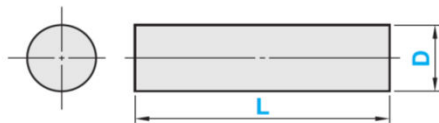
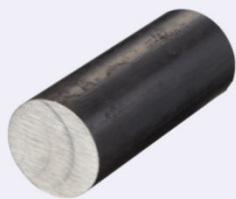


Casting Surface Bars

黒皮(熱間) -SKS93-

加工後、焼入れ処理を施し、高硬度が必要な用途に使われます。焼入れ後の加工は困難なため、ご購入時は、生材の状態となります。

型式例	型 式
材質記号	形状記号
SKS93	HRB
D	L
150	100



- ① 錆が付着している場合があります。
- ② 材料管理の為に塗料が付着している場合があります。

D寸公差			L寸公差		
以上	以下	公差	以上	以下	公差
13	18	±0.3	10	1000	0~+3
19	19	-0.2~+0.4	1001	2000	0~+5
20	150	-1%~+2%			

D (直径)	L (長さ) 指定1mm単位
25 32 36 38 42 46 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 120 130 140	10~2000
150	12~2000

Casting Surface Bars

黒皮(熱間) -SKS3-

加工後、焼入れ処理を施し、高硬度が必要な用途に使われます。焼入れ後の加工は困難なため、ご購入時は、生材の状態となります。

型式例	型 式
材質記号	形状記号
SKS3	HRB
D	L
100	150



- ① 錆が付着している場合があります。
- ② 材料管理の為に塗料が付着している場合があります。

D寸公差			L寸公差		
以上	以下	公差	以上	以下	公差
13	18	±0.3	10	1000	0~+3
19	19	-0.2~+0.4	1001	2000	0~+5
20	150	-1%~+2%			

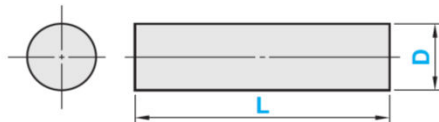
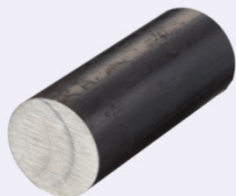
D (直径)	L (長さ) 指定1mm単位
25 32 36 38 42 46 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 120 130 140	10~2000
150	12~2000

Casting Surface Bars

黒皮(熱間) -SKD11-

加工後、焼入れ処理を施し、高硬度が必要な用途に使われます。焼入れ後の加工は困難なため、ご購入時は、生材の状態となります。

型式例	型 式
材質記号	形状記号
SKD11	HRB
D	L
50	50



- ① 錆が付着している場合があります。
- ② 材料管理の為に塗料が付着している場合があります。

D寸公差			L寸公差		
以上	以下	公差	以上	以下	公差
13	18	±0.3	10	1000	0~+3
19	19	-0.2~+0.4	1001	2000	0~+5
20	152	-1%~+2%			

D (直径)	L (長さ) 指定1mm単位
25 32 36 38 42 46 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 102 112 122 132 142	10~2000
152	12~2000



欲しいサイズを1mm単位でご指定可能。  
切断の手間削減・在庫削減にご活用ください。