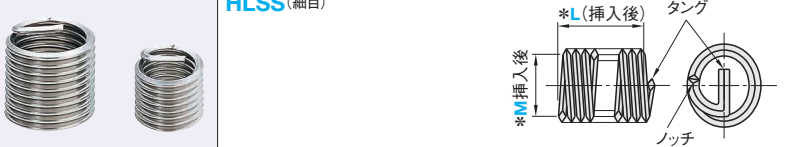


規格追加 赤文字表示  
 THREAD INSERTS TOOLS FOR INSERTS  
**ねじインサート/ねじインサート用工具**  
 CADデータフォルダ名: 35\_Misc

規格追加 赤文字表示  
 THREAD INSERTS TOOLS FOR INSERTS  
**ねじインサート/ねじインサート用工具**  
 CADデータフォルダ名: 35\_Misc

■ねじインサート

HLTS (並目)  
HLSS (細目)



RoHS 10

材質 SUS304

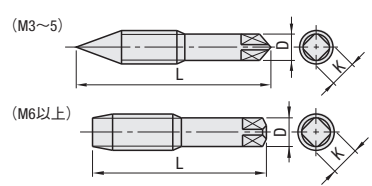
●ご使用数が多い場合には箱販売がお得です。P.310

型式 Type	*M	*(L)挿入後				ピッチ	タップ下穴径 (参考)	¥基準単価				¥スライド単価							
		2	3	4				1~9コ	10~19	20~49	50~100	1~9コ	10~19	20~49	50~100				
HLTS (並目)	2	2	3	4	0.4	2.09~2.18	95	90	71	62									
	2.2	2.2	3.3	4.4	0.45	2.30~2.39	270	243	230	216									
	2.5	2.5	3.75	5	0.45	2.60~2.69	95	90	71	62									
	2.6	2.6	3.9	5.2	0.45	2.70~2.79													
	3	3	4.5	6	0.5	3.11~3.20													
	3.5	3.5	5.25	7	0.6	3.64~3.75													
	4	4	6	8	0.7	4.16~4.29	82	78	62	53									
	5	5	7.5	10	0.8	5.18~5.33													
	6	6	9	12	1.0	6.22~6.40													
	8	8	12	16	1.25	8.28~8.48	95	90	71	62									
	10	10	15	20	1.5	10.33~10.56	120	108	102	96									
	12	12	18	24	1.75	12.38~12.64	150	135	128	120									
	14	14	21	28	2.0	14.44~14.73													
	16	16	24	32	2.0	16.44~16.73	270	243	230	216									
	18	18	27	36	2.5	18.55~18.89	570	550	430	370									
	HLSS (細目)	6	6	9	12	0.75	6.17~6.31	140	100	80	62								
		8	8	16	24	1.0	8.28~8.48	170	130	105	96								
		10	10	15	20	1.0	10.33~10.56	180	140	110	100								
10			15	20	1.25		260	190	150	120									
12		12	18	24	1.5	12.38~12.64	270	200	160	127									
		12	18	24	1.5														
14		14	21	28	1.5	14.33~14.56													
16		16	24	32	1.5	16.33~16.56	290	250	220	198									
18		18	27	36	1.5	18.33~18.56													

\*M・Lはタップ穴挿入後のサイズです。挿入前のL寸法は短くなっています。●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■ねじインサート用タップ

並目	細目	仕上げ
HLTX	HLSX	荒タップ
HLTY	HLSY	中タップ
HLTZ	HLSZ	仕上げタップ



RoHS 10

材質 SKH 硬度 61~64HRC

●ご使用数が多い場合には箱販売がお得です。P.310

型式 Type	No.	適用 ねじインサートM	L	D	K	¥基準単価		¥スライド単価	
						1~9コ	10~20	1~9コ	10~20
HLTX HLTY HLTZ (並目)	2	2	48	3	2.5	4,980	4,780		
	2.2	2.2	48	3	2.5				
	2.5	2.5	54	5	4	3,760	3,580		
	2.6	2.6	54	5	4				
	3	3	55	5	4				
	3.5	3.5	57	5	4	2,180	2,000		
	4	4	61	5.5	4.5				
	5	5	67	6	5	2,000	1,600		
	6	6	65	6.2	5				
	8	8	75	7	5.5	2,780	2,500		
	10	10	82	8.5	6.5	3,760	3,580		
	12	12	88	10.5	8	4,980	4,780		
	14	14	95	12.5	10				
	16	16	105	14	11	8,680	7,980		
	18	18	115	17	13				

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●ご使用数が多い場合には箱販売がお得です。P.310

型式 Type	No.	ピッチ	L	D	K	¥基準単価		¥スライド単価	
						1~9コ	10~20	1~9コ	10~20
HLSX HLSY HLSZ (細目)	6	0.75	65	6.2	5	3,050	2,470		
	8	1.0	75	7	5.5	2,240	1,800		
	10	1.0 1.25	82	8.5	6.5	3,050	2,470		
	12	1.25 1.5	88	10.5	8	4,050	3,280		
	14	1.5	95	12.5	10				
	16	1.5	105	14	11	8,680	7,980		
	18	1.5	115	17	13	12,500	11,200		

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

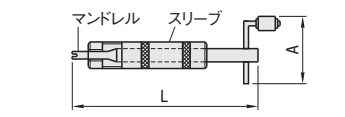
Order 注文例: 型式 HLTS3 L - 4.5 - ピッチ 1.0  
 Delivery 出荷日: 在 庫 品 翌日出荷 P.133  
 ●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

■ねじインサート用挿入工具 (並目・細目用)



