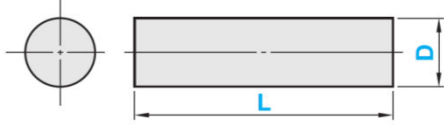


Round Bars

丸棒 -A5052-

冷間引抜および熱間押出で加工された丸棒です。A5052は最も代表的なアルミ合金で、耐食性・溶接性に優れています。

型式例	型式			
	材質記号	形状記号	D	L
	A5052	BP	15	100



Ⓜ 材質管理の為の塗料が一部表面に付着している場合があります。

D寸公差		
以上	以下	公差
3	12	±0.06
13	25	±0.08
26	38	±0.1
40	50	±0.15
55	75	±0.23
80	85	±0.3
90	150	±1.1

L寸公差			
L寸		D寸	
以上	以下	100以下	110~150
20	999	±0.5	0~+2
1000			0~+5
1001	1999		0~+10
2000			

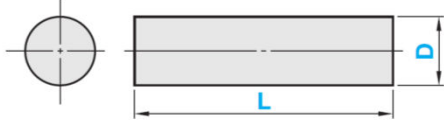
D(直径)	L(長さ) 指定1mm単位	調質	製造方法
10	20~2000	H14	冷間引抜
11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 22 25 26 28 30 32 35 36 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85		F	
90 95 100 110 120 130 140 150		H112	熱間押出

Round Bars

丸棒 -A5056-

冷間引抜および熱間押出で加工された丸棒です。A5056はA5052よりもMgの量を多くし強度を高めています。耐食性に優れ、切削加工による表面仕上がり、アルマイト処理性に優れています。

型式例	型式			
	材質記号	形状記号	D	L
	A5056	BP	15	100



Ⓜ 材質管理の為の塗料が一部表面に付着している場合があります。

D寸公差		
以上	以下	公差
8	12	±0.06
13	25	±0.08
26	38	±0.1
40	48	±0.15
55	75	±0.23
80		±0.3
85	150	±1.1

L寸公差			
L寸		D寸	
以上	以下	100以下	110~150
20	999	±0.5	0~+2
1000			0~+5
1001	1999		0~+10
2000			

D(直径)	L(長さ) 指定1mm単位	調質	製造方法
10 12 13 14 15 16 17 18 19 20 22 25 26 28 30 32 35 36 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80	20~2000	F	冷間引抜
85 90 95 100 110 120 130 140 150		H112	熱間押出

Round Bars

丸棒 -A5083-

熱間押出で加工された丸棒です。A5083は非熱処理合金中で最高の強度あり、耐食性、溶接性に優れています。

型式例	型式			
	材質記号	形状記号	D	L
	A5083	BP	20	100



Ⓜ 材質管理の為の塗料が一部表面に付着している場合があります。

D寸公差		
以上	以下	公差
20	25	±0.33
30	35	±0.39
40	50	±0.47
60	95	±0.79
130	150	±1.1

L寸公差				
L寸		D寸		
以上	以下	22以下	23~80	81~150
10	999	0~+1	0~+1.5	0~+2
1000	2000	0~+2	0~+2	0~+3

D(直径)	L(長さ) 指定1mm単位	調質	製造方法
20 25 30 35 40 45 50 60 85 90 95 130 140 150	10~2000	O	熱間押出