

Square Hollow Bars
角パイプ -SUS304(#400)-

造管後、バフ研磨仕上げをした角パイプで光沢のある表面仕上げです。SUS304は耐食性に優れ、汎用鋼種として広く用いられています。

	型式例
	型式 材質記号 - 形状記号 - D - t - L SUS304 - PK12×12 - 12 - 1.2 - 100

D

☝パイプ内側に切粉が付着する場合があります。

D寸公差		
以上	以下	公差
7	30	±0.2
32	50	±0.25
60	100	±0.5%

t寸公差		
t	公差	
1.2	±0.1	
1.5	±0.12	

L寸公差		
以上	以下	公差
10	999	0~+1
1000	2000	0~+2

D	t(肉厚)	L(長さ) 指定1mm単位	製造方法
12×12	1.2	30~2000	TIG溶接または 高周波溶接
14×14	1.2		
16×16	1.2 1.5		
25×25	1.2 1.5		
30×30	1.5		
40×40	1.5		

Square Hollow Bars
角パイプ -SUS304(ヘアライン)-

造管後、ヘアライン研磨仕上げをしたパイプです。ヘアラインとは研磨ベルトの#150~#240で一定方向に連続した研磨目です。SUS304は耐食性に優れ、汎用鋼種として広く用いられています。

	型式例
	型式 材質記号 - 形状記号 - D - t - L SUS304 - PHK12×12 - 12 - 1.2 - 100

D

☝パイプ内側に切粉が付着する場合があります。

D寸公差		
以上	以下	公差
7	30	±0.2
32	50	±0.25
60	100	±0.5%

t寸公差		
t	公差	
1.2	±0.1	
1.5	±0.12	

L寸公差		
以上	以下	公差
10	999	0~+1
1000	2000	0~+2

D	t(肉厚)	L(長さ) 指定1mm単位	製造方法
12×12	1.2	30~2000	TIG溶接または 高周波溶接
14×14	1.2		
16×16	1.2 1.5		
25×25	1.2 1.5		
30×30	1.5		
40×40	1.5		

Square Hollow Bars - Large Diameter, Thick, SUS304 (unground)
大型肉厚角パイプ -SUS304(未研磨)-

肉厚3mmで40×40、50×50、100×100の3種類からご指定いただけます。SUS304は耐食性に優れ、汎用鋼種として広く用いられています。

	型式例
	型式 材質記号 - 形状記号 - D - t - L SUS304 - PKN40×40 - 40 - 3 - 100

D

☝パイプ内側に切粉が付着する場合があります。

公差		
項目及び寸法区分		
D寸	40~100mm	±0.5
L寸	10~999	0~+1
	1000~2000	0~+2
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ50mm	0.5mm以下
	辺の長さ51~100mm	0.5mm以下
隣り合った平板部分のなす角度		90°±1.0°
曲がり		1mm/M以下
ねじれ		0.6mm/M以下
肉厚(t)		±0.3
溶接ビートの位置		短辺の中央部
溶接ビートの高さ		肉厚の10%以下

D	t(肉厚)	L(長さ) 指定1mm単位	
40×40	3	10~2000	
50×50			
80×80			
100×100			