

PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください(仕様は『外形図・規格表』タブに掲載)

# SUS303焼鈍材 フリープレート

焼鈍処理により、耐食性が若干劣りますが、加工歪みを軽減させています。加工時の反り対策にお奨めです。



Delivery  
出荷日

3~8 日発送



ストーク T

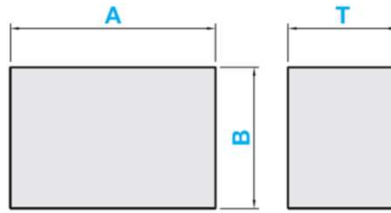


ストーク A



ストーク B

型式は寸法や数量により異なります。  
材料屋24サイトで都度お見積り下さい。  
④20個以上は出荷日が異なる場合があります。



### ■面粗さ

仕上方法	仕上面	面粗さ
フライス(F)	側面	1.6a
	上下面	6.3a
サーフェイス研磨(G)	側面・上下面	1.6a
	側面・上下面	保証不可

### ■主な仕上方法とサイズ範囲 仕上選択一覧はP15をご参照下さい。

仕上記号	仕上方法	A	B	T
6F	6面フライス	15~1200	8~1000	3~60
4F2G	サーフェイス研磨 ※側面フライス	15~200	10~200	6.5~30

※4F2GはA<B×3となるようにご指定ください。

### ■寸法公差(標準・精級・超精級)

プラス公差、マイナス公差へ変更できます(未仕上除く)  
例)下記表±0.1の場合、【+0.1~+0.3】【-0~+0.2】【-0.2~+0】

仕上方法	未仕上(L)	標準(N)	精級(S)	超精級(T)
切断公差	-0~+2	-	-	-
フライス	-	±0.1	±0.05	±0.025
サーフェイス研磨	-	±0.05	-	-

### ■精度基準

項目	フライス(F)	サーフェイス研磨(G)
平面度(100mmに対して)	T最小~7.99	0.1
	T8~15.99	0.07
	T16~25.99	0.05
	T26~最大	0.05
板厚平行度(100mmに対して)	0.05	0.012
基準面直角度(100mmに対して)	4側面(A・B面)を基準面とし、0.015	

※側面仕上なしの場合、直角度・側面の面粗度の保証はしていません。

### ■6Fサイズ範囲詳細 その他仕上のサイズ範囲は『材料屋24金属プレート』よりご確認下さい。

A	B	T	6.5~7.9	8~9.9	10~14.9	15~19.9	20~24.9	25~30
指定0.1mm			指定0.1mm					
15 ~ 800	10 ~ 15	15.1 ~ 19.9	●	●	●	●	-	-
800.1~1000			-	-	●	●	-	-
15.1 ~ 800			●	●	●	●	-	-
800.1~1000	20 ~ 25.4	25.5 ~ 50	-	-	●	●	-	-
1000.1~1200			-	-	●	●	-	-
20 ~ 800			●	●	●	●	●	-
800.1~1000	25.5 ~ 50	50.1 ~ 1000	-	-	●	●	●	-
1000.1~1200			-	-	●	●	●	-
25.5 ~ 800			●	●	●	●	●	●
800.1~1000	50.1 ~ 1000	1000.1~1200	-	-	●	●	●	●
1000.1~1200			-	-	●	●	●	●
50.1 ~ 800			●	●	●	●	●	●
800.1~1000	50.1 ~ 1000	1000.1~1200	-	-	●	●	●	●
1000.1~1200			-	-	●	●	●	●

### ■全周面取り

サイズ幅×長さ	面取り値	面取り記号	C0.1~C0.2	面取り無し(ピン角)	C0.3~C0.5	C0.6~C1.0	C1.1~C1.5	C1.6~C2.0	C2.1~C2.5	C2.6~C3.0	C3.1~C3.5	C3.6~C4.0	C4.1~C4.5	C4.6~C5.0
			(標準)	BT□	CA□	CB□	CD□	CE□	CF□	CG□	CH□	CP□	CJ□	CK□
300×500以下	可能範囲		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
300×500超			○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-

④未仕上品の場合、面取りは行いません。

### ■コーナーカット

サイズ幅×長さ	指定0.1mm(C0.1~C1)	指定1mm(C2~C60)
200×500以下	C0.1~C60	
それ以上	C0.1~C20	



焼鈍処理不要で欲しいサイズを1個~。