

ハイス鋼
SKH51

P・W_{-0.01}
フリー指定

RECTANGULAR EJECTOR PINS WITH GAS VENT

ガス抜き角エジェクタピン

-フリー指定タイプ-

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

型式 ツバ厚 P・W公差

GV-ERF	4mm (T4)	0
GV-ERJF	4・6・8mm (JIS)	-0.01

保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1493)
つなぎR(詳細 P.1494)

※W<1.5の場合、溝深さは0.05になります。
※先端部詳細は右ページ下にあります。

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
母材硬度保証範囲(詳細 P.1495)

Alterations 追加加工

型式 - L - P - W - N - (AKC・AWC...etc.)
GV-ERF5.5 - 105.03 - P3.50 - W1.50 - N50 - AWC 0

5 日日出荷

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	VAK	VAK=指定45°単位 0≦VAK<360 KSA, WSA併用不可	300
	VAW	VAW=指定45°単位 0≦VAW<360 KSA, WSA併用不可	400
	AKC	AKC=指定1°単位 0≦AKC<360 KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 0≦AWC<360 KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 0≦ARC<360 KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 0≦ADC<360 KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 0<KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 0<KGD<360	300
	HC	HC=指定0.1mm単位 D+1≦HC<H, D≧1.5	200
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 D+1≦HCC<H-0.3, D≧1.5	400

追加加工詳細 P.199

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1≦KSA≦D/2-0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1≦WSA≦D/2-0.1	1,200
	TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≦TC<T N寸法は(T-TC)分短くなります。 (L寸法は指定寸法通り) T-TC≦Lmax.-L	200
	NC	ノック穴加工 H≧4に適用 指定範囲・ NHC・NHN以外の指定方法は 併用不可 P.199	200
	NCW	ノック穴+スプリングピン 打込加工 指定範囲・ H≧4に適用 指定方法は 併用不可 P.199	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位			Kmax.	N 指定1mm単位	Nmin.
H	T	H	T	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	D	L	P			
3	3	3	3	GV-ERF	GV-ERJF	1.5	40.00~250.00	1.00~1.30	1.00~	1.4	10≦(L-N)≦250
4	4	4	4			2	40.00~300.00	1.00~1.80		1.9	
5	5	5	5			2.5	40.00~300.00	1.00~2.30		2.4	
6	6	6	6			3	40.00~300.00	1.00~2.80		2.9	
7	7	7	7			3.5	40.00~300.00	1.00~3.30		3.4	
8	8	8	8			4	40.00~300.00 (40.00~350.00)	1.00~3.80		3.9	
9	9	9	9			4.5	40.00~300.00 (40.00~350.00)	1.20~4.30		4.4	
10	10	10	10			5	40.00~300.00 (40.00~350.00)	1.50~4.80		4.9	
11	11	11	11			5.5	40.00~300.00 (40.00~350.00)	1.80~5.30		5.4	
15	15	15	15			6	40.00~300.00 (40.00~350.00)	2.00~5.80		5.9	
17	17	17	17			6.5	40.00~300.00 (40.00~350.00)	2.00~6.30		6.4	
20	20	20	20			7	40.00~300.00 (40.00~350.00)	2.30~6.80		6.9	
						8	40.00~300.00 (40.00~350.00)	2.30~7.80		7.9	
						10	40.00~300.00 (40.00~350.00)	3.00~9.80		9.9	
						12	40.00~300.00 (40.00~350.00)	3.50~11.80		11.9	
				15	40.00~300.00 (40.00~350.00)	3.50~14.80	14.9				

P・W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。K=√(P²+W²) P≧W L寸法()内の寸法は、GV-ERJFの規格となります。

Order 注文例: GV-ERF5.5 - 105.03 - P3.50 - W1.50 - N55

Delivery 出荷日: 5 日日出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~4	5~12
値引率	5%	10%
	13~49	50~100
	10%	15%
	101~	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

精度基準

先端角部の直角度: Pmax, Pmin, W面を基準にして (Pmax-Pmin)≦0.02

先端角部のコーナーR値: 先端より2mmは、バリをとらずにピン角の状態です。

型式	D	¥基準単価 1~4本					
		L40.01~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00	L200.01~250.00	L250.01~300.00	L300.01~350.00
GV-ERF GV-ERJF	1.5	2,860	3,020	3,200	3,410	-	-
	2	2,720	2,920	3,080	3,260	3,450	3,800
	2.5					3,210	3,650
	3						
	3.5						
	4	2,800	2,960	3,160	3,260	3,960	4,270
	4.5	3,070	3,260	3,500	3,620	4,450	4,770
	5	3,160	3,370	3,620	3,750	4,610	4,950
	5.5	3,250	3,480	3,700	3,870	4,770	5,100
	6	3,350	3,590	3,830	4,000	4,960	5,300
	6.5	3,540	3,790	4,050	4,230	5,170	5,540
	7	3,620	3,890	4,170	4,360	5,500	5,890
	8	4,010	4,340	4,650	4,890	5,860	6,310
	10	4,930	5,280	5,670	6,000	6,490	6,990
	12	6,380	7,130	7,590	7,870	9,170	9,940
15							

Example 使用例

先端部 PLライン

ガスの流れ

先端部詳細

ピン角(バリ取りなし)

※4-C0.1

※0.1

※W<1.5の場合、0.05になります

先端部はクリアランスでガスを抜き、溝の下はC面加工の効果でよりスムーズにガスを抜くことができます。
C面加工により応力集中を緩和し、折れにくくします。

角エジェクタピン
ハイス鋼
SKH51
P・W_{-0.01}
フリー指定