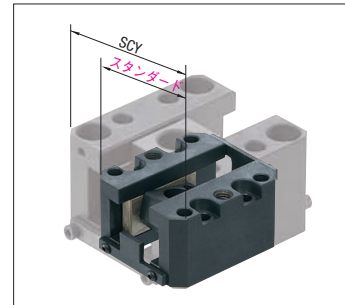


■特長

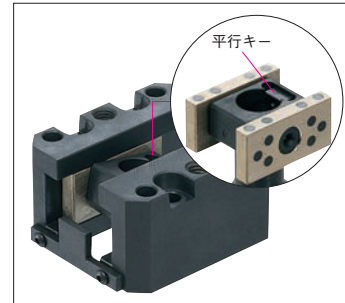
①コンパクト

スタンダードタイプ(SCZN・SCZA)はSCYより外形寸法がコンパクトです。



②高精度とメンテナンスフリーを実現

- スライドプレート上下、左右両方向を高精度加工し、スムーズな動きを可能にしました。
- 左右方向の隙間を片側0.1mmにし、コアの動きを高精度に保持できるようにしています。(SCYは片側0.5mmです。)
- ルーズクリアランスにて使用したい場合には、金型本体側のノック穴ピッチ(カタログ内:W1寸法)をカタログ数値+0.5で加工することで対応できます。(ストップは外してご使用ください。)
- トラニオン部(回転軸保持部)の回転精度を高めているため、ルーズコアの作動精度が向上しました。
- スライドプレートの3面に固体潤滑剤を埋め込んでいますので、耐摩耗性・耐荷重性・耐焼きつき性に優れ、無給油で長期間安定した性能を維持します。取り付け時には初期なじり防止のため、グリスを塗布してください。
- 平行キーを用い、面で確実に傾斜ピンの廻り止めを行っています。



③取扱いが容易で生産効率がアップ

●転び防止

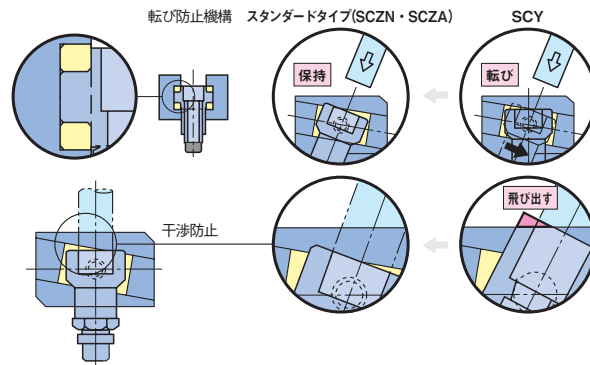
傾斜ピンホルダのトラニオン部に転び防止機構を設け、挿入を容易にしました。

●干渉防止

傾斜ピンホルダをコンパクトにし、傾斜時の型との干渉をなくしました。

●バリエーション拡大

成形品のアンダーカットに合わせてスライドプレートの取付角度も選べるようになりました。(P.779・781)



■ストップ・スライドベースの特長

スタンダードタイプ(SCZN・SCZA)は、より取り付け易くするために以下の仕様となっています。

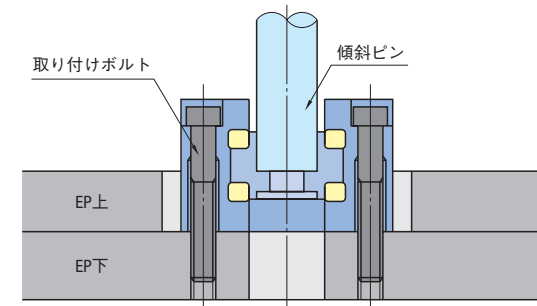
特長	
<p>①スライドベース側面に傾斜溝(内側)と同方向の溝加工を追加</p> <p>ユニットを金型に取り付ける際に傾斜角度を逆に取り付けると傾斜溝の方向が判るよう、溝加工を追加しています。なお、スライドプレート(A°=0)には溝加工はつきません。</p> <p>溝幅2mm 深さ0.2</p>	<p>②スライドベースノック穴長さを延長(D20・25・30のみ)</p> <p>ノックピン落下防止用スプリングプラグを使用した際にも適切なノック有効範囲を確保できるようにノック穴長さを延長しています。</p> <p>ノック穴長さ延長 15 20 ノックピン落下防止用スプリングプラグ</p>

■ユニットは上下両方向から取り付けられます。

エジェクタプレートへの取付方法はA,Bの2種類あります。A,B各方法に合わせて取付ボルトを選定してください。

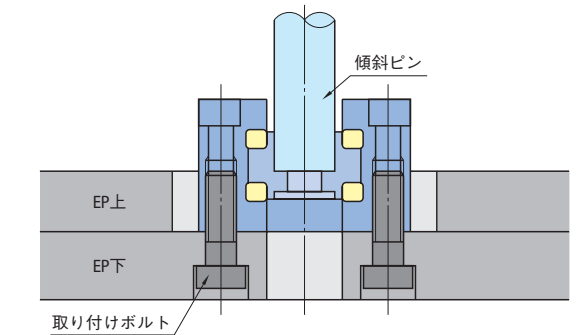
A: エジェクタプレートにネジ込み

- 上からの取り付け



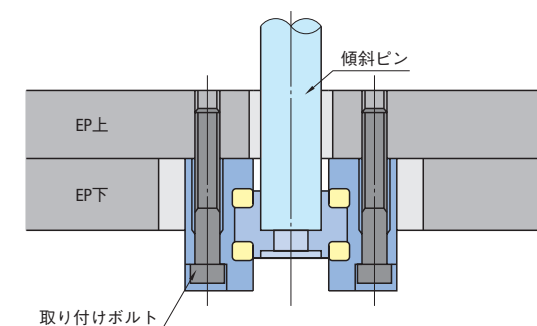
B: ユニット本体にネジ込み

- 上からの取り付け



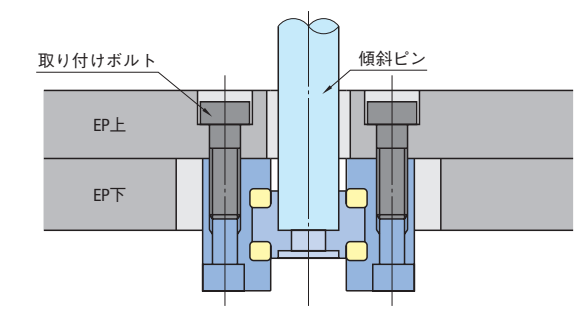
A: エジェクタプレートにネジ込み

- 下からの取り付け



B: ユニット本体にネジ込み

- 下からの取り付け



型 式	取り付けボルト	
	A	B
SCY8・10	M4	M5
SCZN/SCZA12・16	M6	M8
SCZN/SCZA20~30	M8	M10

N・cm [kgf・cm]	
ネジ径	締め付け推奨トルク
M4	392 [40]
M5	794 [81]
M6	1353 [138]
M8	3275 [334]
M10	6501 [663]

⚠注意：傾斜ピンホルダが金型から離脱しないような対策をしてください。

- ガイドユニットのストップなどの傾斜ピンホルダの離脱防止が施されていない構造で、傾斜ピンが傾斜ピンホルダに固定されていない場合、金型の傾斜時や反転時に傾斜ピンホルダ等が金型より離脱する恐れがあります。予め傾斜ピンホルダ等が金型から離脱しないような対策を必ず行ってください。

⚠注意：ユニット取り付けの際は摺動面に必ず初期なじみ用のグリスを塗布してください。

- 初期なじみ用モリブデングリス (GSM0S) P.1363