

FLAT BARS/ALUMINUM ROLLING MATERIAL MOUNTING SHEET METALS/BRACKETS-B SELECTION/FREE SPECIFICATION

# フラットバー/アルミ圧延材 取付板・ブラケット

—B寸選択・B寸フリー指定—



◎カタログ規格外品はこちら ▶P.137

◎CADデータフォルダ名: 60\_Brackets

型式	材質記号	材質	表面処理
B寸選択 (フラットバー)	SC	S45CD	—
HR□□□	SCB		四三酸化鉄皮膜
	SCM		無電解ニッケルメッキ
B寸フリー指定 (幅フリーフラットバー/アルミ圧延)	AM	A5052	—
HU□□□	AMW		アルマイト処理(白)
	AMB		アルマイト処理(黒)
	SU	SUS304D	—

⊗B寸選択(HR□□□)は、A5052指定不可

**HRZZA** (B寸選択)

**HUZZA** (B寸フリー指定)

4-C2以下 (共通寸法)

⊕指示なき面取りはC0.2~C0.5  
⊕その他の寸法公差・精度詳細は▶P.1887参照

<p><b>HRMQA</b> (B寸選択)</p> <p><b>HUMQA</b> (B寸フリー指定)</p> <p>⊕長穴向きを変更可能(追加加工参照)</p>	<p><b>HRNQA</b> (B寸選択)</p> <p><b>HUNQA</b> (B寸フリー指定)</p> <p>⊕長穴向きを変更可能(追加加工参照)</p>	<p><b>HRNRA</b> (B寸選択)</p> <p><b>HUNRA</b> (B寸フリー指定)</p> <p>⊕長穴向きを変更可能(追加加工参照)</p>	<p><b>HRCAA</b> (B寸選択) 25 (穴加工)</p> <p><b>HUCAA</b> (B寸フリー指定)</p>
--	--	--	---

<p><b>HRMPA</b> (B寸選択)</p> <p><b>HUMPA</b> (B寸フリー指定)</p> <p>⊕長穴向きを変更可能(追加加工参照)</p>	<p><b>HRMSA</b> (B寸選択)</p> <p><b>HUMSA</b> (B寸フリー指定)</p> <p>⊕長穴向きを変更可能(追加加工参照)</p>	<p><b>HRCBA</b> (B寸選択)</p> <p><b>HUCBA</b> (B寸フリー指定)</p>	<p><b>HRMDA</b> (B寸選択) 25 (穴加工)</p> <p><b>HUMDA</b> (B寸フリー指定)</p>
--	--	--	---

<p><b>HRFDA</b> (B寸選択)</p> <p><b>HUFDA</b> (B寸フリー指定)</p> <p>⊕長穴向きを変更可能(追加加工参照)</p>	<p><b>HRJDA</b> (B寸選択)</p> <p><b>HUJDA</b> (B寸フリー指定)</p> <p>⊕長穴向きを変更可能(追加加工参照)</p>	<p><b>HRFCB</b> (B寸選択)</p> <p><b>HUFCB</b> (B寸フリー指定)</p>	<p><b>HRJCB</b> (B寸選択) 25 (穴加工)</p> <p><b>HUJCB</b> (B寸フリー指定)</p>
--	--	--	---

<p><b>HRMDB</b> (B寸選択)</p> <p><b>HUMDB</b> (B寸フリー指定)</p>	<p><b>HRMCB</b> (B寸選択)</p> <p><b>HUMCB</b> (B寸フリー指定)</p>	<p><b>HRMCC</b> (B寸選択)</p> <p><b>HUMCC</b> (B寸フリー指定)</p>	<p><b>HRMCA</b> (B寸選択) 25 (穴加工)</p> <p><b>HUMCA</b> (B寸フリー指定)</p>
--	--	--	---

タイプ	型式		0.1mm単位										穴指定①					穴指定②				
	Type	材質記号	A	B	T	X	V	Y	W	Code	呼び径	K	L	H	D	F	S	G	Code	呼び径	DA	0.5mm
B寸選択	HRZZA HRMQA HRNQA HRNRA HRCAA HRMPA HRMSA HRCBA HRMDA HRFDA HRJDA HRFCB HRJCB HRMDB HRMCB HRMCC HRMCA	SC SCB SCM SU	25.0 200.0	16 22 25 32 38	6 9 (10) 12 16 19	指定 0.1mm 単位	N M Z	加工寸法は 穴種選択表 参照	0 (穴なし) 3 4 5 6 8 10 12 14 16	指定 0.1mm 単位	3~30 (0.5mm単位) 31~100 (1mm単位)	指定 0.1mm 単位	NA MA ZF ZB	0 (穴なし) 3 4 5 6 8 10 12 14 16	DA	3 30	指定 0.1mm 単位	⊕J≤MAX5				
				50 60 75 100 125															15 20 25 32 38 50 65 100 125	10.0~200.0 (指定0.1mm単位)	5 6 8 10 12 15 20	
B寸フリー指定	HUZZA HUMQA HUNQA HUNRA HUCAA HUMPA HUMSA HUCBA HUMDA HUFDA HUJDA HUFGB HUJCB HUMDB HUMCB HUMCC HUMCA	SC SCB SCM SU	25.0 200.0	15.0~150.0 (指定0.1mm単位)	6 9 (10) 12 16 19	指定 0.1mm 単位	N M Z	加工寸法は 穴種選択表 参照	0 (穴なし) 3 4 5 6 8 10 12 14 16	指定 0.1mm 単位	3~30 (0.5mm単位) 31~100 (1mm単位)	指定 0.1mm 単位	NA MA ZF ZB	0 (穴なし) 3 4 5 6 8 10 12 14 16	DA	3 30	指定 0.1mm 単位	⊕J≤MAX5				
				10.0~200.0 (指定0.1mm単位)	5 6 8 10 12 15 20																	

Order 注文例

型式: HRMQA-SC-A80-B50-T6-X10-Y25-M6-L60-MA6

穴種選択表: HRMQA-SC-A80-B50-T6-X10-Y25-M6-L60-MA6

加工限界: HRMQA-SC-A80-B50-T6-X10-Y25-M6-L60-MA6

■穴種選択表

穴種	タップ穴	ボルト通し穴	ザグリ表	ザグリ裏	通し穴
Code	M・MA	N・NA	Z・ZF	ZB	DA

形状図: 図示する各種穴の加工方法と寸法。

加工仕様: タップ有効長最大 M・MA×2, d・h, d1 の寸法表。

Delivery 出荷日: 3日目出荷 (SC・AM・SU), 5日目出荷 (SCB・SCM), 7日目出荷 (AMW・AMB)

Price 価格: ▶P.1897~1898

Alteration 追加加工: HRMQA-SC-A80-B50-T6-X10-Y25-M6-L60-MA6-CC10

Alterations	Corner Cut Change (4-CC)	Long Hole Angle Change (RC)	Center Hole H7 Change (DC)
Code	CC	RC	DC
Spec.	Corner cut change. CC=specified 1mm unit. 1≤CC≤50. Specify method: CC added to model number (ex. ~CC10).	Long hole angle change. Specify method: RC added to model number (ex. ~RC).	Center hole H7 change. DC=specified 1mm unit. 3≤DC≤100. Specify method: DC added to model number (ex. ~DC30).
¥/1Code	1~10: 800, 11~30: 1,200, 31~50: 1,500	無料	3~20: 500, 21~30: 800, 31~50: 1,400, 51~100: 2,000