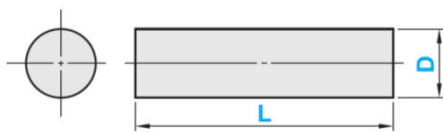


Round Bars

丸棒 ー無酸素銅(OFCuB)ー

冷間引抜および熱間押出で加工された丸棒です。無酸素銅は銅(Cu)99.96%以上含む純銅で、電気・熱の伝導性に優れ、溶接性・耐食性・耐候性に優れています。

| | | | | |
|-----|-------|------|----|-----|
| 型式例 | 型 式 | | | |
| | 材質記号 | 形状記号 | D | L |
| | C1020 | BP | 15 | 100 |



Ⓜ材質管理の為の塗料が一部表面に付着している場合があります。

| D寸公差 | | | L寸公差 | | | |
|------|-----|-------|------|------|--------|--------|
| 以上 | 以下 | 公差 | L寸 | | D寸 | |
| 15 | 20 | ±0.06 | 以上 | 以下 | 100以下 | 101以上 |
| 25 | 35 | ±0.08 | 10 | 999 | 0~+1.0 | 0~+2.0 |
| 40 | 50 | ±0.1 | 1000 | 2000 | 0~+2.0 | |
| 60 | 100 | ±0.3% | | | | |
| 110 | 150 | ±2% | | | | |

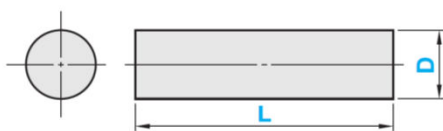
| D(直径) | L(長さ) 指定1mm単位 | 調質 | 製造方法 |
|---|------------------|----|------|
| 15 20 25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100 | 10~2000 | H | 冷間引抜 |
| 110 120 130 140 | | F | 熱間押出 |
| 150 | 10~1500 | | |

Round Bars

丸棒 ータフピッチ銅(TCuB)ー

冷間引抜および熱間押出で加工された丸棒です。タフピッチ銅は銅(Cu)99.90%以上、酸素0.02~0.05%を含む材質で電気・熱伝導性(伝導率100%前後)に優れ、加工性・耐食性・耐候性に優れています。

| | | | | |
|-----|-------|------|----|-----|
| 型式例 | 型 式 | | | |
| | 材質記号 | 形状記号 | D | L |
| | C1100 | BP | 15 | 100 |



Ⓜ材質管理の為の塗料が一部表面に付着している場合があります。

| D寸公差 | | | L寸公差 | | | |
|------|-----|-------|------|------|--------|--------|
| 以上 | 以下 | 公差 | L寸 | | D寸 | |
| 8 | 10 | ±0.04 | 以上 | 以下 | 100以下 | 101以上 |
| 11 | 20 | ±0.06 | 10 | 999 | 0~+1.0 | 0~+2.0 |
| 21 | 35 | ±0.08 | 1000 | 2000 | 0~+2.0 | |
| 36 | 50 | ±0.1 | | | | |
| 52 | 110 | ±0.3% | | | | |
| 120 | 150 | ±2% | | | | |

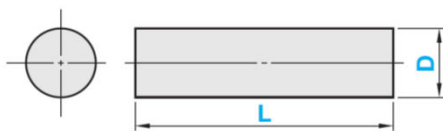
| D(直径) | L(長さ) 指定1mm単位 | 調質 | 製造方法 |
|--|------------------|----|--------|
| 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 20 21 22 23 24 25 26 28 30 32 35 36 38 40 42 45 50 | 10~2000 | H | 冷間引抜 |
| 120 130 | | F | 熱間鍛造面削 |
| 140 150 | 10~1500 | | |

Round Bars

丸棒 ーテルル銅(TeCuB)ー

冷間引抜および熱間押出で加工された丸棒です。テルル銅は銅(Cu)にテルル(Te)を0.4~0.6%添加した高銅合金です。切削性に優れています。

| | | | | |
|-----|-------|------|----|-----|
| 型式例 | 型 式 | | | |
| | 材質記号 | 形状記号 | D | L |
| | TECUB | BP | 15 | 100 |



Ⓜ材質管理の為の塗料が一部表面に付着している場合があります。

| D寸公差 | | | L寸公差 | | | |
|------|-------|-------|------|------|--------|--------|
| 以上 | 以下 | 公差 | L寸 | | D寸 | |
| 7 | 10 | ±0.04 | 以上 | 以下 | 100以下 | 101以上 |
| 12 | 20 | ±0.06 | 10 | 999 | 0~+1.0 | 0~+2.0 |
| 25 | 30 | ±0.08 | 1000 | 2000 | 0~+2.0 | |
| 40 | 50 | ±0.1 | | | | |
| 63.5 | 101.6 | ±2% | | | | |

| D(直径) | L(長さ) 指定1mm単位 | 調質 | 製造方法 |
|------------------------------|------------------|----|------|
| 7 10 12 15 20 25 30 40 45 50 | 10~2000 | H | 冷間引抜 |
| 63.5 | | F | 熱間押出 |
| 76.2 88.9 | 10~1500 | | |
| 101.6 | 10~1000 | | |