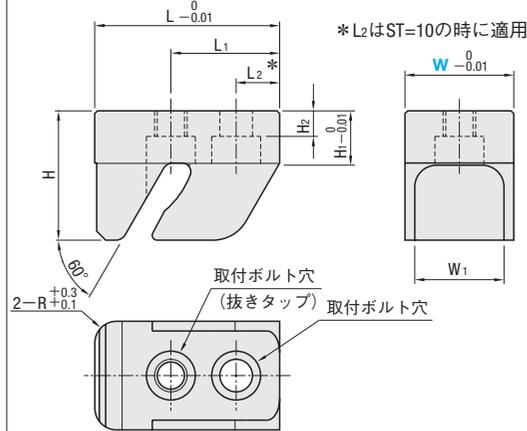


① アンギュラカム



■ 材質 DH2F
 ■ 硬度 40±2HRC
 ■ 表面処理 窒化処理(1000HV~)

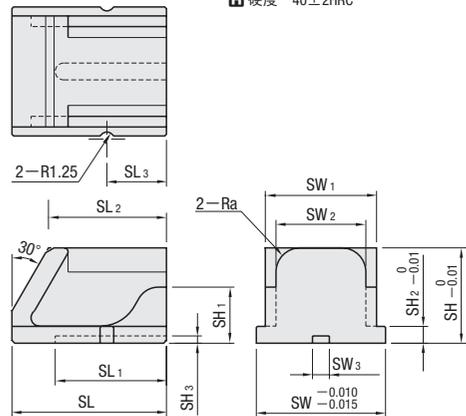
■ アンギュラカム

ST	W	L	L1	L2	W	W1	H	H1	H2	R	抜き タップ	取付 ボルト
3	12	20	10	—	12	9	15.3	8	3.7	3	M5	M4
6	20	34	18	—	20	16.4	23.8	10	4.7	4	M6	M5
10	22	50	26	10	22	17.4	36.3	15	8.7	5	M8	M6
	32				32	27						

② スライドコア

N 加工なしスライドコア

■ 材質 DH2F
 ■ 硬度 40±2HRC



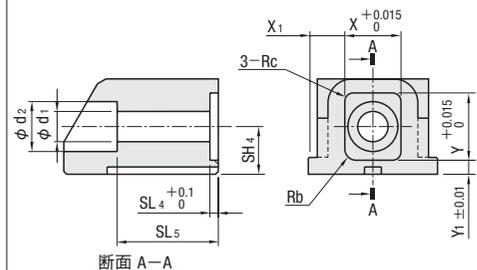
■ スライドコア

ST	W	共通												Ra
		SL	SL1	SL2	SL3	SW	SW1	SW2	SW3	SH	SH1	SH2	SH3	
3	12	16.6	12.5	13.2	6.6	14.4	11.8	8.6	1.7	10	6.2	2.5	1	2.3
6	20	27.5	19.8	21	10.6	23	19.8	16	3	17	10	3	1.3	4.3
10	22	39.5	28.6	27.6	14.6	25	21.8	17	3.6	25	16	3.5	1.5	5.3
	32					35	31.8	26.6						

Ⓝ N: 加工なしスライドコアは加工後に窒化処理を施してください。(耐摩耗・耐焼付性向上のため)

K 加工付スライドコア

■ 材質 SKD11
 ■ 硬度 58~60HRC

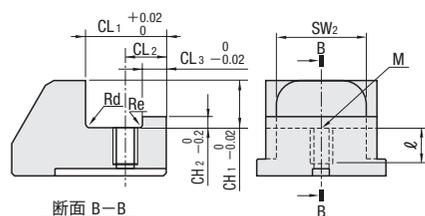


ST	W	加工付										d1	d2
		Rb	Rc	X1	X	Y1	Y	SH4	SL4	SL5			
3	12	1.5	1	4.4	5.6	1.5	7	5	1.5	11	3.3	5.8	
6	20	2	1.5	6.5	10	2.5	12	8.5	1.5	18	5.4	8.9	
10	22	2.5	2	6.5	12	3.5	18	12.5	1.7	23	6.4	10.4	
	32			7.5	20								

Ⓝ K: 加工付スライドコアのインロー部には内製したコア部をボルトで取り付けてください。

M タップ加工付

■ 材質 SKD11
 ■ 硬度 58~60HRC

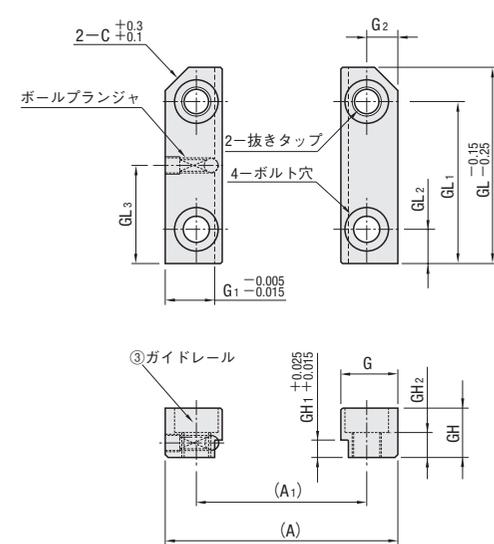


ST	W	SW2	タップ加工付							Rd	Re	M	l
			CL1	CL2	CL3	CH1	CH2						
3	12	8.6	9	5	2.5	6	1.5	1	0.3	M3	4		
6	20	16	15	8	4	10	2.5		0.5	M4	5		
10	22	17	18	10	5	15	3		0.5	M5	8		
	32	26.6											

