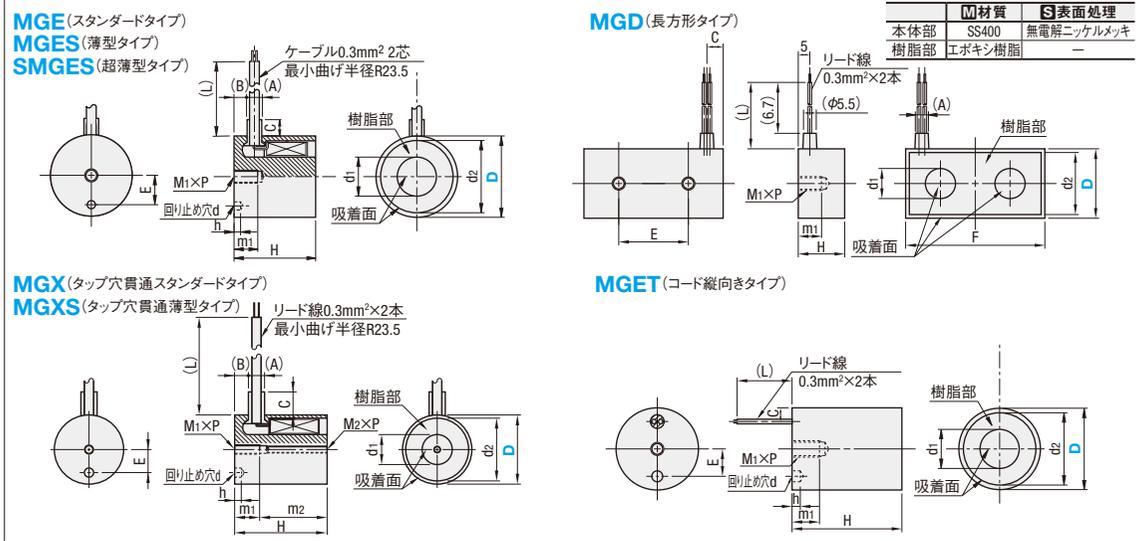
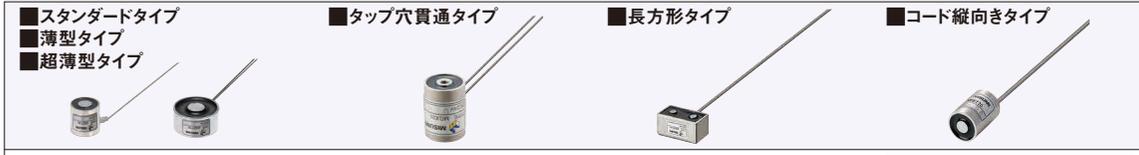




