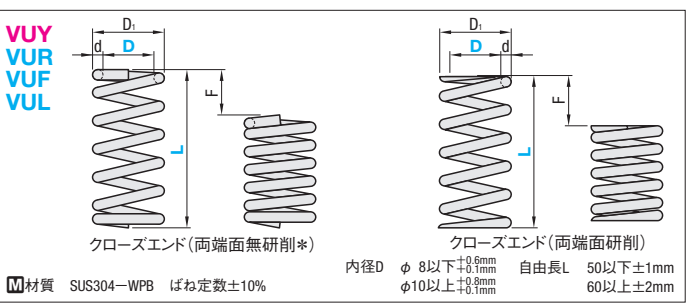
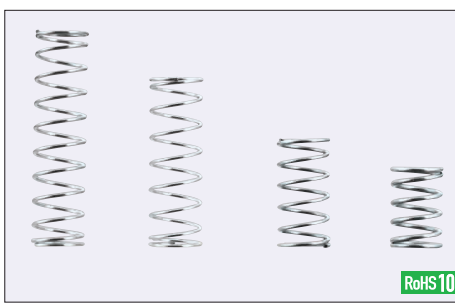




WIRE SPRINGS 丸線コイルスプリング —内径基準タイプ—

CADデータフォルダ名: 37_Springs

CADデータフォルダ名: 37_Springs



■VUY: Fmax.(許容たわみ量)=L×Fa% ばね定数 ※ばね定数表参照

■VUR: Fmax.(許容たわみ量)=L×60% ばね定数 0.29N/mm [0.03kgf/mm]

Table with columns: Type, D, L, 外径Di, 線径d, F max., N [kgf] max., Pitch, 参考, ばね定数, Fa, ばね定数表参照, Yスライド単位, 使用回数.

Table with columns: Type, D, L, 外径Di, 線径d, F max., N [kgf] max., Pitch, 参考, ばね定数, Yスライド単位, 使用回数.

■VUF: Fmax.(許容たわみ量)=L×45% ばね定数 0.49N/mm [0.05kgf/mm]

Table with columns: Type, D, L, 外径Di, 線径d, F max., N [kgf] max., Pitch, 参考, ばね定数, Yスライド単位, 使用回数.

■VUL: Fmax.(許容たわみ量)=L×40% ばね定数 0.98N/mm [0.10kgf/mm]

Table with columns: Type, D, L, 外径Di, 線径d, F max., N [kgf] max., Pitch, 参考, ばね定数, Yスライド単位, 使用回数.

●*印のサイズは両端面無研削、他サイズは両端面研削仕上げです。
●使用回数: 100万回

●*印のサイズは両端面無研削、他サイズは両端面研削仕上げです。
●使用回数: 100万回

●巻数の算出方法(参考値):
総巻数=密着長+線径(d)-1
有効巻数=総巻数-2

●ばね定数 N/mm [kgf/mm]

Table showing spring constants for VUY, VUR, VUF, VUL, VUT, VUM, VUH types with dimensions 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16.

●巻数は参考値です。
●密着長は参考値です。
●ロットによって多少のばらつきがあります。
●また、密着長までたわませて使用すると、ばねが変形したり、少ない使用回数で破損したりする可能性があります。
●必ず許容たわみ量F max.(mm)以下でご使用ください。

Order 注文例, Delivery 出荷日, 在庫品, 翌日出荷, 希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

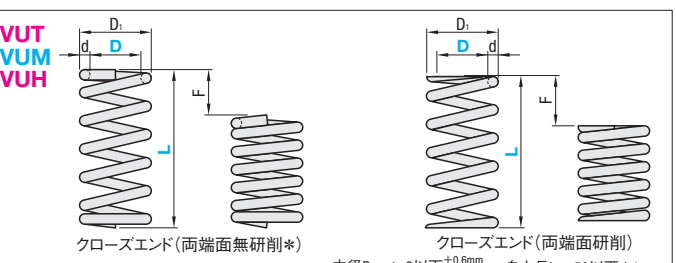
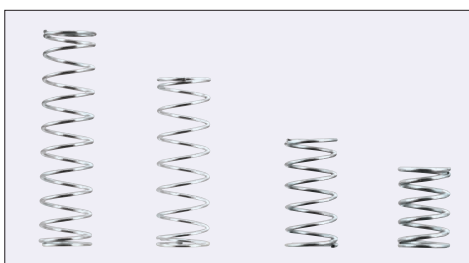


