

WELDED BRACKETS - L SHAPED TYPE-

# 溶接 取付板・ブラケット

-L型タイプ-

☎カタログ規格外品はこちら ☎P.137

☎CADデータフォルダ名: 60\_Brackets

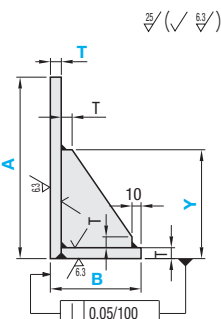
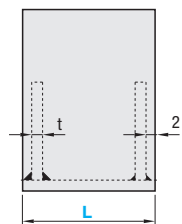
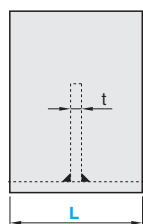


型式		材質記号	材質	S表面処理
Type				
ブラケットタイプ シングルリブ WAS	底面2穴タイプ シングルリブ	SB	SS400	四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ
	底面4穴タイプ シングルリブ	SBB		
	底面長穴タイプ シングルリブ	SBM		
		AB		
		ABW		
ブラケットタイプ ダブルリブ WAW	ダブルリブ WAWBG	SB	A5052	アルマイト処理(白) アルマイト処理(黒)
	ダブルリブ WAWCG	ABW		
	ダブルリブ WAWMG	ABB		
モータ取付タイプ ダブルリブ WAW	ダブルリブ WAWBP	SUB	SUS304	-

☎ショットプラスト処理済

WAS (シングルリブタイプ)

WAW (ダブルリブタイプ)



☎T寸公差  
A・B・L寸法100mmに対する  
各面のT寸公差

材質	T公差
SS400	±0.5/100
A5052	±0.65/100
SUS304	±0.65/100

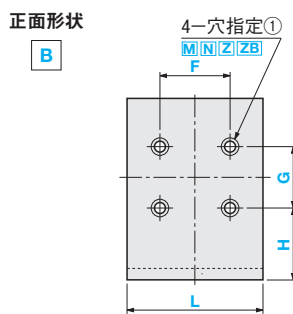
☎リブの板厚は下表になります。

T	8・10	14・17	20
t	6	9(10)	12

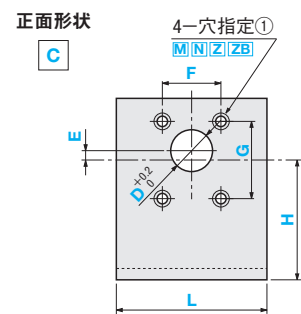
リブ板厚(t)両端は(√)  
t(10)はA5052のときの板厚です。

☎指示なき面取りはC0.2~C0.5

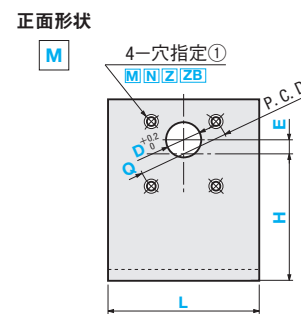
取付タイプ(正面加工)



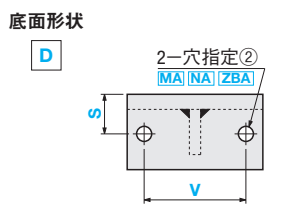
シリンダ取付タイプ(正面加工)



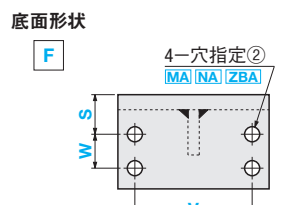
モータ取付タイプ(正面加工)



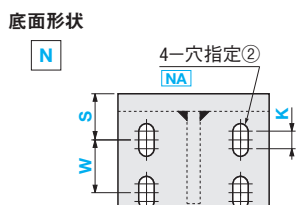
底面2穴(シングルリブタイプ)



底面4穴(シングルリブタイプ)



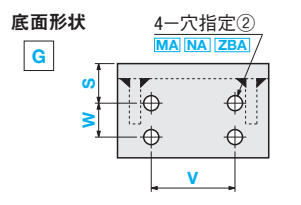
底面長穴(シングルリブタイプ)



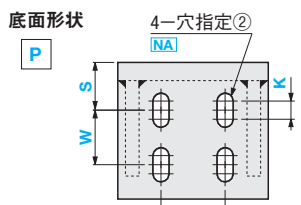
☎溶接ビードと穴の干渉に注意  
☎接合部は溶接構造になります。

材質	ビード長さ(f)
SS400	5~10
A5052	10~15
SUS304	5~10

底面4穴(ダブルリブタイプ)



底面長穴(ダブルリブタイプ)



