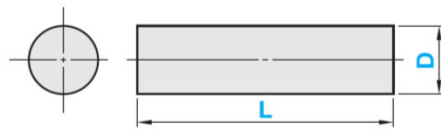
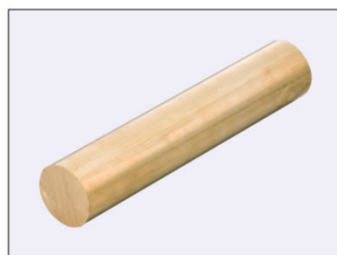


Round Bars

丸棒 一快削黄銅(BSBM)一

冷間引抜および熱間押出で加工された丸棒です。快削黄銅は銅(Cu)56.0~63.0%、鉛(Pb)1.8~4.5%、亜鉛(Zn)を含む合金です。鉛を添加して真鍮の被削性を改良したもので、銅合金の中で最高の被削性をもち、引っ張り強度が高く、展延性に優れています。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	D	L
	C3604	BP	15	100



Ⓢ材質管理の為に塗料が一部表面に付着している場合があります。

■ D寸公差

以上	以下	公差
10	20	±0.06
21	35	±0.08
40	50	±0.1
55	95	±0.3%
100	150	±2%

■ L寸公差

L寸		D寸	
以上	以下	100以下	101以上
10	999	0~+1.0	0~+2.0
1000	2000	0~+2.0	0~+2.0

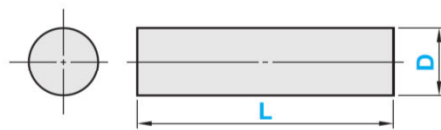
D(直径)	L(長さ) 指定1mm単位	調質	製造方法
10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 30 32 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150	10~2000	F	冷間引抜 熱間押出

Round Bars

丸棒 一快削黄銅カドミレス材(BSBM)一

冷間引抜及び熱間押出で加工された丸棒です。快削黄銅と同じ規格ですがカドミウム含有量を規定したRoHS規制に対応した快削真鍮です。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	D	L
	C3604K	BP	20	100



Ⓢ材質管理の為に塗料が一部表面に付着している場合があります。

■ D寸公差

以上	以下	公差
-	20	±0.06
21	35	±0.08
36	50	±0.1
52	95	±0.3%
100	150	±2%

■ L寸公差

L寸		D寸	
以上	以下	100以下	101以上
10	999	0~+1.0	0~+2.0
1000	2000	0~+2.0	0~+2.0

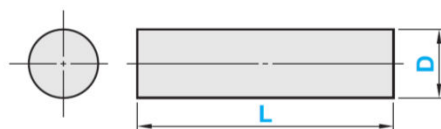
D(直径)	L(長さ) 指定1mm単位	調質	製造方法
20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 32 35 36 38 40 42 45 50 52 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 120 130 140 150	10~2000	F	冷間引抜 熱間押出

Round Bars

丸棒 一ネーバル黄銅2種(NBSB2)一

冷間引抜および熱間押出で加工された丸棒です。ネーバル黄銅は銅(Cu)59.0~64.0%、すず(Sn)0.50~1.5%、亜鉛(Zn)を含む合金です。強度と耐海水性に優れています。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	D	L
	C4641	BP	15	100



Ⓢ材質管理の為に塗料が一部表面に付着している場合があります。

■ D寸公差

以上	以下	公差
10	20	±0.06
22	35	±0.08
38	50	±0.1
55	90	±0.3%
100	150	±2%

■ L寸公差

L寸		D寸	
以上	以下	100以下	101以上
10	999	0~+1.0	0~+2.0
1000	2000	0~+2.0	0~+2.0

D(直径)	L(長さ) 指定1mm単位	調質	製造方法
10 12 15 16 18 20 22 25 28 30 32 35 38 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 101.6 110 120 130 140 150	10~2000 10~1000	F	冷間引抜 熱間押出