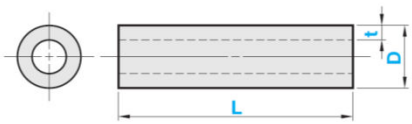
PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください（仕様は『外形図・規格表』タブに掲載）

Hollow Bars - Continuous Casting
連続鋳造パイプ
－砲金(BC6)－

金属材料を連続的に鋳型に注ぎ続けて、鋳型内で急冷却する鋳造方法で加工されたパイプです。砲金は耐圧性、耐摩耗性、被切削性に優れています。

型式例	型　式						
	材質記号	－	形状記号	－ D －	t	－ L	
	BC6	－	PP	－ 30 －	5	－ 100	



- 材質管理の為の塗料が一部表面に付着している場合があります。
- パイプ内側に切粉が付着する場合があります。

■ D寸公差

以上	以下	公差
30	40	+0.7～+2.0
45	50	+0.9～+2.0
55	100	+1.0～+2.0
110	130	+1.5～+3.0
140	150	+1.5～+3.5

■ t寸公差

D寸法 以上	D寸法 以下	t公差
30	100	+1.0～+2.25
110		+1.25～+2.75
120	130	+1.25～+3.10
140	150	+1.75～+4.0

■ L寸公差

L寸 以上	L寸 以下	D寸 100以下	D寸 101以上
10	999	0～+1.0	0～+2.0
1000	2000	0～+2.0	

D(外径)	t(肉厚)	L(長さ) 指定1mm単位	製造方法
30	5 7.5	10～2000	連続鋳造
35	5 7.5 10		
40	5 7.5 10		
45	5 7.5 10 12.5		
50	5 7.5 10 12.5 15		
55	7.5 10 12.5 15		
60	5 7.5 10 12.5 15		
65	7.5 10 12.5 15 17.5		
70	7.5 12.5 15 17.5		
75	7.5 10 12.5 15 17.5 20 22.5		
80	10 12.5 15 17.5 20		
85	15 17.5 22.5		
90	10 15 20 25		
95	15 25		
100	5 12.5 20 25		
110	12.5 20 25		
120	10 15 20 30 35		
130	15 25		
140	15 25 35		
150	15 25 35		

Hollow Bars - Continuous Casting
連続鋳造パイプ
－りん青銅(PBC2)－

金属材料を連続的に鋳型に注ぎ続けて、鋳型内で急冷却する鋳造方法で加工されたパイプです。青銅に、りんを0.03～0.1%を加えた合金で、硬度が高く、耐摩耗性に優れています。

型式例	型　式						
	材質記号	－	形状記号	－ D －	t	－ L	
	PBC2	－	PP	－ 30 －	5	－ 100	

- 材質管理の為の塗料が一部表面に付着している場合があります。
- パイプ内側に切粉が付着する場合があります。

■ D寸公差

以上	以下	公差
30	40	+0.7～+2.0
45	50	+0.9～+2.0
55	100	+1.0～+2.0
110	120	+1.5～+3.0
140	160	+1.5～+3.5

■ t寸公差

D寸法 以上	D寸法 以下	t公差
30	100	+1.0～+2.25
110		+1.25～+2.75
120		+1.25～+3.10
140	160	+1.75～+4.0

■ L寸公差

L寸 以上	L寸 以下	D寸 100以下	D寸 101以上
10	999	0～+1.0	0～+2.0
1000	2000	0～+2.0	

D(外径)	t(肉厚)	L(長さ) 指定1mm単位	製造方法
30	5 7.5	10～2000	連続鋳造
40	10		
45	7.5 12.5		
50	5 10 15		
55	15		
60	5 15		
70	17.5		
80	20		
90	25		
100	25		
110	20		
120	30		
140	35		
160	40		