

PUNCHING METAL PLATES-STANDARD CIRCULAR TYPE・FRAME WELDED CIRCULAR TYPE-

パンチングメタル

-スタンダード円形タイプ・フレーム付円形タイプ-

◎カタログ規格外品はこちら ▶P.137

PMCF・PMCUF
 ◎スタンダードタイプ(PMC, PMCU)に、同材質のフレームをスポット溶接した商品です。
 ◎PMCUFはスポット溶接後、酸洗仕上げ。
 ◎フレームと穴位置の関係は任意です。

PMCF・PMCUF
 ◎スタンダードタイプ(PMC, PMCU)に、同材質のフレームをスポット溶接した商品です。
 ◎PMCUFはスポット溶接後、酸洗仕上げ。
 ◎フレームと穴位置の関係は任意です。

PMCF・PMCU
 ◎切断面と穴位置の関係は任意です。

| 型式 Type | D | 指定1mm単位 A | T選択 | | | | | | P | 開孔率 % |
|------------|---|-----------------------|-------------|-----|-----|-------------|----------|---|------|----------|
| | | | PMCF・PMCF | | | PMCU・PMCUF | | | | |
| スタンダードタイプ | 1 | 30~300 (スタンダードタイプ) | 0.5 | 0.8 | 0.5 | 0.8 | 10 15 20 | 2 | 22.6 | |
| | 2 | | 0.5 | 0.8 | 1.0 | 1.0 | | 3 | 40.2 | |
| PMC | 3 | 50~300 (フレーム付タイプ) | 1.0 1.2 1.6 | | | 1.0 1.2 1.5 | | | 5 | 32.6 |
| PMCF | 4 | | | | | | | | 7 | 29.6 |
| PMCU | 5 | | | | | | | | 8 | 35.4 |

Order 注文例
 型式 - A - T - C
 PMC4 - 280 - 1.0
 PMCF4 - 200 - 1.2 - 10

Delivery 出荷日
 5 日 目 出 荷

Example 使用例
 通気カバーとして

| A | PMCF | | | | | | | | | | | | | | | PMCU | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|--|--|
| | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | | | | | | | | | | |
| 30~100 | 1,130 | 1,170 | 1,100 | 1,100 | 1,110 | 1,100 | 1,120 | 1,130 | 1,110 | 1,110 | 1,120 | 1,100 | 1,110 | 1,130 | 1,090 | 1,260 | 1,050 | 970 | 1,010 | 1,040 | 1,010 | 1,030 | 1,060 | 960 | 1,000 | 1,030 | | | | |
| 101~200 | 1,610 | 1,760 | 1,500 | 1,510 | 1,540 | 1,510 | 1,560 | 1,620 | 1,540 | 1,560 | 1,790 | 1,510 | 1,550 | 1,590 | 2,000 | 2,570 | 1,880 | 1,620 | 1,750 | 1,850 | 1,620 | 1,830 | 1,910 | 1,600 | 1,720 | 1,830 | | | | |
| 201~300 | 2,350 | 2,610 | 2,140 | 2,170 | 2,220 | 2,170 | 2,260 | 2,350 | 2,220 | 2,250 | 2,310 | 2,160 | 2,230 | 2,320 | 3,910 | 5,520 | 3,590 | 2,870 | 3,220 | 3,490 | 3,220 | 3,450 | 3,680 | 2,800 | 3,150 | 3,450 | | | | |

| A | PMCF | | | | | | | | | | | | | | | PMCUF | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|--|--|
| | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | | | | | | | | | | |
| 50~100 | 1,860 | 1,900 | 1,820 | 1,830 | 1,840 | 1,830 | 1,840 | 1,860 | 1,840 | 1,840 | 1,850 | 1,830 | 1,840 | 1,850 | 1,810 | 1,990 | 1,780 | 1,700 | 1,740 | 1,760 | 1,740 | 1,760 | 1,790 | 1,690 | 1,730 | 1,760 | | | | |
| 101~200 | 2,580 | 2,730 | 2,460 | 2,480 | 2,510 | 2,480 | 2,530 | 2,580 | 2,510 | 2,520 | 2,760 | 2,470 | 2,510 | 2,560 | 2,960 | 3,540 | 2,850 | 2,590 | 2,710 | 2,810 | 2,590 | 2,800 | 2,880 | 2,570 | 2,690 | 2,800 | | | | |
| 201~300 | 3,550 | 3,820 | 3,350 | 3,380 | 3,430 | 3,380 | 3,470 | 3,560 | 3,430 | 3,460 | 3,520 | 3,370 | 3,440 | 3,530 | 5,120 | 6,730 | 4,800 | 4,080 | 4,430 | 4,700 | 4,430 | 4,660 | 4,890 | 4,010 | 4,350 | 4,660 | | | | |

