

FLAT BARS MOUNTING SHEET METALS / BRACKETS -HOLE POSITION CENTER DISTRIBUTION TYPE-

フラットバー 取付板・ブラケット

—センター振り分けタイプ—



◎カタログ規格外品はこちら ▶P.137

◎CADデータフォルダ名: 60_Brackets

型式	材質記号	材質	表面処理
Type	材質記号	材質	表面処理
HRCZA	SS	SS400D	—
HRMZA	SSB		四三酸化鉄皮膜
HRMCD	SSM		無電解ニッケルメッキ
HRMCD	SU	SUS304D	—

(共通寸法)

4-C2以下

指示なき面取りはC0.2~C0.5
その他精度基準は▶P.1887

HRCZA (穴加工)

HRMZA (穴加工)

HRMCD (穴加工)

穴種選択表

穴種	タップ穴	ボルト通し穴	ザグリ穴																															
Code	M	N	Z																															
形状図																																		
加工仕様	タップ有効最大M×2 T≧M×3のとき、 タップ下穴が貫通しない 場合があります。	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="7">ボルト呼び径</th> </tr> <tr> <th>寸法</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d・h</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>6.5</td> <td>8</td> <td>9.5</td> <td>11</td> <td>14</td> <td>18</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>		ボルト呼び径							寸法	3	4	5	6	8	10	12	d・h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	d1	6.5	8	9.5	11	14	18	20
ボルト呼び径																																		
寸法	3	4	5	6	8	10	12																											
d・h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14																											
d1	6.5	8	9.5	11	14	18	20																											

加工限界
穴と穴、穴と端面の肉厚に加工限界があります。(例: 右図b部)
限界値は▶P.1888参照

型式	Type	材質記号	指定1mm単位	寸法				穴指定		0.5mm単位
			A	B	T	L	G	Code	呼び径	D
HRCZA HRMZA HRMCD	SS SSB SSM	30~150	16 22 25 32 38	6 9 10 12 16 19	指定 0.1mm 単位	N M Z	3 4 5 6 8 10 12	加工寸法は 穴種選択表 参照	3~30	
			15 20 25 32 38							
	SU	15 20 25 32 38	50 65 100 125							

◎SS(□)でB16の時、T19選択不可 ◎SUでB15の時、T10~19選択不可
◎SS(□)でB125の時、T10選択不可 ◎SUでB20の時、T19選択不可

Order 注文例

型式: Type - 材質記号 - A - B - T - L - G - 穴指定 Code・呼び径 - D

HRCZA - SSB - A80 - B60 - T6 - L60 - M6
HRMZA - SSB - A80 - B60 - T6 - L60 - G40 - M6
HRMCD - SSB - A80 - B60 - T6 - L60 - G40 - M6 - D20

Delivery 出荷日

●材質記号 SS・SU
●材質記号 SSB・SSM

3 日目出荷 5 日目出荷

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応
	数量	小口	8~10	大口	大口
数量	1~3	4~7	8~10	11~30	31~50
値引率	基準価格	15%	25%	35%	35%
出荷日	通常	通常	通常	+2日	+7日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