RoHS 10

HLTP HLSP



\*HLTP2とHLTP2.2の形状は上記図面とは異なります。

No.	材質		S表面処理
	スリーブ	マンドレル	
2・2.2	A5056	SCM435	四三酸化鉄皮膜 (SCM435部)
2.5~6	PPS	SCM435	
8~18	SCM435	SCM435	

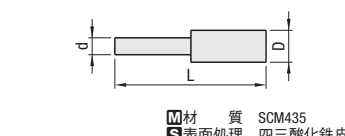
\*挿入工具M2、M2.2用 (HLTP2、HLTP2.2) ですが、マンドレル部分が細いので取り扱いにご注意ください。

■ねじインサート用タング折取工具



RoHS 10

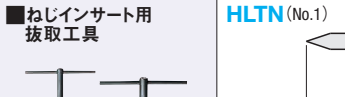
HLTB




材質 SCM435  
表面処理 四三酸化鉄皮膜

■ねじインサート用 抜取工具

HLTN (No.1)

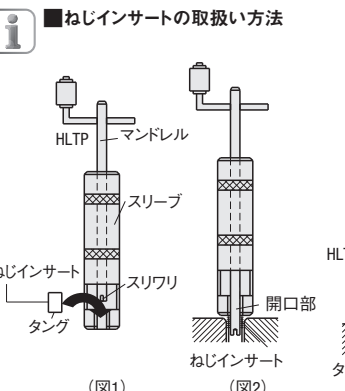


HLTN (No.2・3)



材質 S45C S表面処理 四三酸化鉄皮膜

■ねじインサートの取扱い方法



(図1) マンドレルを挿入し、スリーブを回してタングを嵌め込みます。  
 (図2) マンドレルを回し、工具先端の案内ねじ部にねじインサートを挿入します。  
 (図3) ねじインサート挿入工具をワークに対して垂直に当て、ハンドルを回転させ、ねじインサートを挿入します。  
 (図4) ねじインサート挿入完了後、折取工具を挿入し、頭部をハンマーで強く短打し、タングをノッチより折取ります。

■ねじインサート挿入工具

型式 Type	No.	適用 ねじインサートM	L	A	材質		表面処理	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10~20
					スリーブ	マンドレル			
HLTP (並目)	2	2	63	8	A5056				
	2.2	2.2							
	2.5	2.5	145	75	SCM435		7,200	7,000	
	2.6	2.6							
	3	3	80	80	PPS				
	3.5	3.5	150	75	SCM435				
	4	4		80					
	5	5			PPS		8,000	7,800	
	6	6	165	103			9,280	9,000	
	8	8	175						
HLSP (細目)	10	10	180						
	12	12	200	120	SCM435	SCM435	四三酸化鉄皮膜 (SCM435部)	9,400	9,000
	14	14							
	16	16	210						
	18	18							
	6	6-0.75	165	100					
	8	8-1.0	175						
	10	10-1.0	180						
	12	12-1.25	200	120	SCM435				
	14	14-1.5							
16	16-1.5	210							
18	18-1.5								

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■タング折取工具

型式 Type	No.	適用 ねじインサートM	L	D	d	材質	表面処理	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10~20
2.5	2.5			1.7					
3	3			1.8					
3.5	3.5			2.4					
4	4			2.6					
5	5			9	3.5				
6	6			10	4.2	SCM435	四三酸化鉄皮膜	1,890	1,700
8	8			12	5.5				
10	10			14	7.5				
12	12			115	16	8.5			
14	14			135	18	11			
16	16			114	20	12			
18	18			140	22	14.5			

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■ねじインサート抜取工具

型式 Type	No.	適用 ねじインサートM	L	A	¥基準単価		¥スライド単価	
					1~9コ	10~20	1~9コ	10~20
HLTN	0	2・2.2	92	60	3,000	2,700		
	1	3・4・5			2,400	2,160		
	2	6・8・10	109	75	3,000	2,700		
	3	12・16	117	100	3,700	3,300		

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

- 上表中のタップ下穴径の範囲にてドリル下穴加工をします。(穴深さ>挿入後の長さ+2.5XP(ピッチ))。
- ねじインサート用タップを用いてタップ加工し(荒タップ、中タップ、仕上げタップの順)、切粉を完全に除去します。
- ねじインサート挿入工具のスリーブ先端にねじインサートを挿入し(タングを先端側向きにセット)、マンドレル先端のスリワリ部でタングを挟み込みます(図1)。ハンドルを回し、工具先端の案内ねじ部にねじインサートを挿入します。この時、スリーブ先端よりねじインサートが出ない程度(1、2ピッチ残す)にセットします。
- ねじインサート挿入工具をワークに対して垂直に当て、ハンドルを回転させ、ねじインサートを挿入します(図2)。挿入具合はスリーブ先端の開口部から確認します。挿入が完了したら工具をワークより離します。  
\*ハンドルを挿入方向に強く押し付けながら挿入すると、山とび等の不良が発生しますので、ハンドルは水平に軽く回転させてください。また、挿入途中でハンドルを逆回転させないでください。不良の原因となります。
- ねじインサートの挿入が完了した後、折取工具を挿入し、頭部をハンマーで強く短打し、タングをノッチより折取ります(図3)。
- ねじインサートを抜き取る際には、ねじインサート抜取工具を挿入済みのねじインサートに押し付け、ゆっくりと時計回りに回転させて抜き取ります(図4)。抜き取った穴に再度ねじインサートを挿入する際には、再度専用タップを通してから挿入します。

Order 注文例: 型式 HLTP2 HLTS2.5  
 Delivery 出荷日: 在 庫 品 翌日出荷 P.133  
 ●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。