1 - N60 - MY3 - AWC 60

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	AKC	AKC=指定1°単位 ① 0 ≤ AKC < 360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 ① 0 ≤ AWC < 360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ① 0 ≤ ARC < 360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ① 0 ≤ ADC < 360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ① 0 < KGA < 360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ① 0 < KGD < 360	300
	HCC	HCC (HCC) = 指定0.1mm単位 ・ HC → ツバ径公差 ・ HCC → ツバ径公差 -0.02 ① D+1 ≤ HC < H, D+H ≤ HCC < H-0.3	(HC) 200 (HCC) 400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1 ≤ KSA ≤ D/2-0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1 ≤ WSA ≤ D/2-0.1	1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	TC	TC=指定0.1mm単位 ① 2.0 ≤ TC < 4 (L, N寸法は指定寸法通り) ② 4 - TC ≤ Lmax - L	200
	NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	CSW	上面2カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSW1-E25 ① ⑧ 日日出荷	400
	CSF	4カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSF0.5-E30 ① ⑧ 日日出荷	800
	RC	R加工部分の長さを指定 5 ≤ RC ≤ (L-N)-30 and RC ≤ 40 RC=指定1mm単位 指定方法 RC25 ① 全R加工箇所同じRC加工が施されます。	2カ所R 600 4カ所R 1,200

H	型 式	Character	D	指定0.01mm単位	R	Kmax.	N	Nmin.	刻印文字 (丸ゴシック体)
Type				L P W			指定1mm単位		
4	ERWR (上面2カ所R)	1M 2M 3M 4M 5M	2	50.00~250.00	0.80~1.80 0.80~2.30 1.00~2.80 1.00~3.30 1.00~3.80 1.20~4.30 1.50~4.80 1.80~5.30 2.00~5.80 2.00~6.30 2.30~6.80 2.30~7.80 3.00~9.80	0.30~ 0.1 0.15 0.2 0.3	1.9 2.4 2.9 3.4 3.9 4.4 4.9 5.4 5.9 6.4 6.9 7.9 9.9	23 26 27 29 31 33 40	0 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z (その他)
5			2.5						
6			3						
7			3.5						
8			4						
9			4.5						
10			5						
11			5.5						
12			6						
13			6.5						
14	ERFR (4カ所R)	1MR 2MR	7		0.40~ 0.50~	R ≤ W/2 - 0.05	20 ≤ (L-N) ≤ 200	23 26 27 29 31 33 40	0 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z (その他)
15			8						
16			10						
17			10						

① / (スラッシュ)は/で、- (マイナス)は#で、[] (スペース)は%で、・ (ナカグロ)は@で、. (ピリオド)は&でご指示ください。
② 1MR, 2MRは連番指定です。同サイズのエジェクタピンを2本以上まとめて製作する場合に、刻印を連番で製作します。
③ 1MRの場合、「9」の次は「0」、「Z」の次は「A」となります。
④ 2MRの場合、一桁目の文字を連番にし、一桁目「9」、「Z」の次は二桁目を繰り上げ、「0」、「A」から連番します。
⑤ 1MR・2MRの場合、その他の刻印文字はご指定いただけません。
⑥ ERWR1MR2-150-P1.5-W0.5-R0.1-N70-1を5本発注の場合、刻印文字 [1 2 3 4 5]
⑦ ERWR1MR3-150-P2.5-W1.2-R0.1-N70-2を3本発注の場合、刻印文字 [Z A B]
⑧ ERWR2MR4-100-P3.0-W2.0-R0.1-N50-01を4本発注の場合、刻印文字 [01 02 03 04]
⑨ ERWR2MR4-100-P3.5-W2.2-R0.1-N50-A8を4本発注の場合、刻印文字 [A8 A9 B0 B1]
⑩ ERWR2MR6-150-P5.0-W2.6-R0.1-N70-1Xを6本発注の場合、刻印文字 [1X 1Y 1Z 2A 2B 2C]

Order 注文例

型 式 - L - P - W - R - N - 刻印文字 (0~9, A~Z, /, >, <, +, -, [], .)

Type Character D

ERWR 3M 5 - 120.25 - P3.50 - W1.50 - R0.1 - N60 - MY3

5 日日出荷

Delivery 出荷日

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) **P.47**

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1~4	5~12
価引率	基準単価 5%	10% 15%

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

精度基準

先端角部の直角度

先端角部のコーナーR値

Rmax. ≤ 0.03 (バリ取りR)

① P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしてあります。(詳細 **P.1505**)

型 式	D	1M・1MR (1文字)	2M・2MR (2文字)	3M (3文字)	4M (4文字)	5M (5文字)
ERWR (上面2カ所R)	2	150.00 ~150.00	150.00 ~150.00	150.00 ~150.00	150.00 ~150.00	150.00 ~150.00
	2.5	4,310	3,860	4,560	-	-
	3	4,060	3,850	4,300	-	-
	3.5	4,050	3,840	4,290	4,160	4,620
	4	-	-	-	-	-
	4.5	3,720	4,200	3,960	4,450	4,290
	5	-	-	-	4,600	5,080
	5.5	-	-	-	-	-
	6	3,840	4,340	4,090	4,590	4,410
	6.5	3,910	4,450	4,240	4,770	4,560
ERFR (4カ所R)	2	4,110	4,680	4,440	5,000	4,760
	2.5	4,220	4,810	4,540	5,140	4,870
	3	4,770	5,460	5,090	5,790	5,420
	3.5	4,770	5,460	5,090	5,790	5,420
	4	-	-	-	-	-
	4.5	4,410	4,890	4,650	5,140	4,980
	5	-	-	-	5,290	5,770
	5.5	4,530	5,030	4,780	5,280	5,100
	6	4,600	5,140	4,930	5,460	5,250
	6.5	4,800	5,370	5,130	5,690	5,450

エジェクタピン	成形品
逆文字 (凹文字)	正文字 (凸文字)
刻印 詳細図	刻印溝幅 (a) 1.1×0.2~0.2×0.2
	抜勾配 (b°) 35° ± 2°
	刻印深さ (e) P ≤ 0.99 のとき 0.03 ± 0.01 P ≥ 1.00 のとき 0.05 ± 0.02