Alteration 追加加工
 型式 - A - T - C - (XC・XAC・XWC・DRC・NC・NAC・NWC)
 PMC1 - 100 - 0.8 - XC9
 PMCF4 - 200 - 1.2 - 10 - NC4.5

◎追加加工XC, XAC, XWCはD1, D2にのみ適用できます。

| Alterations | 取付穴4ヶ所追加 | | 取付穴8ヶ所追加 | | 切り穴追加 | | 取付穴4ヶ所追加 | | 取付穴8ヶ所追加 | |
|-------------|---|--|--|--|---|--------|----------|--------|----------|-----|
| | XC | XAC | XWC | DRC | NC | NAC | NC | NAC | NC | NAC |
| Code | XC・XAC | XWC | XWC | DRC | NC・NAC | NC・NAC | NC・NAC | NC・NAC | NC | NWC |
| Spec. | XC, XAC=穴径選択 Q=指定1mm単位 指定方法 XC4.5-Q30 XAC5.5-Q50 ◎穴径選択表 XC 4.5 5.5 6.5 9 XAC 4.5 5.5 6.5 9 ◎XC+10≤Q≤A-XC-6 ◎XAC+20≤Q≤A-XAC-6 ◎スタンダードタイプのみ適用可 ◎XC・穴径9はA≥50に適用 ◎XACはA≥50に適用 | XWC=穴径選択 Q=指定1mm単位 ◎穴径選択表 XWC 4.5 5.5 6.5 9 ◎XWC+20≤Q≤A-XWC-6 ◎スタンダードタイプのみ適用可 ◎A≥50に適用 | *センターに切り穴を追加加工します。 DRC=指定1mm単位 指定方法 DRC40 ◎穴径選択表 DRC 4.5 5.5 6.5 9 ◎スタンダードタイプ ◎20≤DRC≤A-30 ◎XC, XAC, XWCの併用不可。 ◎フレーム付タイプ ◎20≤DRC≤A-2C-30 ◎A≥50に適用 | NC, NAC=穴径選択 指定方法 NC4.5 NAC6.5 ◎穴径選択表 C d 10 4.5 5.5 15 4.5 5.5 6.5 9 20 4.5 5.5 6.5 9 ◎フレーム付タイプのみ適用可 | NC, NAC=穴径選択 指定方法 NWC9 ◎穴径選択表 C d 10 4.5 5.5 15 4.5 5.5 6.5 9 20 4.5 5.5 6.5 9 ◎フレーム付タイプのみ適用可 | | | | | |
| ¥/1Code | XC:400 XAC:600 | 800 | 200 | NC:400 NAC:600 | 800 | | | | | |

PUNCHING METAL PLATES

パンチングメタル

-L型タイプ・U型タイプ-

◎カタログ規格外品はこちら ▶P.137

PMSL・PMUL
 ◎切断面と穴位置の関係は任意です(曲げ部が開孔部とは限りません)。

PMSU・PMUU
 ◎切断面と穴位置の関係は任意です(曲げ部が開孔部とは限りません)。

| T | A・B公差 | W公差 | H公差 |
|-----|-------|------|------|
| 0.5 | ±0.5 | ±1.0 | ±0.5 |
| 0.8 | ±0.8 | ±1.6 | ±0.8 |
| 1.0 | ±1.0 | ±2.0 | ±1.0 |

■L型タイプ

| 型式 Type | D | A | 指定1mm単位 B | | L | T選択 | | P | 開孔率 % | |
|--------------|---|--------|--------------|--------|-----|------|------|-----|----------|------|
| | | | PMSL | PMUL | | PMSL | PMUL | | | |
| PMSL PMUL | 1 | 30~200 | 30~200 | 30~300 | 0.5 | 0.8 | 0.5 | 0.8 | 2 | 22.6 |
| | 2 | | | | 0.5 | 0.8 | 1.0 | 1.0 | 3 | 40.2 |

