

BLIND BLACKETS -GUIDE-

ブラインドジョイント概要

—6シリーズ(溝幅8mm)アルミフレーム用—

アルミフレーム専用サイト ▶ <https://jp.misumi-ec.com/special/alumiframe/>

簡単検索！技術情報や使用例が多数掲載！

<https://jp.misumi-ec.com/special/alumiframe/>

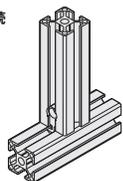
■ブラインドジョイントの特長

締結がフレームの内部でなされるので、美観に優れます。
また、コーナー内側の干渉が気になる場合やフレームの溝にパネルをはめ込みたい場合に便利です。

ブラケット接続



ブラインドジョイント接続



■商品一覧表

商品名	タッピングジョイント	スクリュージョイント	シンプルジョイント	センタージョイント
製品写真				
特長	・タップ穴追加加工が必要ありません。 ・最も安価なブラインドジョイントです。	・プレート付きで、確実かつ安価に接続できます。	・レンチ穴の追加加工が不要で、1箇所での締め込みで締結できます。	・幅広い種類のアルミフレームにお使いいただける最も一般的なブラインドジョイントです。
取付図				
材質	SWCH-18A	鉄または SUS304	S45C・SCM435	SCS13
代表Type	HTJ	HCJ	HUJ	HMJ
対応フレームNo.	5 6 8	5 6 8 8-45	6	5 6 8 8-45
ページ数	P.646	P.647	P.648	P.649
フレームに必要な追加加工ページ数	レンチ穴 P.803	タップ穴あけ・レンチ穴 P.801・P.803	タップ穴あけ P.801	M穴 P.810

商品名	後入れダブルジョイント	シングルジョイント	先入れダブルジョイント	パラレルジョイント
製品写真				
特長	・2箇所から安定した締結ができます。ブラインドジョイントの中で最も強固な締結ができます。	・追加加工D穴がフラット面まで貫通しないため、特に美観に優れたブラインドジョイントです。	・フレームの延長、プレートへの取り付けなど様々な用途で使えるブラインドジョイントです。	・フレームを横に並べて接続ができます。
取付図				
材質	SCS13・SUS304相当	鉄または SUS304	SUS316相当・SUS304	SCS13・SUS304
代表Type	HPJN	HSJ	HDJSN	HLJ
対応フレームNo.	5 6 8 8-45	6 8 8-45	6 8 8-45	5 6 8
ページ数	P.651	P.653	P.655	P.657
フレームに必要な追加加工ページ数	M穴 P.810	レンチ穴・D穴 P.803・808	S穴 P.809	L穴 P.811

BLIND JOINT PARTS

ブラインドジョイント部品

—タッピングジョイント/TJプレート/トルクスビット6シリーズ(溝幅8mm)アルミフレーム用—

この部品を使用する際に必要な追加加工

レンチ穴追加加工
P.803

CADデータフォルダ名: 40_Aluminum_Frames

■特長: フレームへの追加加工はレンチ穴のみ。最も安価にご利用頂けるブラインドジョイントです。締結には専用のトルクスビットが必要となります。

■タッピングジョイント (参考)本ジョイント使用時のコーナー部

RoHS 10

HTJ

材質 SWCH-18A(浸炭焼入)
表面処理 三価クロメート
*SWCH-18A(冷間圧造用炭素鋼線)

・フレームにタップ加工は必要ありません。

型式 Type	No.	トルクスビット	対応フレーム (下穴径)	適正締付 トルク(最大)	¥標準単価 ¥スライド単価		数量区分	標準対応 小口 大口	個別対応 201~
					1~99コ	100~200			
HTJ	6	HTJXL40	φ6.8	24N・m	48	43	数量	1~200	201~
								出荷日	通常 お見積り

Ⓢ表示数量超えはWOSにてご確認ください。

タッピングジョイント	対応フレームNo.				【例外】使用不可なフレーム
	6-3030*	6-3060	6-3090	6-30120	
HTJ6	6-5050	6-50100	6-100100		*曲面のあるHFSR6-3030はレンチ穴加工不可の為使用できません。 HFS6-5050, HFSB6-5050, HFSL6-5050, HFST6-5050, NFS6-5050 HFS6-6060, HFSB6-6060, HFS6-6060, NFS6-6060, NFSB6-6060 HFS6-50100, HFSB6-50100, NFS6-50100には使用できません。

■トルクスビット

RoHS 10

HTJXL

材質 SNCM447

型式 Type	No.	呼び	¥標準単価 ¥スライド単価		数量区分	標準対応 小口 大口	個別対応 51~
			1~9コ	10~50			
HTJXL	40	T40	839	797	数量	1~50	51~
						出荷日	通常 お見積り

Ⓢ表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Order注文例
HTJ6
HTJXL40

Delivery出荷日
翌日出荷 P.133

在庫品
Ⓢご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

ex Example使用例
タッピングジョイント接続方法(タップ追加加工なしでフレームの締結が可能です。)

手順	1	2	3
説明	タッピングジョイントをフレーム端面に仮止めします。(上記の適正締付トルクをご参照ください。)	タッピングジョイントの頭部をフレームBの溝へ通し、Aの下面までスライドさせます。	レンチ穴よりトルクスビットを通して電動ドライバで締め込みます。
取付図			

* タップ穴は不要です。

40 アルミフレーム ブラケット