

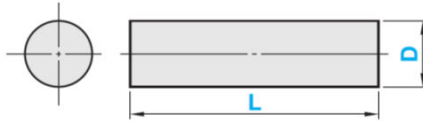
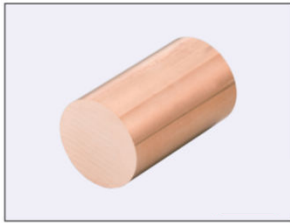
Round Bars

丸棒

—りん青銅(PBB2)—

冷間引抜および熱間押出で加工された丸棒です。りん青銅は銅(Cu)残、すず(Sn)5.5～7.0%、りん(P)0.03～0.35%が含まれている材質で機械的強度が強く、耐疲労性、耐食性、耐摩耗性に優れています。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	D	L
	C5191	BP	15	100



材質管理の為に塗料が一部表面に付着している場合があります。

D寸公差			L寸公差			
以上	以下	公差	L寸		D寸	
10	20	±0.06	以上	以下	100以下	101以上
21	35	±0.08	10	999	0～+1.0	0～+2.0
36	50	±0.1	1000	2000	0～+2.0	
55	150	±0.3%				

D(直径)	L(長さ) 指定1mm単位	調質	製造方法
10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 28 30 32 34 35 36 38 40 42 45 46 48 50 55 60	10～2000	H	冷間引抜
65 70 75 80 85 90 95 100			
110 120 130 140 150	10～1000	1/2H	冷間鍛造

Round Bars

丸棒

—クローム銅(CrCu)—

冷間引抜および熱間押出で加工された丸棒です。クローム銅は銅(Cu)残、クロム(Cr)0.7～1.4%の配合で、焼入れ・焼戻しによる析出硬化型の合金です。最高使用温度は420℃で高温下においても耐摩耗性に優れています。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	D	L
	CRCUP	BP	20	100



材質管理の為に塗料が一部表面に付着している場合があります。

D寸公差			L寸公差			
以上	以下	公差	L寸		D寸	
20	36	±0.1	以上	以下	100以下	101以上
40	150	-2～+4%	10	999	0～+1.0	0～+2.0
			1000	2000	0～+2.0	

D(直径)	L(長さ) 指定1mm単位	調質	製造方法
20 22 25 26 28 30 32 35 36	10～2000	TH	冷間引抜
40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 120 130 140 150	10～1020		熱間鍛造



欲しいサイズを1mm単位でご指定可能。
切断の手間削減・在庫削減にご活用ください。