PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください（仕様は『外形図・規格表』タブに掲載）

MILLED PLATES MOUNTING SHEET METALS / BRACKETS

6面フライス　取付板・ブラケット

ー外形寸法フリー指定ー

大口対応 BIG ORDER

カタログ規格外品はこちら P.137

CADデータフォルダ名：60_Brackets

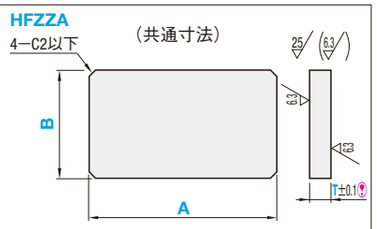
RoHS10

型式 Type	材質記号	Ⓜ材質	Ⓜ表面処理
HFZZA	SC	S50C	ー
HFMQA HFNQA	SCB		四三酸化鉄皮膜
HFNRA HFCCA	SCM		無電解ニッケルメッキ
HFMPA HFMSA	AM	A5052	ー
HFCBA HFMDA	AMW		アルマイト処理（白）
HFFDA HFJDA	AMB		アルマイト処理（黒）
HFFCB HFJCB	SU	SUS304	ー
HFMDB HFMCB			
HFMCC HFMCA			

Ⓥ HFZZAのアルマイト処理は、つるし穴があく場合があります。

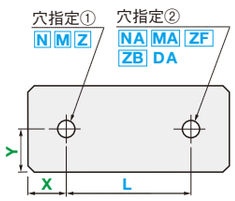
HFZZA

（共通寸法）

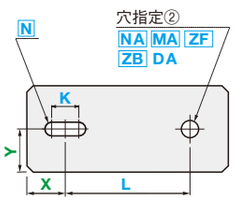


Ⓥ板厚(T)公差を変更可能（追加工参照）
Ⓥ板厚平行度は100mmに対して0.05
Ⓥ指示なき面取りはC0.2～C0.5
Ⓥその他精度基準は P.1887参照

HFMQA

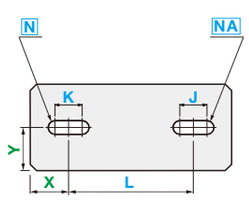


HFNQA



Ⓥ長穴向きを変更可能（追加工参照）

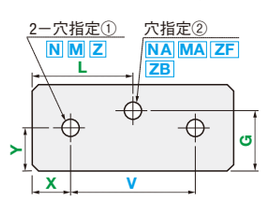
HFNRA



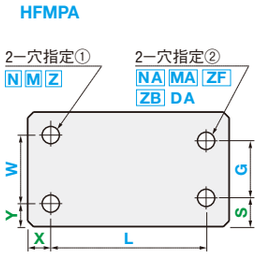
Ⓥ長穴向きを変更可能（追加工参照）

HFCCA

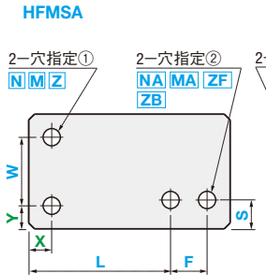
25（穴加工）



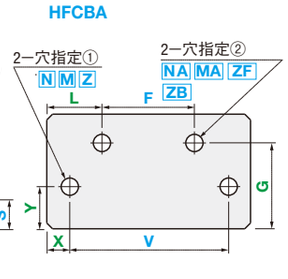
HFMPA



HFMSA

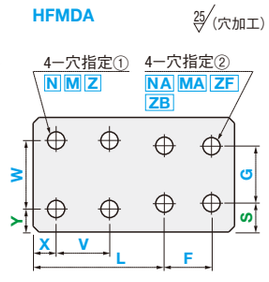


HFCBA

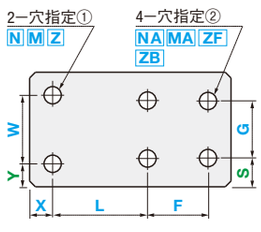


HFMDA