■U型タイプ

| 型式 Type | D | W | 指定1mm単位 H | | L | T選択 | | P | 開孔率 % | |
|--------------|---|--------|-------------------|--------|-----|------|------|-----|----------|------|
| | | | PMSU | PMUU | | PMSU | PMUU | | | |
| PMSU PMUU | 1 | 60~200 | 30~100 (H≤W/2) | 30~300 | 0.5 | 0.8 | 0.5 | 0.8 | 2 | 22.6 |
| | 2 | | | | 0.5 | 0.8 | 1.0 | 1.0 | 3 | 40.2 |

Order 注文例
 型式 - A - B - L - T
 PMUL2 - 100 - 50 - 200 - 1.0

Delivery 出荷日
 5 日 目 出 荷

Example 使用例
 通気カバーとして

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

| 数量区分 | 標準対応 | | | | 個別対応 大口 |
|------|------|-------|-------|-------|------------|
| | 小口 | 15~19 | 20~50 | 51~ | |
| 数量 | 1~9 | 10~14 | 15~19 | 20~50 | 51~ |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 18% | お見積り |

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

| A | L | PMSL | | | | | | PMUL | | | W | L | PMSU | | | | | | PMUU | | |
|---------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|
| | | T0.5 | T0.8 | T0.5 | T0.8 | T1.0 | T0.5 | T0.8 | T1.0 | D1 | | | D2 | D1 | D2 | T0.5 | T0.8 | T1.0 | T0.5 | T0.8 | T1.0 |
| 30~50 | 30~100 | 1,400 | 1,480 | 1,340 | 1,350 | 1,370 | 1,600 | 1,920 | 1,530 | 30~100 | 1,400 | 1,470 | 1,350 | 1,670 | 1,690 | 1,560 | 1,820 | 1,510 | | | |
| | 101~200 | 2,270 | 2,430 | 2,140 | 2,170 | 2,200 | 2,650 | 3,300 | 2,520 | 101~200 | 2,330 | 2,460 | 2,220 | 2,730 | 2,770 | 2,640 | 3,150 | 2,530 | | | |
| | 201~300 | 3,130 | 3,370 | 2,940 | 2,980 | 3,030 | 3,710 | 4,680 | 3,510 | 201~300 | 3,250 | 3,450 | 3,100 | 3,800 | 3,860 | 3,720 | 4,490 | 3,560 | | | |
| 51~100 | 30~100 | 1,560 | 1,660 | 1,490 | 1,500 | 1,520 | 1,800 | 2,180 | 1,720 | 30~100 | 1,720 | 1,820 | 1,650 | 1,820 | 1,840 | 1,960 | 2,340 | 1,880 | | | |
| | 101~200 | 2,530 | 2,720 | 2,370 | 2,410 | 2,450 | 2,990 | 3,760 | 2,840 | 101~200 | 2,850 | 3,040 | 2,690 | 2,970 | 3,020 | 3,310 | 4,090 | 3,160 | | | |
| | 201~300 | 3,490 | 3,780 | 3,260 | 3,310 | 3,370 | 4,190 | 5,350 | 3,950 | 201~300 | 3,970 | 4,260 | 3,740 | 4,130 | 4,200 | 4,670 | 5,830 | 4,450 | | | |
| 101~150 | 30~100 | 1,720 | 1,840 | 1,630 | 1,660 | 1,680 | 1,990 | 2,450 | 1,900 | 30~100 | 2,050 | 2,170 | 1,940 | 1,970 | 1,990 | 2,350 | 2,870 | 2,250 | | | |
| | 101~200 | 2,790 | 3,010 | 2,610 | 2,650 | 2,700 | 3,330 | 4,230 | 3,150 | 101~200 | 3,370 | 3,630 | 3,160 | 3,210 | 3,270 | 3,990 | 5,020 | 3,780 | | | |
| | 201~300 | 3,850 | 4,190 | 3,580 | 3,650 | 3,710 | 4,660 | 6,020 | 4,390 | 201~300 | 4,690 | 5,080 | 4,380 | 4,460 | 4,540 | 5,620 | 7,170 | 5,310 | | | |
| 151~200 | 30~100 | 1,880 | 2,010 | 1,780 | 1,810 | 1,830 | 2,190 | 2,710 | 2,090 | 30~100 | 2,050 | 2,170 | 1,940 | 1,970 | 1,990 | 2,350 | 2,870 | 2,250 | | | |
| | 101~200 | 3,050 | 3,300 | 2,840 | 2,890 | 2,940 | 3,670 | 4,700 | 3,460 | 101~200 | 3,370 | 3,630 | 3,160 | 3,210 | 3,270 | 3,990 | 5,020 | 3,780 | | | |
| | 201~300 | 4,210 | 4,600 | 3,900 | 3,980 | 4,050 | 5,140 | 6,690 | 4,830 | 201~300 | 4,690 | 5,080 | 4,380 | 4,460 | 4,540 | 5,620 | 7,170 | 5,310 | | | |