ELECTROMAGNETIC HOLDERS / RECTIFIERS FOR ELECTROMAGNETIC HOLDERS

電磁ホルダ/電磁ホルダ用整流器

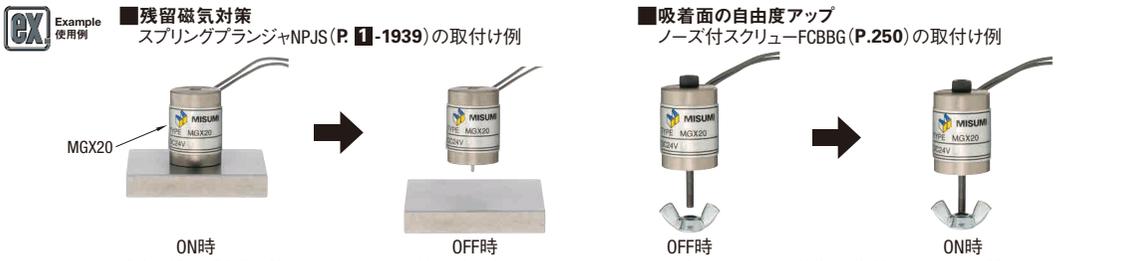
CADデータフォルダ名: 35_Misc



型式 Type	D	H	d1	d2	(A)	(B)	C*	M1×P	M2×P	有効ねじ深さ m1	回り止穴 m2	d	h	E	(L)	F	電圧 (V)	電流 (A)	最大吸着力 N(kgf)	質量 (g)	¥基準単価
MGE MGET (※のみ)	*20	28	8	17.4	5.5	3.25	4(3.25)	4×0.7	—	8	—	—	—	—	—	—	—	0.06	28[2.8]	70	7,830
	*30	40	13	27	7.2	6	10	6×1.0	—	12	—	4	3	10	—	—	24	0.17	180[18]	200	9,060
	40	40	16	35	7.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.24	300[30]	350	12,980
	50	50	24	44.4	7.2	4.5	(3.95)	8×1.25	—	15	—	—	—	—	—	—	—	0.11	600[60]	700	18,130
	60	60	31	52.7	7.2	3	15	10×1.5	—	20	—	5	4	20	—	—	—	0.20	1,200[120]	1,200	22,040
	80	60	44	68.6	7.2	6.4	5.8	10×1.5	—	20	—	6	6	20	700	—	90	0.29	2,400[240]	2,100	28,330
MGES	90	60	45	78.1	7.2	8.4	7	12×1.75	—	20	—	6	6	20	700	—	90	0.35	3,300[330]	2,700	30,900
	20	20	6	17	5.5	1.5	12	4×0.7	—	5	—	—	—	—	—	—	—	0.07	10[1]	40	8,340
	30	20	13	27	5.5	—	—	—	—	—	—	3	2	10	—	—	—	0.08	100[10]	80	9,270
	40	20	17	34	5.5	2	15	6×1.0	—	10	—	—	—	—	—	—	—	0.09	220[22]	150	13,800
	50	25	24	42	5.5	—	—	—	—	—	—	3	2	18	—	—	—	0.10	500[50]	300	19,780
	60	30	32	50	5.5	3	18	10×1.5	—	16	—	4	3	20	—	—	—	0.21	1,000[100]	500	25,440
MGX	80	30	48	68	5.5	3	2.7	10×1.5	—	16	—	4	3	20	200	—	90	0.32	2,000[200]	900	29,130
	20	28	8	17.4	5.5	3.5	4(4.5)	4×0.7	3×0.5	8	16.3	—	—	—	—	—	—	0.06	16[1.6]	70	8,340
	30	40	13	27	7.2	6	10(5)	6×1.0	4×0.7	12	22.6	4	3	10	700	—	24	0.17	108[10.8]	200	9,580
MGXS	20	20	6	17	5.5	1.5	12	4×0.7	3×0.5	5	11.3	—	—	—	—	—	—	0.07	6[0.6]	40	8,860
	30	20	13	27	5.5	2	15	6×1.0	4×0.7	10	4.6	3	2	10	200	—	24	0.08	60[6]	80	9,790
SMGES	30	15	11.5	27.5	5.5	1.3	15	6×1.0	—	8	—	3	2	10	200	—	—	0.06	50[5]	60	9,790
	20	20	6	17.6	5.5	—	5	4×0.7	—	5	—	—	—	20	700	40	24	0.13	40[4]	100	15,350
MGD	30	20	13	27.6	5.5	—	7	6×1.0	—	10	—	—	—	30	700	60	24	0.17	150[15]	200	17,410

※最大吸着力は相手材SS400(板厚50mm研磨仕上面)を持ち上げる力を表します。 ※MGETは()内寸法になります。

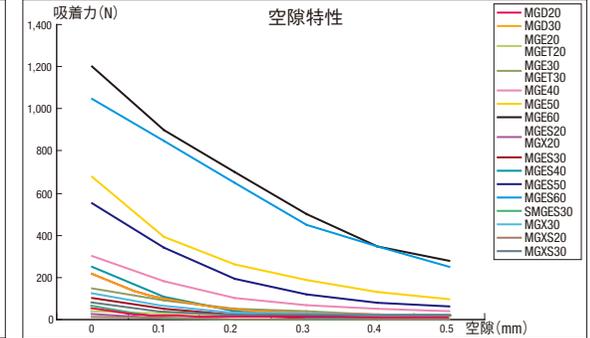
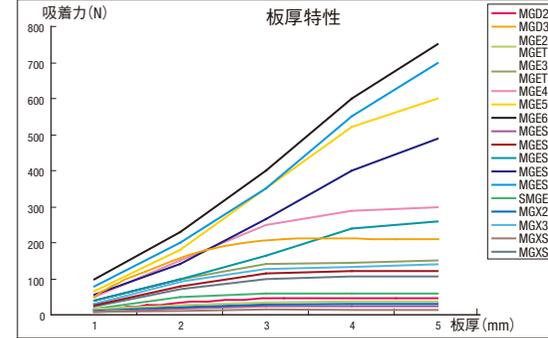
<p>●右記以外</p> <p>●MGE・MGES・SMGES・MGET</p> <p>●MGD・MGX・MGXS</p>	<p>●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133</p> <table border="1"> <tr> <th>数量区分</th> <th>標準対応</th> <th>個別対応</th> </tr> <tr> <td>1~19</td> <td>20~24</td> <td>25~50</td> </tr> <tr> <td>25~50</td> <td>51~</td> <td>51~</td> </tr> <tr> <td>値引率</td> <td>基準単価</td> <td>5% 10% お見積り</td> </tr> </table>	数量区分	標準対応	個別対応	1~19	20~24	25~50	25~50	51~	51~	値引率	基準単価	5% 10% お見積り	<p>●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133</p> <table border="1"> <tr> <th>数量区分</th> <th>標準対応</th> <th>個別対応</th> </tr> <tr> <td>1~19</td> <td>20~24</td> <td>25~29</td> </tr> <tr> <td>30~50</td> <td>51~</td> <td>51~</td> </tr> <tr> <td>値引率</td> <td>基準単価</td> <td>5% 10% 18% お見積り</td> </tr> </table>	数量区分	標準対応	個別対応	1~19	20~24	25~29	30~50	51~	51~	値引率	基準単価	5% 10% 18% お見積り
数量区分	標準対応	個別対応																								
1~19	20~24	25~50																								
25~50	51~	51~																								
値引率	基準単価	5% 10% お見積り																								
数量区分	標準対応	個別対応																								
1~19	20~24	25~29																								
30~50	51~	51~																								
値引率	基準単価	5% 10% 18% お見積り																								



