SELECTION OF PLASTIC JOINTS

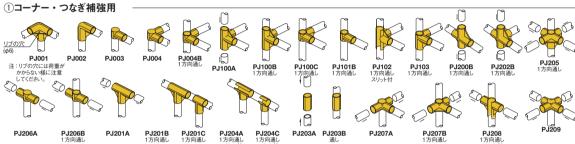
## プラスチック・ジョイントの選定方法/接着剤

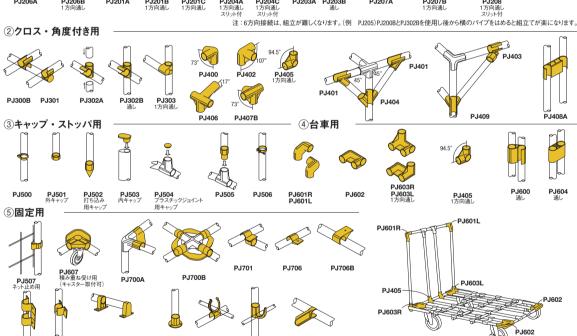
## PLASTIC JOINTS プラスチック・ジョイント -PJ001~209-

プラスチック・ジョイントは接着剤で接着して使用します。そのため分解しない部分でご使用ください。

(1)強度比較 より強度を必要とする場合は、以下の選定方法をもとにジョイントを選んでください。 PJ100B>PJ100A 1方向通しタイプのジョ 補強リブ付きのジョイン イントの方が、2本のハ トの方が強くなります。 イプをつなぐ方より強く なります。 強度比較-3 PJ201B>PJ101B 強度比較-4 PJ201B>PJ204A スリットのない通しタイ アームの長いジョイント の方が強くなります。 プのジョイントの方が強 くなります。









型式		容量	480	¥基準単価
Туре	No.	容量 mℓ	付属品	1~100⊐
PFBONDN	300	300	スポイト 1個	1,560
	1000	1000	スポイト 2個	3,780

型式

・表示数量超えはWOSにてご確認ください。

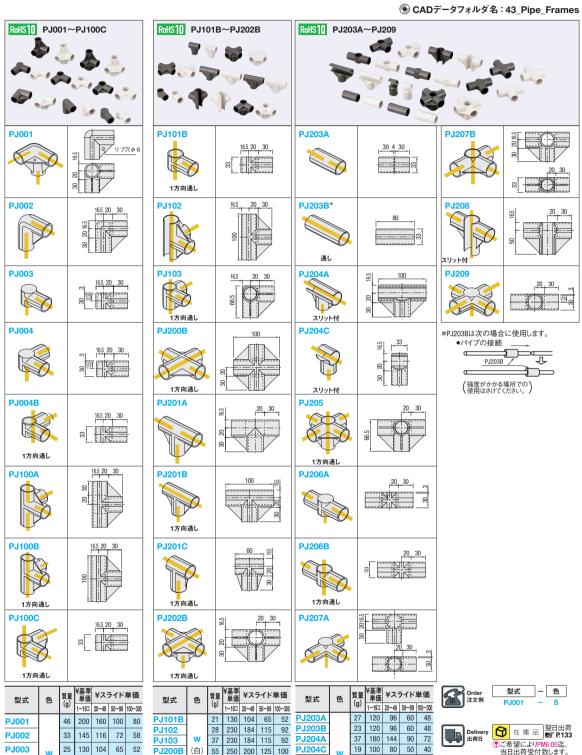
Delivery 出荷日 3 日目出荷

- 主入量は1ヶ所に0.7~0.8mℓ位が適当です。
- 注入重は1ヶ所にU、~U.Smkutが過当です。接着面全体に均一にゆきわたるように注入してください。ブラスチックジョイント、パイプを溶かしますのではみ出さないようにしてください。接着液を注入したら、10~15分間は動かさないでください。
- (常温24時間で接着強度はほぼ80%になります。)
- ●一度接着すると外せません。 ●アルミ押出しパイプ・すべりパイプ・ステンレスパイプに は使用できません。

## ⚠ 警告 1.有害ですので直接飲んだり吸引しないでください。 2.火気に近づけないでください。

接着液取扱上の注意

- 3.目に入ったときは直ちに水で洗い流してください。 4.皮膚に直接付けないでください。付いたときは直ちに温湯石けん水で
- 5.室内の換気は必ず、充分に行ってください。 6.プラスチック類を侵すことがありますので、メガネ、プラスチック製品、衣 類などに付着させないようにご注意ください。
- 7.スポイトの注入管は絶対に人に向けないでください。液が飛び散ること があり大変危険です。
- 8.速乾性の溶剤を使用していますので、使用後は必ず密栓してください。 9.シンナーなどの他の溶剤と混合しないでください。 0.冷暗所に保存してください。
- 1.温度変化により容器が膨らむことがあります。このときは、キャップをゆっ



48 200 160 100 80

32 160 128 80 64

74 260 208 130 104

グレー) 44 200 160 100 80

37 | 150 | 120 | 75 | 60

37 | 150 | 120 | 75 | 60

58 260 208 130 104

7 260 208 130 104

33 | 150 | 120 | 75 | 60

PJ004

PJ004E

PJ100A

**PJ100E** 

PJ201A

73 360 288 180 144

35 150 120 75 60

33 150 120 75 60

47 200 160 100 80

44 200 160 100 80

 40
 250
 200
 125
 100

 58
 250
 200
 125
 100

数量区分 標準対応 個別対応 小口 大口

数量 1~300 301~ 出荷日 通常 お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください