

## Peeled Round Bars ピーリング丸棒 -SUS304-

熱間圧延後、表面の黒皮を切削する加工方法。寸法精度が高く、光沢のある仕上げとなります。SUS304は耐食性に優れ、汎用鋼種として広く用いられています。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	D	L
	SUS304	BPL	15	100



Ⓜ材質管理の為に塗料が一部表面に付着している場合があります。

D寸公差			L寸公差		
以上	以下	公差	以上	以下	公差
10	15	0~+0.15	10	999	0~+1
16	25	0~+0.15	1000	2000	0~+2
26	80	0~+0.25			
85	125	0~+0.5			
130	150	0~+1.0			

D(直径)	L(長さ) 指定1mm単位	製造方法
10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 28 30 32 34 35 36 38 40 42 44 45 46 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150	10~2000	熱間圧延後 ピーリング

## Peeled Round Bars ピーリング丸棒 -SUS303-

熱間圧延後、表面の黒皮を切削する加工方法。寸法精度が高く、光沢のある仕上げとなります。SUS303はSUS304に比べ耐食性は劣りますが切削性に優れています。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	D	L
	SUS303	BPL	15	100



Ⓜ材質管理の為に塗料が一部表面に付着している場合があります。

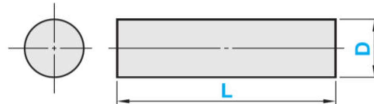
D寸公差			L寸公差		
以上	以下	公差	以上	以下	公差
10	15	0~+0.15	10	999	0~+1
16	25	0~+0.15	1000	2000	0~+2
26	80	0~+0.25			
85	125	0~+0.5			
130	150	0~+1.0			

D(直径)	L(長さ) 指定1mm単位	製造方法
10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 28 30 32 34 35 36 38 40 42 44 45 46 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150	10~2000	熱間圧延後 ピーリング

## Peeled Round Bars ピーリング丸棒 -SUS316-

熱間圧延後、表面の黒皮を切削する加工方法。寸法精度が高く、光沢のある仕上げとなります。SUS316はSUS304にモリブデンを添加したステンレス鋼で、耐食性、耐酸性に優れています。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	D	L
	SUS316	BPL	15	100



Ⓜ材質管理の為に塗料が一部表面に付着している場合があります。

D寸公差			L寸公差		
以上	以下	公差	以上	以下	公差
10	15	0~+0.15	10	999	0~+1
16	25	0~+0.15	1000	2000	0~+2
26	80	0~+0.25			
85	125	0~+0.5			
130	150	0~+1.0			

D(直径)	L(長さ) 指定1mm単位	製造方法
10 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 28 30 32 34 35 36 38 40 42 44 45 46 47 48 49 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150	10~2000	熱間圧延後 ピーリング



欲しいサイズを1mm単位でご指定可能。  
切断の手間削減・在庫削減にご活用ください。