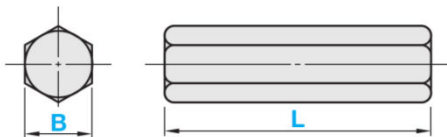


Hexagonal Material

六角棒 -SUS316L-

寸法精度が高く、きれいな肌が特徴の冷間引拔で加工された六角棒です。SUS316Lは耐食性、靱性、延性、加工性、溶接性に優れます。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	B	L
	SUS316L	RHN	14	100



Ⓜ材質管理の為の塗料が一部表面に付着している場合があります。

B寸公差			L寸公差		
以上	以下	公差	以上	以下	公差
-	10	0~-0.02	10	999	0~+1
11	17	0~-0.15	1000	2000	0~+2
19	30	0~-0.18			
32	50	0~-0.21			

B(対辺)	L(長さ) 指定1mm単位	製造方法
10 12 13 14 17 19 21 22 23 24 26 27 29 30 32 35 36 38 41 46 50	10~2000	冷間引拔

Hexagonal Material

六角棒 -A2011-

寸法精度が高く、きれいな肌が特徴の冷間引拔で加工された六角棒です。A2011は少量のPb、Biを添加して切削性を高めた材料で、強度は高く、高速度での切削加工が可能です。ただし、耐食性、アルマイト性には劣ります。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	B	L
	A2011	RHN	10	100



Ⓜ材質管理の為の塗料が一部表面に付着している場合があります。

B寸公差			L寸公差		
以上	以下	公差	以上	以下	公差
-	10	±0.04	20	2000	±0.5
13	23	±0.05			
27	32	±0.06			

B(対辺)	L(長さ) 指定1mm単位	調質	製造方法
10 13 17 19 21 23 27 32	20~2000	T8	冷間引拔

Hexagonal Material

六角棒 -快削真鍮(BSBM)-

冷間引拔および熱間押出で加工された六角棒です。快削真鍮は銅(Cu)56.0~63.0%、鉛(Pb)1.8~4.5%、亜鉛(Zn)を含む合金です。鉛を添加して真鍮の被削性を改良したもので、銅合金中で最高の被削性を持ち、引張り強度が高く、展延性に優れています。

型式例	型 式			
	材質記号	形状記号	B	L
	C3604	RHN	14	100



Ⓜ材質管理の為の塗料が一部表面に付着している場合があります。

B寸公差			L寸公差		
以上	以下	公差	以上	以下	公差
10	20	±0.06	10	999	0~+1
21	35	±0.08	1000	2000	0~+2
36	50	±0.1			
54	60	±0.3%			
65	80	±2%			

B(対辺)	L(長さ) 指定1mm単位	調質	製造方法
10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 32 35 36 38 40 41 42 44 45 46 48 50 54 55 58 60	10~2000	F	冷間引拔
65 70 75 80			熱間押出