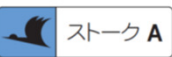


PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください(仕様は『外形図・規格表』タブに掲載)  
**S50C調質材・S55CN フリープレート**

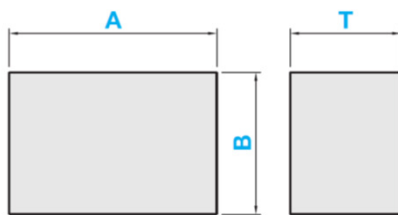
調質とは「焼入れ・焼戻し」処理を指し、生材に比べ、安定した硬度が得られます。S55CNはノルマ処理を施し、通常のS55C材に比べ、加工歪みを軽減させています。



Delivery 出荷日 **3** 日目発送



型式は寸法や数量により異なります。  
 材料屋24サイトで都度お見積り下さい。  
 ◎20個以上は出荷日が異なる場合があります。



■面粗さ

仕上方法	仕上面	面粗さ
フライス(F)	側面	1.6a
	上下面	6.3a
ロータリー研磨(RG)	上下面	3.2a
	側面・上下面	1.6a
サーフェイス研磨(G)	側面・上下面	保証不可

**S50C調質**

■主な仕上方法とサイズ範囲 仕上選択一覧はP15をご参照下さい。

仕上記号	仕上方法	A	B	T
6F	6面フライス	10~200	10~200	1.5~60

■寸法公差

仕上方法	標準(N)
フライス	±0.1

■6Fサイズ範囲詳細

その他仕上のサイズ範囲は『材料屋24金属プレート』よりご確認ください。

A	B	T	10~60
指定1mm			指定1mm
10~200	10~200		●

■精度基準

項目	フライス(F)
平面度(100mmに対して)	0.04
板厚平行度(100mmに対して)	0.02
基準面直角度(100mmに対して)	0.02
全周面取り	C0.5以下

**S55CN**

■主な仕上方法とサイズ範囲 仕上選択一覧はP15をご参照下さい。

仕上記号	仕上方法	A	B	T
6F	6面フライス	15~1000	10~500	8~80
4F2RG	ロータリー研磨 ※側面フライス	15~1000	10~500	8~80
4F2G	サーフェイス研磨 ※側面フライス	15~1000	10~500	8~80

■寸法公差(標準・精級・超精級)

プラス公差、マイナス公差へ変更できます(未仕上除く)  
 例)下記表±0.1の場合、【+0.1~+0.3】【-0~+0.2】【-0.2~+0】

仕上方法	標準(N)	精級(S)	超精級(T)
切断公差	-	-	-
フライス	±0.1	±0.05	-
ロータリー研磨	±0.1	±0.05	-
サーフェイス研磨	±0.05	±0.02	±0.01

■6Fサイズ範囲詳細

その他仕上のサイズ範囲は『材料屋24金属プレート』よりご確認ください。

A	B	T	8~9.9	10~19.9	20~24.9	25~29.9	30~80
指定1mm			指定1mm				
20 ~ 250	20 ~ 25		●	●	●	-	-
25.1 ~ 500	25.1 ~ 30		●	●	●	●	-
30.1 ~ 500	30.1 ~ 100		●	●	●	●	●
100.1 ~ 500			●	●	●	●	●
100.1 ~ 1000	100.1 ~ 300		-	-	●	●	●

■精度基準

項目	フライス(F)	ロータリー研磨(RG)	サーフェイス研磨(G)
平面度(100mmに対して)	T8~15.99	0.07	0.03
	T16~25.99	0.05	0.015
	T26~最大	0.05	0.012
板厚平行度(100mmに対して)	0.05	0.012	0.012
基準面直角度(100mmに対して)	4側面(A・B面)を基準面とし、0.015		

■全周面取り(S55CNのみ選択可)

サイズ幅×長さ	面取り値 面取り記号	C0.1~C0.2	面取り無し(ピン角)	C0.3~C0.5	C0.6~C1.0	C1.1~C1.5	C1.6~C2.0	C2.1~C2.5	C2.6~C3.0	C3.1~C3.5	C3.6~C4.0	C4.1~C4.5	C4.6~C5.0
		(標準)	BT□	CA□	CB□	CD□	CE□	CF□	CG□	CH□	CP□	CJ□	CK□
300×500以下	可能範囲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
300×500超		○	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-

◎未仕上品の場合、面取りは行いません。

■コーナークット(S55CNのみ選択可)

サイズ	指定0.1mm (C0.1~C1) 指定1mm (C2~C60)
長さ800以下	C0.1~C60



**S50C調質材は調質処理工程削減、S55CNはノルマ処理による加工時の反り対策に是非ご活用ください!**