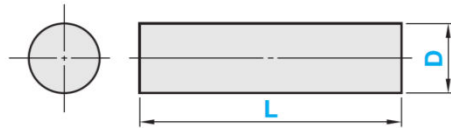


Extruded Round Bars

引抜丸棒 -SUS304-

常温の材料を超硬工具の間を通す加工方法。寸法精度が高く、きれいな肌が特徴です。SUS304は耐食性に優れ、汎用鋼種として広く用いられています。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	D	L
	SUS304	BHN	15	100



Ⓜ材質管理の為の塗料が一部表面に付着している場合があります。

D寸公差 (公差h9)			L寸公差		
以上	以下	公差	以上	以下	公差
10	18	-0.043~0	10	999	0~+1
19	30	-0.052~0	1000	2000	0~+2
32	50	-0.062~0			
60	-	-0.043~0			

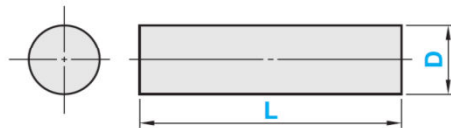
D(直径)	L(長さ) 指定1mm単位	製造方法
10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 34 35 36 38 40 42 45 50 60	10~2000	冷間引抜

Extruded Round Bars

引抜丸棒 -SUS303(コンバインド仕様)-

常温の材料を超硬工具の間を通す加工方法。寸法精度が高く、きれいな肌が特徴です。SUS303はSUS304に比べ耐食性は劣りますが切削性に優れています。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	D	L
	SUS303	BHN	15	100



Ⓜ材質管理の為の塗料が一部表面に付着している場合があります。

D寸公差 (公差h9)			L寸公差		
以上	以下	公差	以上	以下	公差
10	18	-0.043~0	10	999	0~+1
19	25	-0.052~0	1000	2000	0~+2

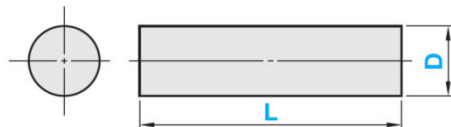
D(直径)	L(長さ) 指定1mm単位	製造方法
10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25	10~2000	冷間引抜

Extruded Round Bars

引抜丸棒 -SUS316-

常温の材料を超硬工具の間を通す加工方法。寸法精度が高く、きれいな肌が特徴です。SUS316はSUS304にモリブデンを添加したステンレス鋼で耐食性、耐酸性に優れています。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	D	L
	SUS316	BHN	15	1000



Ⓜ材質管理の為の塗料が一部表面に付着している場合があります。

D寸公差 (公差h9)			L寸公差		
以上	以下	公差	以上	以下	公差
10	18	-0.043~0	10	999	0~+1
19	30	-0.052~0	1000	2000	0~+2

D(直径)	L(長さ) 指定1mm単位	製造方法
10 12 13 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 30	10~2000	冷間引抜