

# S50C: Configurable Plates

## S50C フリープレート

炭素C0.47～0.53%の炭素鋼です。SS400と比べ、強度・硬度が高く、安定しています。生材・焼入れ処理ともに一般的です。



Delivery  
出荷日

1～9 日発送

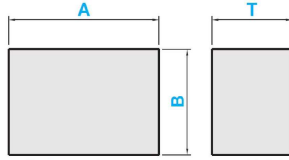


ストック T



ストック A

型式は寸法や数量により異なります。  
材料屋24サイトで都度お見積り下さい。  
④20個以上は出荷日が異なる場合があります。



一部大サイズはS45CもしくはS48Cに焼鈍処理を施した材料を使用しています。

### ■面粗さ

仕上方法	仕上面	面粗さ
フライス(F)	側面	1.6a
	上下面	6.3a
ロータリー研磨(RG)	上下面	3.2a
サーフェイス研磨(G)	側面・上下面	1.6a
未仕上	側面・上下面	保証不可

### ■主な仕上方法とサイズ範囲 仕上選択一覧はP15をご参照下さい。

仕上記号	仕上方法	A	B	T
2F	上下面フライス ※側面未仕上	20～2500	10～1500	5～120
6F	6面フライス	15～2500	10～1500	3～120
4F2RG	ロータリー研磨 ※側面フライス	15～2000	10～1200	4～120
4F2G	サーフェイス研磨 ※側面フライス	15～1000	10～500	4～120
6G	6面サーフェイス研磨	15～400	10～400	5～120

### ■寸法公差(標準・精級・超精級)

プラス公差、マイナス公差へ変更できます(未仕上除く)

例) 下記表±0.1の場合、【+0.1～+0.3】【-0～+0.2】【-0.2～+0】

仕上方法	未仕上(L)	標準(N)	精級(S)	超精級(T)
切断公差	-0～+5	—	—	—
フライス	—	±0.1	±0.05	—
ロータリー研磨	—	±0.1	±0.05	—
サーフェイス研磨	—	±0.05	±0.02	±0.01

※A寸500mm以下、B寸300mm以下の場合、未仕上(L)の幅公差は+3～+10mmになります。

### ■精度基準

項目	フライス(F)	ロータリー研磨(RG)	サーフェイス研磨(G)
	平面度(100mmに対して)	T最小～7.99 T8～15.99 T16～25.99 T26～最大	0.1 0.05 0.03 0.02
板厚平行度(100mmに対して)	0.05	0.02	0.012
直角度(100に対して)	6G以外 基準面直角度 6G 各面	※4側面(A・B面)を基準面とし、0.015	— 0.02

※側面仕上なしの場合、直角度・側面の面粗度の保証はしておりません。

### ■6Fサイズ範囲詳細 その他仕上のサイズ範囲は『材料屋24金属プレート』よりご確認ください。

A	B	T	指定0.1mm単位															
			3~4.9	5~7.4	7.5~7.9	8~9.9	10~11.9	12~13.9	14~20.9	21~25.9	26~28.9	29~30.9	31~35.9	36~39.9	40~40.9	41~50	50.1~100	100.1~120
15 ~ 100	10 ~ 19.9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100.1 ~ 250		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20 ~ 100	20 ~ 25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100.1 ~ 250		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
250.1 ~ 1000	25.1 ~ 40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
25.1 ~ 100		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100.1 ~ 500	40.1 ~ 60	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1 ~ 1000		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
40.1 ~ 100	60.1 ~ 80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100.1 ~ 500		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1 ~ 1000	80.1 ~ 100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
80.1 ~ 100		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100.1 ~ 500	100.1 ~ 200	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1 ~ 1000		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100.1 ~ 500	200.1 ~ 250	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1 ~ 1000		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100.1 ~ 500	250.1 ~ 300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1 ~ 1000		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100.1 ~ 500	300.1 ~ 400	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1 ~ 1000		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100.1 ~ 500	400.1 ~ 500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1 ~ 1000		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100.1 ~ 500	500.1 ~ 800	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1 ~ 1000		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100.1 ~ 500	800.1 ~ 1000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1 ~ 1000		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100.1 ~ 500	1000.1 ~ 1200	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1 ~ 1000		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100.1 ~ 500	1200.1 ~ 1500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500.1 ~ 1000		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

### ■全周面取り

サイズ 幅×長さ	面取り値 面取り記号	面取り角(15°)																
		C0.1~C0.2	C0.3~C0.5	C0.6~C1.0	C1.1~C1.5	C1.6~C2.0	C2.1~C2.5	C2.6~C3.0	C3.1~C3.5	C3.6~C4.0	C4.1~C4.5	C4.6~C5.0						
300×500以下	可能範囲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
300×500超		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

④未仕上品の場合、面取りは行いません。

### ■コーナーカット

サイズ	指定0.1mm (C0.1~C1) 指定1mm (C2~C60)
長さ800以下	C0.1~C60



ミスミの自信作! 欲しいサイズ、精度で1日出荷。