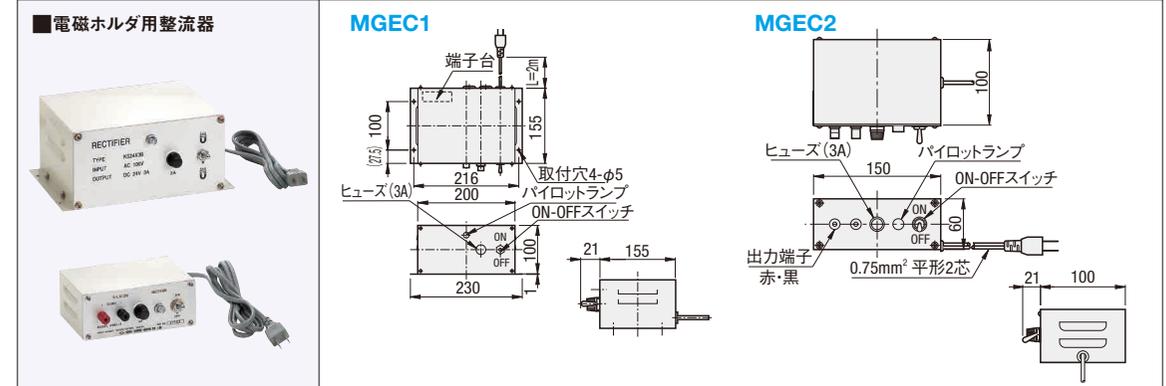
電磁ホルダの特長・使用条件・使用上の注意

- 特長
 - 本体吸着部のまわりにコイルをまいた電磁ホルダです。(極性任意)
 - 工業用ロボットの把持部などに使い、小加工物の吸着・運搬に使用します。
 - 磁力のON/OFFとその遠隔操作に電氣的制御が応用できます。
 - 電源として整流器が必要です。対応する電圧の整流器を選択ください。(適合整流器:MGEC)
- 使用条件
 - 設置場所: 屋内(周囲温度: -10~40℃)
 - 吸着物の表面状態: 平坦(突起物・穴などがない状態)
 - *ホルダ全面吸着にてご使用ください。
 - 使用定格: 連続(100%ED)

- 使用上の注意
 - 電磁ホルダの吸着力は使用条件により大幅に減少します。
 - ①板厚: 板厚が薄いほど吸着力は減少します。
 - ②空隙: マグネット吸着面と吸着物の空隙が大きくなるほど吸着力は減少します。
 - ③材質: 吸着力の表示はSS400を基準としています。
 - ④吸着物の表面: 吸着物の表面粗度が粗いほど吸着力は減少します。
 - ⑤コイル発熱: 通電時のコイル発熱により吸着力は減少します。減少率は約10~20%(目安)です。
- 最大吸着力は相手材SS400(板厚50mm研磨仕上面)を持ち上げる力を表します。
- 通電のOFFだけでは残留磁気が残ります。



●吸着力の飽和状態を示す参考グラフです。最大吸着力(N)まで使用可能です。
●板厚特性は相手材(SS400、研磨仕上面)の板厚と吸着力の、空隙特性は相手材と吸着面との空隙の関係を表します。



型式 Type	No.	入力電圧 DC (V)	出力電圧 DC (V)	最大許容電流 (A)	自重 (kg)	¥基準単価
MGEC	1	単層 AC100V	24	3	3.5	39,040
	2	—	90	3	1	24,410

●1台の整流器で複数の電磁ホルダを使用される場合は端子台などを使用し、並列回路でご利用ください。
●1台の整流器で使用可能な電磁ホルダの個数=整流器の最大許容電流(3A)÷電磁ホルダの使用電流(電磁ホルダの使用電流は型式、サイズにより異なりますので、左ページ電流(A)をご参照ください。)

- 特長
 - 交流電源からの入力を直ちに整流します。電磁ホルダの電源装置として使用します。
 - 回路
- MGEC1
 - MGEC1
 - MGEC2
- 結線
 - MGEC1
 - MGEC2
- 操作方法
 - 1: ON-OFF操作は整流器前面のON-OFFスイッチで行います。パイロットランプが点灯/消灯します。電磁ホルダが励磁されワークを吸着/釈放します。
 - 2-1: 外部より操作を行う場合はON-OFFスイッチをONにしてください。(パイロットランプは常時点灯します)
 - 2-2: 外部よりON-OFF操作を行います。

35 小物部品 マグネット