PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください（仕様は『外形図・規格表』タブに掲載）

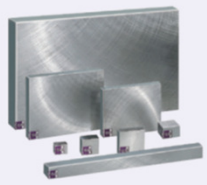
SS400　フリープレート

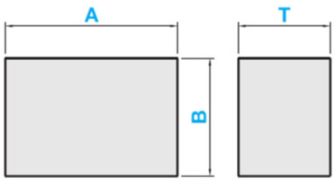
機械工業系で使用される最も汎用的な材質です。熱処理を施さず使用されることが一般的です。

Delivery 出荷日　1~6 日目発送

ストーク T　ストーク A

型式は寸法や数量により異なります。
材料屋24サイトで都度お見積り下さい。
20個以上は出荷日が異なる場合があります。





■面粗さ

仕上方法	仕上面	面粗さ
フライス(F)	側面	1.6a
	上下面	6.3a
ロータリー研磨(RG)	上下面	3.2a
サーフェイス研磨(G)	側面・上下面	1.6a
未仕上	側面・上下面	保証不可

■主な仕上方法とサイズ範囲　仕上選択一覧はP15をご参照下さい。

仕上記号	仕上方法	A	B	T
2F	上下面フライス　※側面未仕上	20~2500	10~1500	3~160
6F	6面フライス	15~2500	10~1500	3~160
4F2RG	ロータリー研磨　※側面フライス	15~1800	10~1200	4~160
4F2G	サーフェイス研磨　※側面フライス	15~1000	10~ 500	4~160
6G	6面サーフェイス研磨	15~ 400	10~ 400	5~160

■寸法公差（標準・精級・超精級）

プラス公差、マイナス公差へ変更できます（未仕上除く）
例）下記表±0.1の場合、【+0.1~+0.3】【−0~+0.2】【−0.2~+0】

仕上方法	未仕上(L)	標準(N)	精級(S)	超精級(T)
切断公差	−0~+5	−	−	−
フライス	−	±0.1	±0.05	−
ロータリー研磨	−	±0.1	±0.05	−
サーフェイス研磨	−	±0.05	±0.02	±0.01

■精度基準

項目		フライス(F)	ロータリー研磨(RG)	サーフェイス研磨(G)
平面度（100mmに対して）	T最小~7.99	0.1	0.05	0.05
	T8~15.99	0.07	0.03	0.03
	T16~25.99	0.05	0.015	0.015
	T26~最大	0.05	0.012	0.012
板厚平行度（100mmに対して）		0.05	0.012	0.012
直角度（100に対して）	6G以外 基準面直角度	※4側面(A・B面)を基準面とし、0.015		
	6G　各面	−		0.02

※側面仕上なしの場合、直角度・側面の面粗度の保証はしておりません。

■6Fサイズ範囲詳細　その他仕上のサイズ範囲は『材料屋24金属プレート』よりご確認下さい。

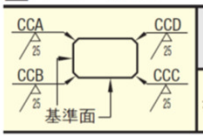
A / B \ T	3~4.9	5~7.4	7.5~7.9	8~9.9	10~11.9	12~13.9	14~20.9	21~25.9	26~28.9	29~30.9	31~35.9	36~39.9	40~40.9	41~50	50.1~100	100.1~160
指定0.1mm	指定0.1mm単位															
15 ~ 100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−	−
100.1~ 250 / 10 ~ 19.9	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−	−
250.1~1400	−	●	●	●	●	●	●	●	−	−	−	−	−	−	−	−
20 ~ 100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−	−
100.1~ 250 / 20 ~ 25	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−	−
250.1~1400	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−	−
25.1~ 100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−	−
100.1~ 500 / 25.1~ 40	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−	−
500.1~1800	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−	−	−
40.1~ 100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−
100.1~ 500 / 40.1~ 60	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−
500.1~1800	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−
60.1~ 100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−
100.1~ 500 / 60.1~ 80	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−
500.1~1800	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−
80.1~ 100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−
100.1~ 500 / 80.1~ 100	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−
500.1~1800	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	−
100.1~ 500	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1~1000 / 100.1~ 200	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1000.1~1800	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
200.1~ 500	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1~1000 / 200.1~ 250	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1000.1~1800	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
250.1~ 500	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1~1000	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1000.1~1800 / 250.1~ 300	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1800.1~2000	−	−	−	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2000.1~2500	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	●	●	−	−
300.1~1800	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1800.1~2000 / 300.1~ 400	−	−	−	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2000.1~2500	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	●	●	−	−
400.1~1000	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1000.1~1400	−	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1400.1~1600 / 400.1~ 500	−	−	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1600.1~2000	−	−	−	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2000.1~2500	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	●	●	−	−
500.1~1000	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1000.1~1200 / 500.1~ 800	−	−	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1200.1~2000	−	−	−	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2000.1~2500	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	●	●	−	−
800.1~1200	−	−	−	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	−
1200.1~1400 / 800.1~1000	−	−	−	−	−	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	−
1400.1~2000	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	●	●	●	●	−
2000.1~2500	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	●	−	−
1000.1~1400	−	−	−	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	●	−
1400.1~1800 / 1000.1~1200	−	−	−	−	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	−
1800.1~2000	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	●	●	●	●	●	−
2000.1~2500	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	●	−	−
1200.1~1400	−	−	−	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	●	−	−
1400.1~1800 / 1200.1~1500	−	−	−	−	−	−	−	−	●	●	●	●	●	●	−	−
1800.1~2000	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	−	●	●	−	−

■全周面取り

サイズ 幅×長さ	面取り値 / 面取り記号	C0.1~C0.2 −(標準)	面取り無し(ピン角) BT□	C0.3~C0.5 CA□	C0.6~C1.0 CB□	C1.1~C1.5 CD□	C1.6~C2.0 CE□	C2.1~C2.5 CF□	C2.6~C3.0 CG□	C3.1~C3.5 CH□	C3.6~C4.0 CP□	C4.1~C4.5 CJ□	C4.6~C5.0 CK□
300×500以下	可能範囲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
300×500超		○	○	○	○	○	○	○	○	−	−	−	−

未仕上品の場合、面取りは行いません。

■コーナーカット



サイズ	指定0.1mm(C0.1~C1) 指定1mm (C2~C60)
長さ800以下	C0.1~C60

ミスミの自信作! 欲しいサイズ、精度で1日目出荷。