

特殊鋼フリープレート②

SKH51 SKD61 SCM440

SKH51は韌性と耐摩耗性の優れた汎用鋼です。SKD61は熱処理歪が小さく韌性に優れます。SCM440は韌性と耐摩耗性の優れ、耐摩耗性・摺動性を求められる部品として使用されます。

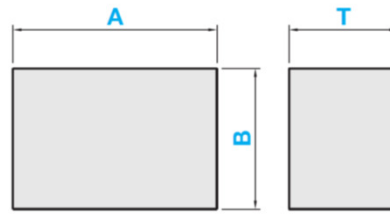
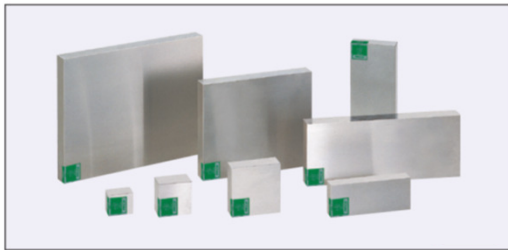


Delivery 出荷日

3 日目発送

ストック A

型式は寸法や数量により異なります。
材料屋24サイトで都度お見積り下さい。
※20個以上は出荷日が異なる場合があります。



■面粗さ

仕上方法	仕上面	面粗さ
フライス(F)	側面	1.6a
	上下面	6.3a
ロータリー研磨(RG)	上下面	3.2a
サーフェイス研磨(G)	側面・上下面	1.6a

材質群	材質名	仕上				サイズ		
		6F 6面フライス	4F2RG ロータリー研磨 側面フライス	4F2G サーフェイス研磨 側面フライス	6G 6面サーフェイス研磨	A	B	T
ハイス鋼	SKH51	●	—	●	●	20~300	20~200	5~60
ダイカスト型金型鋼	SKD61	●	●	—	—	20~300	20~200	5~60
クロムモリブデン鋼	SCM440	●	●	—	—	20~300	20~200	5~60

■寸法公差(標準・精級・超精級)

プラス公差、マイナス公差へ変更できます(未仕上除く)
例)下記表±0.1の場合、【+0.1~+0.3】【-0~+0.2】【-0.2~+0】

仕上方法	標準(N)	精級(S)	超精級(T)
フライス	±0.1	±0.05	—
ロータリー研磨	±0.1	±0.05	—
サーフェイス研磨	±0.05	±0.02	±0.01

■精度基準

項目	フライス(F)	ロータリー研磨(RG)	サーフェイス研磨(G)
	平面度(100mmに対して)		
T最小~7.99	0.1	0.05	0.05
T8~15.99	0.07	0.03	0.03
T16~25.99	0.05	0.015	0.015
T26~最大	0.05	0.012	0.012
板厚平行度(100mmに対して)	0.05	0.012	0.012
直角度(100に対して)	6G以外 基準面直角度	※4側面(A・B面)を基準面とし、0.015	
	6G 各面	—	0.015

■サイズ範囲詳細 其他仕上のサイズ範囲は『材料屋24金属プレート』よりご確認下さい。

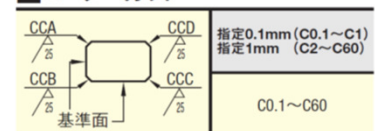
SKH51・SKD61・SCN440 6F

A	B	T	5~7	7.1~9	9.1~11	11.1~25	25.1~30	30.1~60
指定0.1mm			指定0.1mm					
20 ~100	20 ~ 25		●	●	●	●	●	—
100.1~250			—	—	●	●	●	—
25.5~100	25.01~ 40		●	●	●	●	●	—
100.1~200			—	●	●	●	●	—
200.1~300			—	●	●	●	●	—
40.1~100	40.01~ 60		●	●	●	●	●	—
100.1~200			—	●	●	●	●	—
200.1~300			—	●	●	●	●	—
60.5~100	60.1 ~ 80		●	●	●	●	●	●
100.1~200			—	●	●	●	●	●
200.1~300			—	●	●	●	●	●
80.1~100	80.1 ~100		●	●	●	●	●	●
100.1~200			—	●	●	●	●	●
200.1~300			—	●	●	●	●	●
100.1~200	100.1 ~125		—	●	●	●	●	●
200.1~300			—	●	●	●	●	●
125.1~200			—	●	●	●	●	●
150.1~200	150.1 ~160		—	●	●	●	●	●
200.1~300			—	●	●	●	●	●
16.1~200			—	●	●	●	●	●
200.1~300	160.1 ~200		—	—	—	●	●	●

■全周面取り

サイズ幅×長さ	面取り値	面取り記号	C0.1~C0.2	C0.3~C0.5	C0.6~C1.0	C1.1~C1.5	C1.6~C2.0	C2.1~C2.5	C2.6~C3.0	C3.1~C3.5	C3.6~C4.0	C4.1~C4.5	C4.6~C5.0
300×500以下	可能範囲		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

■コーナーカット



流通量の少ない3材質を欲しいサイズ&確定納期でご提供!