WIRE SPRINGS 丸線コイルスプリング —内径基準タイプ—



CADデータフォルダ名: 37_Springs

CADデータフォルダ名: 37_Springs



■VUT: Fmax.(許容たわみ量)=L×40% ばね定数 ※ばね定数表参照

■VUM: Fmax.(許容たわみ量)=L×35% ばね定数 2.94N/mm(0.30kgf/mm)

Table with columns: Type, D, L, 外径D, 線径 d, F max., N [kgf] max., Pitch, 参考 巻数, 標準巻数, スライド値. Rows include VUT 3-10, 15-20, 25-30, 4-10, 15-20, 25-30, 5-10, 15-20, 25-30, 6-10, 15-20, 25-30, 35-40, 45-50, 8-10, 15-20, 25-30, 35-40, 45-50, 60, 10-20, 25-30, 35-40, 45-50, 65-70, 80, 12-25, 30-35, 40-45, 50-55, 60-65, 70-75, 80-90, 16-35, 40-45, 50-55, 60-65, 70-75, 80-85, 90-95, 100.

Table with columns: Type, D, L, 外径D, 線径 d, F max., N [kgf] max., Pitch, 参考 巻数, 標準巻数, スライド値. Rows include VUM 5-15, 20-25, 30-35, 40-45, 50, 6-15, 20-25, 30-35, 45-50, 8-15, 20-25, 30-35, 45-50, 60, 10-12, 15-20, 25-30, 35-40, 45-50, 60, 8-12, 15-20, 25-30, 35-40, 45-50, 60, 10-12, 15-20, 25-30, 35-40, 45-50, 60, 12-25, 30-35, 40-45, 50-55, 60-65, 70-75, 80-90, 16-35, 40-45, 50-55, 60-65, 70-75, 80-85, 90-95, 100.

■VUH: Fmax.(許容たわみ量)=L×Fa% ばね定数 ※ばね定数表参照

Table with columns: Type, D, L, 外径D, 線径 d, F max., N [kgf] max., Pitch, 参考 巻数, 標準巻数, スライド値. Rows include VUH 3-10, 15-20, 25-30, 4-10, 15-20, 25-30, 5-10, 15-20, 25-30, 6-10, 15-20, 25-30, 8-10, 15-20, 25-30, 10-10, 15-20, 25-30, 12-25, 30-35, 40-45, 50-55, 60-65, 70-75, 80-90, 16-35, 40-45, 50-55, 60-65, 70-75, 80-85, 90-95, 100.

■ばね定数 N/mm (kgf/mm)

Table with columns: Type, VUY, VUR, VUF, VUL, VUT, VUM, VUH. Rows include 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16.

●巻数の算出方法(参考値):
総巻数=密着長÷線径(d) -1
有効巻数=総巻数-2
※巻数は参考値です。
ロットによって多少のばらつきがあります。
●密着長は参考値です。
ロットによって多少のばらつきがあります。
また、密着長までたわませて使用すると、ばねが変形したり、少ない使用回数で破損したりする可能性があります。
必ず許容たわみ量Fmax.(mm)以下でご使用ください。

Order 注文例: 型式 VUM10 - L 40
Delivery 出荷日: 在庫品 翌日出荷 P.133
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。
数量区分: 標準対応(小口), 個別対応(大口)
数量: 1~100, 101~
出荷日: 通常, お見積り
表示数量超えはWOSにてご確認ください。

37 丸線コイルスプリング

●*印のサイズは両端面無研削、他サイズは両端面研削仕上げです。
●使用回数: 100万回
●巻数の算出方法、密着長についてのご注意 P.02-050-2021

●全サイズ両端面研削仕上げです。
●使用回数: 100万回
●巻数の算出方法、密着長についてのご注意 P.02-050-2021