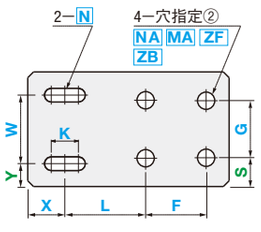
25（穴加工）



HFFDA

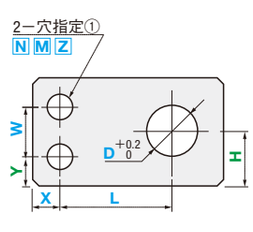


HFJDA



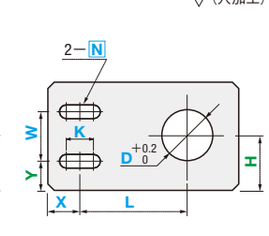
Ⓥ長穴向きを変更可能（追加工参照）

HFFCB



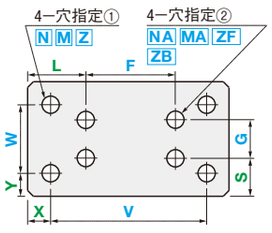
HFJCB

25（穴加工）

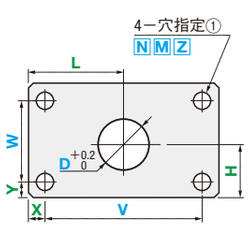


Ⓥ長穴向きを変更可能（追加工参照）

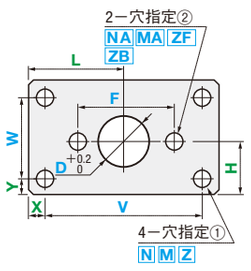
HFMDB



HFMCB

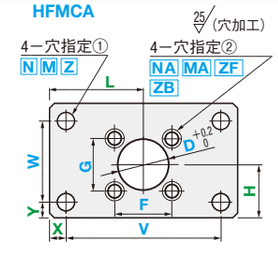


HFMCC



HFMCA

25（穴加工）



Ⓥ緑色のパラメータは省略可能です。省略した場合、センターに対して均等配置になります。（P.1888参照）

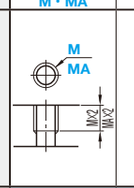
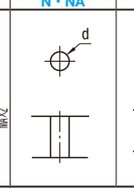
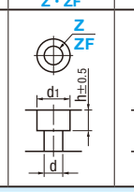
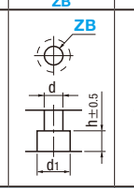
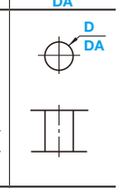
型式 Type	材質記号	指定0.1mm単位 A	B	T	X	V	Y	W	穴指定① Code	呼び径	K	L	H	D	F	S	G	穴指定② Code	呼び径	DA	0.5mm	J
HFZZA HFMQA HFNQA HFNRA HFCCA HFMPA HFMSA HFCBA HFMDA HFJDA HFFDA HFJCB HFFCB HFMCB HFMDB HFMCC HFMCA	SC	25.0 ～ 200.0	10.0 ～ 200.0	3.0 ～ 30.0Ⓥ	指定0.1mm単位				N Ⓥ M Z Ⓥ Ⓥ加工寸法は穴種選択表参照	0（穴なし） 3 4 5 6 8 10 12 14 16	指定0.1mm単位 ⓋK≦N×10			3～30（0.5mm単位） 31～100（1mm単位）	指定0.1mm単位			NA Ⓥ MA ZF Ⓥ ZB Ⓥ Ⓥ加工寸法は穴種選択表参照	0（穴なし） 3 4 5 6 8 10 12 14 16	DA	3 ～ 30	指定0.1mm単位 ⓋJ≦NA×10

