

真鍮は、強度が高く、展延性に優れます。タフピッチ銅は、一般的に最も広く使用される銅で、電気・熱伝導性に優れます。



Delivery  
出荷日

**3**

日目発送

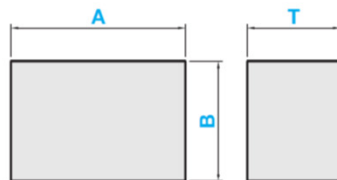
型式例

快削真鍮  
カドミスレ

材質記号 - 管理記号 - 母材規格 - A(長さ) - B(幅) - T(板厚)  
 C3604CD - FBH - 10×50 - 100 - 50 - 10

タフピッチ銅

材質記号 - 管理記号 - 母材規格 - A(長さ) - B(幅) - T(板厚)  
 C1100 - FBH - 10×50 - 100 - 50 - 10



■寸法公差

長さ寸法公差	0~+2	
板厚・幅寸法公差		
板厚	板厚公差	幅公差
3	±0.08	幅×±1%
4~5	±0.1	
6~8	±0.13	
9~12	±0.18	
13~20	±0.23	
22以上	板厚×±1.3%	

**平角棒**

■タフピッチ銅

板厚 × 幅	長さ
	指定1mm単位
3 × 12	15
	20
	25
	30
	30
	50
4 × 15	20
	25
	30
	40
	50
5 × 10	20
	25
	30
	35
	40
	50
	100
	30~2000
6 × 10	15
	20
	30
	35
	40
	50
	75
	100
	125
	150

■タフピッチ銅

板厚 × 幅	長さ	
	指定1mm単位	
8 × 25	30	
	35	
	40	
	50	
	60	
	60	
	100	
	150	
	200	
	30~2000	
10 × 15	20	
	25	
	30	
	40	
	50	
	60	
	75	
	100	
	150	
	200	
12 × 25	40	
	50	
	75	
	100	
	150	
	150	
	30~2000	
	15 × 25	30
		40
		50
75		
100		
150		
30~2000		
20 × 25		30
		40
		50
	75	
	100	
	150	
	30~2000	
	25 × 30	40
		50
		75
100		
150		

**四角棒**

■快削真鍮カドミスレ

板厚×幅	長さ
	指定1mm単位
20×20	30~2000
22×22	
25×25	
28×28	
30×30	
32×32	
35×35	
40×40	
45×45	
50×50	
60×60	
65×65	
70×70	
80×80	

■タフピッチ銅

板厚×幅	長さ
	指定1mm単位
10×10	30~2000
12×12	
15×15	
20×20	
25×25	
30×30	
35×35	
40×40	
45×45	
50×50	
60×60	