

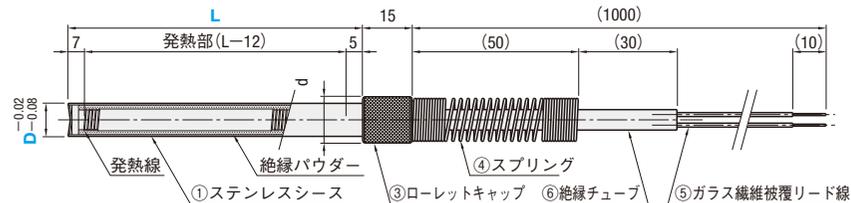
カートリッジヒータ ローレットキャップ付タイプ

-L寸・W数・フランジ選択-

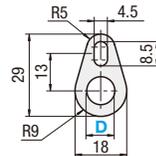
メンテナンス用焼付防止剤 P.1072・1073

RoHS 10

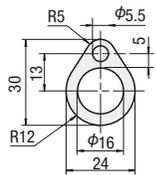
MRCHN (フランジ無し)



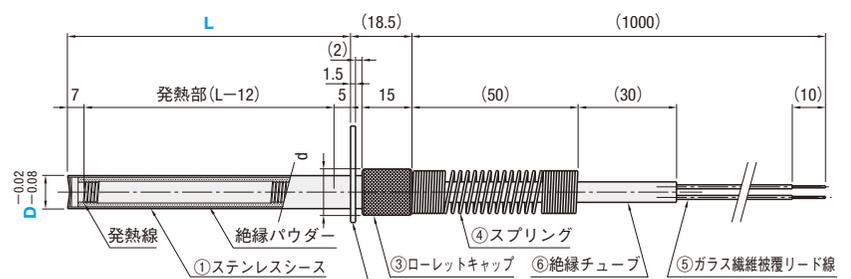
MRCHA (フランジA形状)
● D8~12



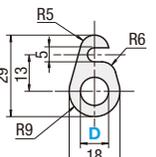
● D16



MRCHA (フランジA形状)
MRCHB (フランジB形状)



MRCHB (フランジB形状)



- ①ステンレスシース
- ②フランジ
- ③キャップ
- ④スプリング
- ⑤ガラス繊維被覆リード線
- ⑥絶縁チューブ
- 材質 SUS304 耐熱温度180℃以下

スプリングを取り外して使うこともできます。

d	ワット密度 (W/cm ²)	型式 Type	D	L 指定1mm単位	電圧 (V) 選択	ワット数 (W) 指定10W単位
12	2 ≤ W/cm ² ≤ 15	MRCHN (フランジ無し)	8	50~400	200 220	50~1100
14		MRCHA (フランジA形状)	10			50~1600
16		MRCHB (フランジB形状)	12			50~1800
20	W/cm ² = W / (D × (L - 12) × 3.14 / 100)	MRCHN (フランジ無し) MRCHA (フランジA形状)	*16	50~600		50~2000

W数の指定は、ワット密度 (W/cm²) が 2 ≤ W/cm² ≤ 15 の範囲でご指定ください。D16はMRCHB選択不可

■特長

ヒータの取り外しの際に、ローレットキャップ部を掴むことにより、リード線やヒータ発熱部を傷つけることなく取り外すことができます。

Order 注文例	型式	L	V	W
	MRCHN 8	150	V200	W 400
	MRCHA12	300	V220	W1400
	MRCHB10	200	V200	W 600

Delivery 出荷日	MRCHN	MRCHA・MRCHB
5 日目出荷		8 日目出荷

Alterations 追加加工	型式	L	V	W	(JC・M4・G4)
	MRCHN 8	200	V200	W部	JC2
	MRCHB10	400	V220	W部	JC2-M4

追加加工	記号	詳細
リード線長さを変更します。	JC	指定方法 リード線長さ (mm) JC2 2000 JC3 3000
丸型圧着端子 (M4) をリード線に取り付けます。	M4	
Y型圧着端子 (M4) をリード線に取り付けます。	G4	