Ⓥ AMW・AMBはT≧5　Ⓥ SUはT≦25.0

Order 注文例

型式		A	B	T	X	V	Y	W	穴指定① Code・呼び径	K	L	H	D	F	S	G	穴指定② Code・呼び径	J
Type	材質記号																	
HFMCC	AMB	A100	B80	T10	X15	V70	Y10	W60	Z6		L50	H40	D30	F50				MA6

■穴種選択表

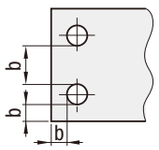
穴種 Code	タップ穴 M・MA	ボルト通し穴 N・NA	ザグリ表 Z・ZF	ザグリ裏 ZB	通し穴 DA
形状図					
加工仕様	タップ有効長 最大M・MA×2 Ⓥ12M・MA×3のとき、タップ下穴が貫通しない場合があります。				

寸法	ボルト呼び径 3	4	5	6	8	10	12	14	16
d・h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	16	18
d1	6.5	8	9.5	11	14	18	20	23	26

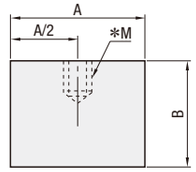
寸法	公差
3.0～6.0	±0.1
6.5～30.0	±0.2

■加工限界

穴と穴、穴と端面の肉厚に加工限界があります。（例：下図b部）
限界値は P.1888参照



Ⓥ HFZZAのアルマイト処理（白・黒）はメッキ処理上、下図のようなつるし穴（タップ穴）があく場合があります。つるし穴の中に表面処理はつきません。



＊～T7.9の時　M3
T8～の時　M5

Delivery 出荷日

●材質記号 SC・AM・SU	●材質記号 SCB・SCM	●材質記号 AMW・AMB
3 日目出荷	5 日目出荷	7 日目出荷

ご注文締切

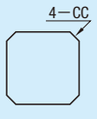
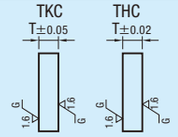
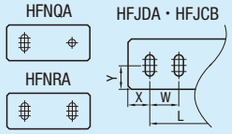
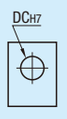
急	ストーク C	5日目出荷	800円/1本	PM 8:00迄 P.134

Ⓥ3本以上で1明細行当たり一律2,160円

Price 価格 P.1901

Alteration 追加工

型式		A	B	T	X	V	Y	W	穴指定① Code・呼び径	K	L	H	D (DC)	F	S	G	穴指定② Code・呼び径	J	(CC)
Type	材質記号																		
HFMCC	AMB	A100	B80	T10	X15	V70	Y10	W60	Z6		L50	H40	D30	F50			MA6		CC10

	コーナーカット変更	板厚(T寸)公差変更	長穴角度変更	センターD穴H7変更
Alterations				
Code	CC	TKC・THC	RC	DC
Spec.	コーナーカットを変更します。 CC=指定1mm単位 Ⓥ1≦CC≦50 指定方法 CCを型式末尾に追加 （例）～ーCC10	板厚(T寸)の公差を変更します。 TKC：公差±0.05 THC：公差±0.02 Ⓥ材質記号SC・SCB・SCMのみ適用 ⊗TKC・THCは同時指定不可 指定方法 TKCまたはTHCを型式末尾に追加 （例）～ーTKC、 ～ーTHC	長穴を上図のように変更します。 Ⓥ寸法関係に注意 指定方法 RCを型式末尾に追加 （例）～ーRC	センターD穴を精度穴(H7)に変更します。 DC=指定1mm単位 Ⓥ3≦DC≦100 ⓋHFFCB・HFJCB・HFMCB・HFMCC・HFMCAのみ適用 指定方法 寸法DをDCに置換えて指定 （例）～ーDC30
¥/1Code	CC 1～10 800 / 11～30 1,200 / 31～50 1,500	TKC 900 / THC 1,000	無料	DC 3～20 500 / 21～30 800 / 31～50 1,400 / 51～100 2,000

60 取付板・ブラケット