Alteration 追加加工
 L型タイプ: 型式 - A - B - L - T - (XC・XWC・XTC)
 PMSL1 - 100 - 70 - 200 - 0.8 - XC4.5-F45-G15
 U型タイプ: 型式 - W - H - L - T - (XWC・XTC)
 PMSU2 - 120 - 60 - 85 - 1.0 - XWC4.5-F25-G10

| Alterations | 取付穴2ヶ所追加加工 | | 取付穴4ヶ所追加加工 | | 取付穴6ヶ所追加加工 | |
|-------------|---|--|--|--|--|--|
| | XC | XWC | XWC | XTC | XTC | XTC |
| Code | XC | XWC | XWC | XTC | XTC | XTC |
| Spec. | *取付穴2ヶ所を追加加工します。 XC=穴径選択 F, G=指定1mm単位 指定方法 XC4.5-F45-G15 XC 4.5 5.5 6.5 9 ◎XC+6≤F≤L-XC-6 ◎XC/2+3≤G≤(A-T)-XC/2-6 ◎L型タイプ ◎XWC+3≤G≤(A(B)-T)-XWC/2-6 ◎U型タイプ ◎XWC/2+3≤G≤(H-T)-XWC/2-6 | *取付穴4ヶ所を追加加工します。 XWC=穴径選択 F, G=指定1mm単位 指定方法 XWC4.5-F55-G12 XWC 4.5 5.5 6.5 9 ◎XWC+6≤F≤L-XWC-6 ◎L型タイプ ◎XWC+3≤G≤(A(B)-T)-XWC/2-6 ◎U型タイプ ◎XWC/2+3≤G≤(H-T)-XWC/2-6 | *取付穴4ヶ所を追加加工します。 XWC=穴径選択 F, G=指定1mm単位 指定方法 XWC4.5-F55-G12 XWC 4.5 5.5 6.5 9 ◎XWC+6≤F≤L-XWC-6 ◎L型タイプ ◎XWC+3≤G≤(A(B)-T)-XWC/2-6 ◎U型タイプ ◎XWC/2+3≤G≤(H-T)-XWC/2-6 | *取付穴6ヶ所を追加加工します。 XTC=穴径選択 F, G=指定1mm単位 指定方法 XTC5.5-F25-G15 XTC 4.5 5.5 6.5 9 ◎XTC+6≤F≤L/2-XTC/2-3 ◎L型タイプ ◎XTC+3≤G≤(A(B)-T)-XTC/2-6 ◎U型タイプ ◎XTC/2+3≤G≤(H-T)-XTC/2-6 | *取付穴6ヶ所を追加加工します。 XTC=穴径選択 F, G=指定1mm単位 指定方法 XTC5.5-F25-G15 XTC 4.5 5.5 6.5 9 ◎XTC+6≤F≤L/2-XTC/2-3 ◎L型タイプ ◎XTC+3≤G≤(A(B)-T)-XTC/2-6 ◎U型タイプ ◎XTC/2+3≤G≤(H-T)-XTC/2-6 | *取付穴6ヶ所を追加加工します。 XTC=穴径選択 F, G=指定1mm単位 指定方法 XTC5.5-F25-G15 XTC 4.5 5.5 6.5 9 ◎XTC+6≤F≤L/2-XTC/2-3 ◎L型タイプ ◎XTC+3≤G≤(A(B)-T)-XTC/2-6 ◎U型タイプ ◎XTC/2+3≤G≤(H-T)-XTC/2-6 |
| ¥/1Code | 200 | 400 | 400 | 600 | 600 | 600 |

◎穴加工後に曲げ加工をする為、①、②穴は同じ位置にならないことがあります。