型式	Type	正面形状	底面形状	材質記号	T選択	外形寸法 指定1mm単位				H	F	G	E	Q	D	穴指定①		V	S	W	穴指定②		K
						A	B	L	Y							Code	呼び径				Code	呼び径	
シングルリブ	取付タイプ WAS	B	D (2穴取付タイプ) F (4穴取付タイプ) N (長穴取付タイプ)	SB SBB SBM	(8) 10 14 17 20	50~300	40~150	40~200	30~290 Y>T×2 A>150 のとき Y≧A/2	指定 0.1mm 単位	3~30 (0.5mm単位) 31~100 (1mm単位)	M N Z ZB	0 (穴なし) 3 4 5 6 8 10 12 16	指定 0.1mm 単位	MA NA ZBA	0 (穴なし) 3 4 5 6 8 10 12	指定 0.1mm 単位	☎K≦NA×5					
ダブルリブ	ダブルリブ WAW	G P (4穴取付タイプ) M (長穴取付タイプ)	ダブルリブ G (4穴取付タイプ) P (長穴取付タイプ)	SB SBB SBM ABW ABB SUB	☎(8)は材 質SS400 のみ適用																		

☎加工寸法は穴種選択表参照

Order 注文例	型式	T	A	B	L	Y	H	F	G	E	Q	D	穴指定① Code・呼び径	V	S	W	穴指定② Code・呼び径	K
WAS	B	D	-	SB	-	T10-A150-B60-L80-Y120							N6	-	V60-S20	-	NA6	

【型式選定方法】

- リブ形状を選択。(シングルリブ又は、ダブルリブ)……注文例はシングルリブ形状を選択。 WAS
- 正面に取り付け穴形状を選択。……注文例は取付タイプを選択。 B
- 底面のボルト取り付け穴数又は、穴形状を選択。……注文例は2穴取り付けタイプを選択。 D

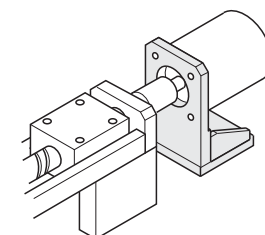
Delivery 出荷日

材質記号	出荷日
SB・AB・SUB	5 日日出荷
SBB・SBM・ABW・ABB	8 日日出荷

Price 価格

☎P.1917

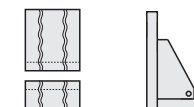
Example 使用例



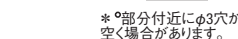
【穴種選択表】

穴種	タップ穴	ボルト通し穴	ザグリ穴	ザグリ穴(裏)
Code	M・MA	N・NA	Z	ZB・ZBA
形状図				
加工仕様	タップ有効長 最大M・MA×2		ボルト呼び径 寸法	
			3 4 5 6 8 10 12 16	
			d・h 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 14 18	
			d1 6.5 8 9.5 11 14 18 20 26	

☎穴加工無しのブラケットタイプで、材質記号【ABW】【ABB】を指定した場合、右記のような【メッキ処理用ワイヤー跡】、及び該当部分に【メッキの色ムラ】が発生する場合があります。



☎穴加工無しのブラケットタイプで、材質記号【SBM】を指定した場合、右記のような【メッキ処理用吊り下げ穴】がつく場合があります。



\*φ部分付近にφ3穴が  
空く場合があります。

Alteration 追加加工	型式	T	A	B	L	Y	H	F	G	E	Q	D	穴指定① Code・呼び径	V	S	W	穴指定② Code・呼び径	K
	WAS	B	D	-	SBB	-	T10-A150-B60-L80-Y120-H50-F50-G50						N6	-	V60-S20	-	NA6	
																		CC10

Alterations	コーナーカット変更	リブ位置変更	底面長穴角度変更	D穴位置変更	D穴公差変更	裏面フライス追加加工
Code	CC	RBC	RC	HDC	DC	FC
Spec.	CC=指定1mm単位 ☎3≦CC≦30 指定方法 CCを型式末尾に追加 (例)~CC10	RBC=指定1mm単位 ☎2≦RBC≦L-2 (シングルリブタイプ) ☎RBC≦L/2-t-2 (ダブルリブタイプ) 指定方法 RBCを型式末尾に追加 (例)~RBC5	NA長穴を長穴中心に90°回 転させます。 指定方法 RCを型式末尾に追加 (例)~RC	E寸の指定寸法を 180°回 転させます。 指定方法 HDCを型式末尾に追加 (例)~HDC	D穴を精度穴(H7)に変更し ます。 DC=指定1mm単位 ☎3≦DC≦100 指定方法 DCを型式末尾に追加 (例)~DC20	裏面をフライスで切削加工し ます。 ☎加工はリブより10mm離します。 指定方法 FCを型式末尾に追加 (例)~FC
¥/1Code	3~10 400 11~20 600 21~30 800	無料	無料	無料	3~20 900 21~30 1,200 31~50 1,800 51~100 2,500	2,000