

ハイス鋼
SKH51

C面加工付
フリー指定

RECTANGULAR EJECTOR PINS

角C面加工付エジェクタピン

フリー指定タイプ

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

型 式			ツバ厚	P・W公差
1カ所C	2カ所C	4カ所C		
ERF1AC ERF1BC	ERF2AC ERF2BC ERF2CC ERF2DC	ERF4AC	4mm (T4)	$\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$
ERJF1AC ERJF1BC	ERJF2AC ERJF2BC ERJF2CC ERJF2DC	ERJF4AC	4・6・8mm (JIS)	$\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$

C面加工数	Shape	C面箇所			
		①左上	②右上	③左下	④右下
1カ所	1AC	①	—	—	—
	1BC	—	②	—	—
2カ所	2AC	①	②	—	—
	2BC	①	—	③	—
	2CC	①	—	—	④
	2DC	—	②	③	④
4カ所	4AC	①	②	③	④

①保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1493) ②つなぎR(詳細 P.1494)

③材質 SKH51 ④硬度 58~60HRC

⑤C面位置はC面位置指定[Shape]より選択
⑥ $P \geq W$ ⑦ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$ (C面加工前寸法)
⑧母材硬度保証範囲(詳細 P.1495)

■C面位置指定

Shape						
1カ所C		2カ所C			4カ所C	
1AC	1BC	2AC	2BC	2CC	2DC	4AC
①左上	②右上	①左上 ②右上	①左上 ③左下	①左上 ④右下	②右上 ③左下	4カ所

Alterations 追加加工

型 式 - L - P - W - C - N - (AKC・AWC...etc.)

ERF2AC4 - 150.00 - P3.0 - W1.0 - C0.1 - N60 - AKC90

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	AKC	AKC=指定1°単位 ① $0 \leq AKC < 360$ ②KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 ① $0 \leq AWC < 360$ ②KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ① $0 \leq ARC < 360$ ②KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ① $0 \leq ADC < 360$ ②KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ① $0 < KGA < 360$	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ① $0 < KGD < 360$	300
	TMC	先端面LAP仕上 ① $L - N \leq 31$ は適用不可	1,000
	LKC	全長公差変更 ① $L + 0.02 \dots + 0.01$ ② $L \leq 200$ に適用	200

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	HC	HC=指定0.1mm単位 ① $D + 1 \leq HC < H$	200
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 ① $D + 1 \leq HCC < H - 0.3$	400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 ① $W/2 + 0.1 \leq KSA \leq D/2 - 0.1$	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ① $W/2 + 0.1 \leq WSA \leq D/2 - 0.1$	1,200
	TC	TC=指定0.1mm単位 ① $T/2 \leq TC < T$ (L, N寸法は指定寸法通り) ② $T - TC \leq L_{max} - L$	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型 式		指定0.01mm単位			C	Kmax.	N 指定1mm単位	Nmin.	
H	T	H	T	Type	Shape	D	L	P					W
3	3	3	3	ERF (ツバ厚4mm)	1AC 1BC 2AC 2BC 2CC 2DC 4AC	1.5	50.00~250.00	0.60~1.30	0.30~	0.06	20 ≤ (L-N) ≤ 200	23	
4	4	4	4			2		0.80~1.80					1.4
5	5	5	4			2.5		0.80~2.30					1.9
6	6	6	7			3		0.80~2.80					2.4
7	7	7	8			3.5		1.00~3.30					2.9
8	8	8	6			4		1.00~3.80					3.4
9	9	9	6			4.5		1.20~4.30					3.9
10	10	10	6			5		1.50~4.80					4.4
11	11	11	8			5.5		1.80~5.30					4.9
15	15	15	8			6		2.00~5.80					5.4
17	17	17	8			7		2.30~6.80					5.9
						8		2.30~7.80					6.9
				10	3.00~9.80	7.9							
				12	3.50~11.80	9.9							
					0.80~	11.9							

①P・W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。 ②C寸法は $C \leq \frac{W}{2} - 0.07$ の範囲でご選択ください。

Order 注文例: 型 式 - L - P - W - C - N
ERF2AC4 - 150.00 - P3.0 - W1.0 - C0.1 - N60

Delivery 出荷日: 5 日目出荷

精度基準

先端角部の直角度	$\frac{P_{max}}{P_{min}}$ W面を基準にして ($P_{max} - P_{min}$) ≤ 0.02
先端角部のコーナーR値	R_{max} $R_{max} \leq 0.03$ (バリ取りR) ①加工範囲以外のコーナーR値 P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしてあります。(詳細 P.1505)

Price 価格

数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~4 5~12 13~49 50~100 101~	101~
値引率	基準単価 5% 10% 15%	お見積り

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

型 式	Type	D	¥基準単価 1~4本											
			L50.00~L100.00			L100.01~L150.00			L150.01~L200.00			L200.01~L250.00		
			1カ所C	2カ所C	4カ所C	1カ所C	2カ所C	4カ所C	1カ所C	2カ所C	4カ所C	1カ所C	2カ所C	4カ所C
ERF□□C ERJF□□C	1.5	1,460	1,560	1,760	1,620	1,720	1,920	1,800	1,900	2,100	2,010	2,110	2,310	
	2	1,320	1,420	1,620	1,520	1,620	1,820	1,680	1,780	1,980	1,950	2,050	2,250	
	2.5	1,320	1,420	1,620	1,520	1,620	1,820	1,680	1,780	1,980	1,950	2,050	2,250	
	3	1,320	1,420	1,620	1,520	1,620	1,820	1,680	1,780	1,980	1,810	1,910	2,110	
	3.5	1,320	1,420	1,620	1,520	1,620	1,820	1,680	1,780	1,980	1,810	1,910	2,110	
	4	1,400	1,500	1,700	1,560	1,660	1,860	1,760	1,860	2,060	1,860	1,960	2,160	
	4.5	1,680	1,780	1,980	1,870	1,970	2,170	2,110	2,210	2,410	2,240	2,340	2,540	
	5	1,770	1,870	2,070	1,980	2,080	2,280	2,230	2,330	2,530	2,370	2,470	2,670	
	5.5	1,770	1,870	2,070	1,980	2,080	2,280	2,230	2,330	2,530	2,370	2,470	2,670	
	6	1,860	1,960	2,160	2,090	2,190	2,390	2,310	2,410	2,610	2,490	2,590	2,790	
	7	2,150	2,250	2,450	2,400	2,500	2,700	2,660	2,760	2,960	2,860	2,960	3,160	
	8	2,240	2,340	2,540	2,510	2,610	2,810	2,790	2,890	3,090	2,990	3,090	3,290	
10	2,630	2,730	2,930	2,960	3,060	3,260	3,280	3,380	3,580	3,530	3,630	3,830		
12	3,560	3,660	3,860	3,910	4,010	4,210	4,310	4,410	4,610	4,650	4,750	4,950		

Example 使用例

割り子の場合

キャピコア
角C面加工付Eピン
キャピコア

- ・C面加工により、キャピコアとの間に隙間ができるため、ガス抜き対策にもご利用いただけます。
- ・C面加工がつなぎR部(L-N)まで加工されていますので、逃がし加工の手間が省けます。
- ①流動性の高い樹脂をご使用の場合、樹脂バリが発生する場合がありますので、その場合は、従来品の角R加工付エジェクタピンをご使用いただくことをお奨めします。

角エジェクタピン
ハイス鋼
SKH51
C面加工付
P・W $\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$
フリー指定