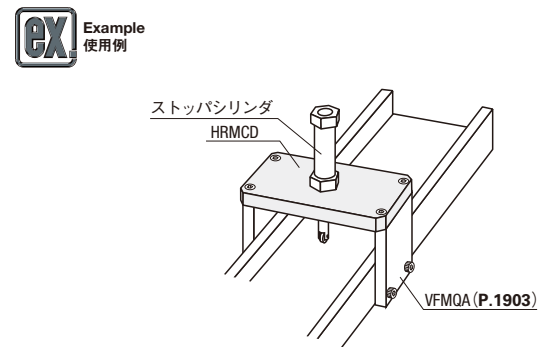
A	B	T	¥基準準備												
			HRCZA				HRMZA				HRMCD				
			SS	SSB	SSM	SU	SS	SSB	SSM	SU	SS	SSB	SSM	SU	
15~32	6	9・10	780	880	950	1,020	990	1,090	1,160	1,320	1,290	1,390	1,460	2,110	
		12	1,060	1,160	1,310	1,390	1,270	1,370	1,520	1,730	1,450	1,550	1,700	2,520	
		16	1,240	1,340	1,490	1,850	1,360	1,460	1,610	2,260	1,640	1,740	1,890	3,050	
		19	1,410	1,530	1,700	1,850	1,530	1,650	1,820	2,300	1,790	1,910	2,080	3,080	
	30~50	6	9・10	830	930	1,000	1,020	1,050	1,150	1,220	1,320	1,290	1,390	1,460	2,110
			12	1,130	1,230	1,380	1,440	1,300	1,400	1,550	1,790	1,460	1,560	1,710	2,580
			16	1,280	1,380	1,530	1,910	1,370	1,470	1,620	2,260	1,650	1,750	1,900	3,050
			19	1,450	1,570	1,740	1,910	1,540	1,660	1,830	2,300	1,790	1,910	2,080	3,080
	75~100	6	9・10	1,240	1,340	1,410	1,380	1,460	1,560	1,630	1,730	1,650	1,750	1,820	2,520
			12	1,330	1,430	1,580	2,070	1,520	1,620	1,770	2,430	1,820	1,920	2,070	3,220
			16	1,440	1,540	1,690	2,900	1,620	1,720	1,870	3,250	2,120	2,220	2,370	4,040
			19	1,560	1,680	1,850	3,470	1,660	1,780	1,950	3,830	2,270	2,390	2,560	4,620
125	6	9・10	1,340	1,440	1,560	1,540	1,560	1,660	1,780	1,900	1,900	1,800	1,920	2,690	
		12	1,430	1,530	1,680	2,330	1,620	1,720	1,870	2,680	1,870	1,970	2,120	3,470	
		16	1,550	1,700	1,920	3,250	1,670	1,820	2,040	3,600	2,220	2,370	2,590	4,390	
		19	1,650	1,820	2,070	3,910	1,710	1,880	2,130	4,260	2,390	2,560	2,810	5,050	
51~100	15~32	6	800	940	990	1,030	1,010	1,150	1,200	1,330	1,420	1,560	1,610	2,120	
		9・10	1,140	1,280	1,430	1,470	1,310	1,450	1,600	1,830	1,530	1,670	1,820	2,620	
		12	1,310	1,480	1,740	2,420	1,410	1,580	1,840	2,770	1,900	2,070	2,330	3,560	
		19	1,470	1,670	1,980	2,710	1,580	1,780	2,090	3,150	2,080	2,280	2,590	3,940	
	38~65	6	960	1,100	1,150	1,060	1,260	1,400	1,450	1,400	1,650	1,790	1,840	2,140	
		9・10	1,280	1,420	1,570	1,680	1,400	1,540	1,690	2,070	1,810	1,950	2,100	2,760	
		12	1,450	1,620	1,880	2,610	1,540	1,710	1,970	3,040	2,110	2,280	2,540	3,590	
		19	1,520	1,720	2,030	3,230	1,690	1,890	2,200	3,580	2,270	2,470	2,780	4,370	
	75~100	6	1,410	1,550	1,600	1,610	1,620	1,760	1,810	1,960	2,210	2,350	2,400	2,750	
		9・10	1,520	1,660	1,810	2,430	1,730	1,870	2,020	2,780	2,370	2,510	2,660	3,570	
		12	1,650	1,820	2,080	3,170	1,800	1,970	2,230	4,160	2,460	2,630	2,890	4,320	
		19	1,730	1,930	2,240	4,050	1,850	2,050	2,360	4,410	2,540	2,740	3,050	5,200	
125	6	1,540	1,680	1,830	1,830	1,750	1,890	2,040	2,180	2,340	2,480	2,630	2,970		
	9・10	1,760	1,930	2,190	2,750	1,950	2,120	2,380	3,100	2,570	2,740	3,000	3,890		
	12	1,810	2,070	2,470	3,820	2,020	2,280	2,680	4,170	2,620	2,880	3,280	4,960		
	19	1,860	2,170	2,630	4,590	2,070	2,380	2,840	4,940	2,670	2,980	3,440	5,730		
101~150	15~32	6	890	1,030	1,180	1,380	1,100	1,240	1,390	1,620	1,480	1,620	1,770	2,410	
		9・10	1,200	1,370	1,630	1,560	1,330	1,500	1,760	1,920	1,620	1,790	2,050	2,710	
		12	1,520	1,780	2,180	2,780	1,600	1,860	2,260	3,170	2,080	2,340	2,740	3,920	
		19	1,580	1,890	2,350	3,210	1,650	1,960	2,420	3,560	2,280	2,590	3,050	4,350	
	38~65	6	1,170	1,310	1,460	1,630	1,390	1,530	1,680	1,800	1,800	1,940	2,090	2,440	
		9・10	1,500	1,670	1,930	2,130	1,580	1,750	2,010	2,480	1,980	2,150	2,410	3,270	
		12	1,580	1,840	2,240	2,850	1,640	1,900	2,300	3,200	2,300	2,560	2,960	3,990	
		19	1,650	1,960	2,420	3,400	1,740	2,050	2,510	3,750	2,460	2,770	3,230	4,540	
	75~100	6	1,570	1,710	1,860	2,030	1,790	1,930	2,080	2,390	2,380	2,520	2,670	3,180	
		9・10	1,800	1,970	2,230	3,070	1,990	2,160	2,420	3,430	2,610	2,780	3,040	4,220	
		12	1,850	2,110	2,510	4,310	2,060	2,320	2,720	4,750	2,660	2,920	3,320	5,450	
		19	1,970	2,280	2,740	5,170	2,190	2,500	2,960	5,520	2,790	3,100	3,560	6,310	
125	6	1,860	2,020	2,260	2,230	2,070	2,230	2,470	2,570	2,670	2,830	3,070	3,360		
	9・10	1,970	2,230	2,630	3,470	2,190	2,450	2,850	3,830	2,790	3,050	3,450	4,620		
	12	2,100	2,490	3,060	4,880	2,320	2,710	3,280	5,230	2,920	3,310	3,880	6,020		
	19	2,190	2,650	3,330	5,860	2,400	2,860	3,540	6,210	3,010	3,470	4,150	7,000		

Alteration 追加加工

型式: A - B - T - L - G - 穴指定 Code・呼び径 - D (CC) (DC) - CC5

HRCZA - SSB - A80 - B60 - T6 - L60 - M6

Alteration	コーナーカット変更	センター穴H7変更										
Code	CC	DC										
Spec.	コーナーカットを変更します。 CC=指定1mm単位 ◎1≦CC≦50 指定方法 CCを型式末尾に追加 (例)~CC10	センター穴Dを精度穴(H7)に変更します。 DC=指定1mm単位 ◎3≦DC≦30 ◎HRMCDのみ適用 指定方法 寸法DをDCに置換えて指定 (例)~DC30										
¥/1Code	<table border="1"> <tr><td>1~10</td><td>800</td></tr> <tr><td>11~30</td><td>1,200</td></tr> <tr><td>31~50</td><td>1,500</td></tr> </table>	1~10	800	11~30	1,200	31~50	1,500	<table border="1"> <tr><td>3~20</td><td>500</td></tr> <tr><td>21~30</td><td>800</td></tr> </table>	3~20	500	21~30	800
1~10	800											
11~30	1,200											
31~50	1,500											
3~20	500											
21~30	800											



60 取付板・ブラケット