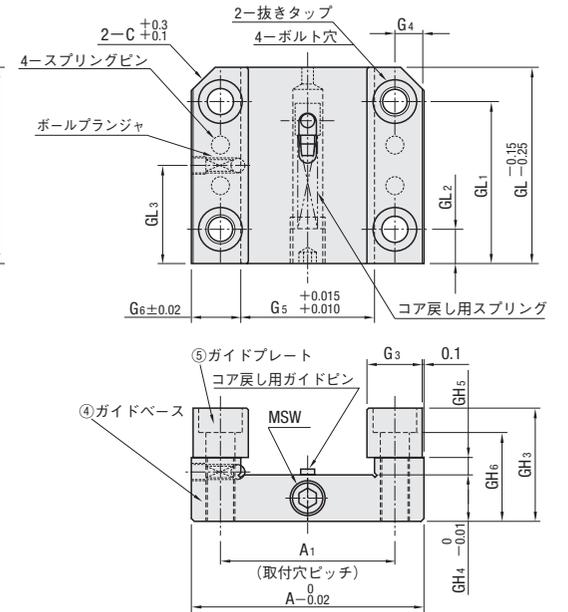
Ⓝ 加工付スライドコアのインロー部には内製したコア部をボルトで取り付けてください。
 Ⓝ コア部はSW2よりも大きくするとアンギュラカムの羽根に接触しますのでご注意ください。

③ ガイドレール ④ ガイドベース ⑤ ガイドプレート

G ガイド分割型



B ガイド一体型

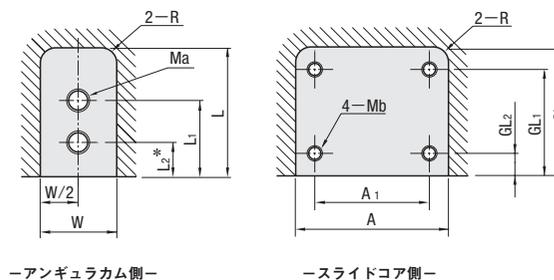


■ 材質 DH2F
 ■ 硬度 40±2HRC
 ■ 表面処理 窒化処理(1000HV~)

■ ガイド形式

ST	W	共通												③ガイドレール		④ガイドベース		⑤ガイドプレート													
		A	A1	GL	GL1	GL2	GL3	抜き タップ	取付 ボルト	C	G	G1	G2	GH	GH1	GH2	G3	G4	G5	G6	GH3	GH4	GH5	GH6	スプリ ング ピン	MSW	コア戻し用 スプリ ング	荷重(N) min. max.			
		3	12	28	22	20	15	5	10	M4	M3	3	7.8	6.8	3.0	7.5	2.5	4.3	7.7	3	14.4	6.8	13.5	6	2.5	10.3	φ1.5×10	—	専用スプリ ング	4	7.5
6	20	40	30	34	28	6	17			4				8.5	3					23		19.5	8	3	15.3	φ3 × 14	M6	WLH5-20	3.7	9.9	
10	22	42	32					M5	M4	5	9.8	8.5	5.0	9	3.5	4.8	9.7	5		35		22.5	10	3.5	18.3	φ3 × 16	M8	WLH6-30	4.3	14.6	
	32	52	42																												

■ 取付加工寸法



—アンギュラカム側—

—スライドコア側—

Ⓝ *L2寸法はST=10のみ適用

ST	W	固定側					可動側						
		L	L1	L2	Ma	R	A	A1	GL	GL1	GL2	Mb	R
3	12	20	10	—	M4	3	28	22	20	15	5	M3	3
6	20	34	18	—	M5	4	40	30	34	28	6		4
10	22	50	26	10	M6	5	42	32	50	40	10	M4	5
	32						52	42					

*コア戻し用スプリングWLH6-30: ST=10の場合、追加加工オプション「SPC」を適用すると、コアの戻し荷重を強化することができます。

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
コアの戻し用スプリングの強化	SPC	スプリング(WLH→SWC)とコア戻し用ガイドピンの変更	300
		スプリング WLH6-30 ⇒ SWC6-30 荷重(N) min. 4.3 ⇒ 7.7 max. 14.6 ⇒ 26.3	
	BPW	ボールプランジャをガイドレール両側に加工	1,000

スライドコア
 ルーズコア