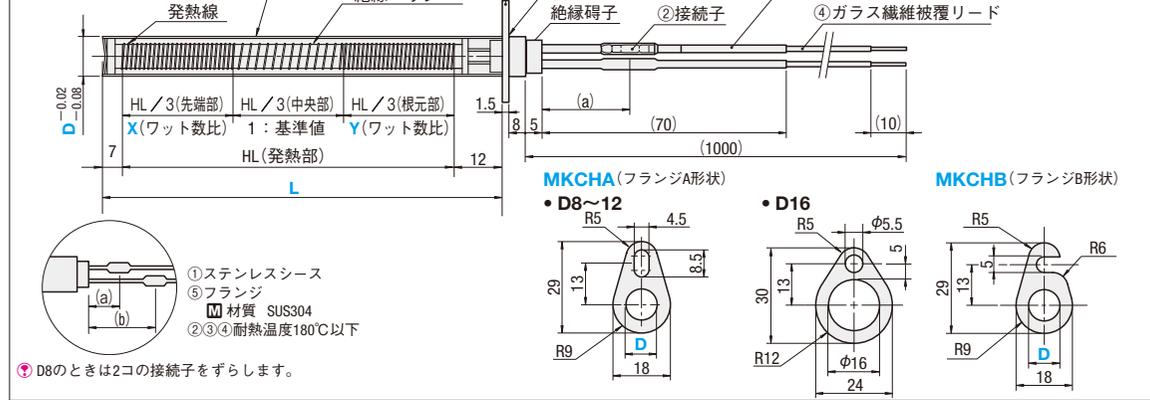
カートリッジヒータ均熱タイプ

-L寸・W数・フランジ選択-

メンテナンス用焼付防止剤 P.1072・1073

RoHS 10

MKCHN (フランジ無し)
MKCHA (フランジA形状)
MKCHB (フランジB形状)



接続子位置 (a) (b)	型式 Type	D	L 指定1mm単位	電圧 (V) 選択	総ワット数 (W) 指定10W単位	X (ワット数比) 指定0.1単位	Y (ワット数比) 指定0.1単位
17 37	MKCHN (フランジ無し)	8	100~400	200 220	100~1100	1.0~2.0	1.0~2.0
22	MKCHA (フランジA形状)	10			100~1600		
22	MKCHB (フランジB形状)	12	100~600		100~1800		
30		*16			100~2000		

ワット密度の制限 2 ≤ W/cm² ≤ 15

D16 MKCHB 選択不可

先端部 2 ≤ W × X / (X + Y + 1) ÷ (D × HL/3 × 3.14 ÷ 100) ≤ 15

根元部 2 ≤ W × Y / (X + Y + 1) ÷ (D × HL/3 × 3.14 ÷ 100) ≤ 15

中央部 2 ≤ W × X / (X + Y + 1) ÷ (D × HL/3 × 3.14 ÷ 100) ≤ 15

■特長

ヒータのワット数を3つのゾーンに分けて設定できます。一般のヒータに比べ被加熱物の温度分布を均一にします。

Order 注文例	型式	L	V	W	X	Y
	MKCHA 8	200	V220	W300	X1.4	Y1.6
	MKCHB10	300	V200	W700	X1.4	Y1.6

Delivery 出荷日	5 日目出荷
--------------	--------

Alterations 追加加工	型式	L	V	W	X	Y	(JC・M4・G4)
	MKCHA12	300	V220	W1200	X1.4	Y1.6	JC3-M4

追加加工	記号	詳細
リード線長さを変更します。	JC	指定方法 リード線長さ (mm) JC2 2000 JC3 3000
丸型圧着端子 (M4) をリード線に取り付けます。	M4	
Y型圧着端子 (M4) をリード線に取り付けます。	G4	

ワット数比 ヒータ全体の総ワット数 (W) の各部分への配分比率のことを指します。中央部のワット数を基準値1として、先端部と根元部をその倍率で指定できます。カートリッジヒータ均熱タイプ概要 P.1051