## SUS440Cフリープレート

### ■SUS440Cの特長

材料屋24でミスミ型番・出荷日・価格を一発表示!

素処理によりステンレス鋼の中で 最高硬度を持つマルテンサイト系ステンレスです。

M 材質 SUS440C

М

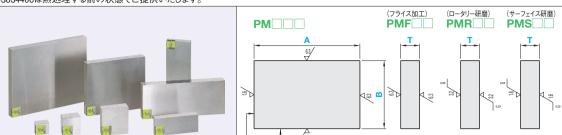
# 6面フライス







#### ◆SUS440Cは熱処理する前の状態でご提供いたします。



	型式		指定0.5mm単位			
Туре	板厚面仕上	①板厚公差 選択	②A·B寸公差 選択		В	т
71.		进扒	进扒	A≧	≧Β	
РМ	F(フライス加工) R(ロータリー研磨)	P Q N M	P Q N M	20~500	20~200	5~30
	S(サーフェイス研磨)			20~200	20~200	5~30

●サイズは加工不可領域があります。詳しくは価格表でご確認下さい。●フライス加工・ロータリ研磨品はA≥B、サーフェイス研磨品はA<B×3になるよう選択してください。</li>

#### ①板厚公差

## ②差 ②A・B寸公差 面仕上 P Q N M 板厚面仕上

RoHS10

基準面

板厚面仕上	Р	Q	N	M
F(フライス加工)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
R(ロータリー研磨)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
<b>S</b> (サーフェイス研磨)	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

F(フライス加工) R(ロータリー研磨)	250mm以下	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0			
<b>S</b> (サーフェイス研磨)	250.5mm以上	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0			
型式								

Р

Q

Ν

A・B寸法

■精度基準		(最大値)				
項目		板厚面仕上				
		<b>F</b> (フライス加工)	<b>R</b> (ロータリー研磨)	<b>S</b> (サーフェイス研磨)		
板厚平行度(100m	0.05 0.012		0.012			
<b>平面度</b> (100mmに対して)	T5~7.5	0.1	0.05	0.05		
	T8~15.5	0.07	0.03	0.03		
	T16~25.5	0.05	0.015	0.015		
	T26~30	0.05	0.012	0.012		
基準面直角度		100mmに対し0.015				
全周面取	フり マリ	C0.2~C0.5				



・②3本以上で1明細行当たり一律2,160円 ・②21個以上は納期が変わる可能性がございます。







	全周面耳	取り変更	コーナーカット
Alterations			CCA CCD / Z5 CCC / Z5 基準面 / Z5
Code	CSC	CBC	CCA · CCB · CCC · CCD
Spec.	面取り値を小さくします。 規格CO.2~CO.5 ··· CO.1以下	面取り値を大きくします。 規格CO.2~CO.5 ··· CO.5~C1.0	任意のコーナーをカットすることができます。 1≦コーナーカット≦50 1mm単位指定 1~5 200 C≤ A B 2 11~20 450 I指定方法 21~30 600 C例)AとDのコーナーをC5でカットする場合 31~40 700
¥/1Code	無料	無料	Spec.参照

Price 価格

WOSにてご確認ください。

型式	Α	B	5	5.5~6	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~3
	20 ~ 50										
	50.5~ 75 75.5~100	20~25									
	100.5~250	20.~25	_	_							
	250.5~350	1	_	-	_						
	25.5~ 50										
	50.5~ 75	]									
	75.5~100	25.5~40									
	100.5~200		_	_							
	200.5~500			_	_						
	40.5~ 50 50.5~ 75	1									
	75.5~100	40.5~60					1				
	100.5~200	]		_		Web	金額はWC				
PMF	200.5~500		-	-	-		┛ ご確認く≀	ださい。 🛴			
(6面フライス)	60.5~ 75										
(0回フライバ)	75.5~100	60.5~80	_	_							
	100.5~200 200.5~500	1	_	_	_						
	80.5~100		_	-							
	100.5~200	80.5~100	-	-							
	200.5~500		_	_	_						
	100.5~125	100 5 - 105	1	-							
	125.5~200 200.5~500	100.5~125		_	_						
	125.5~200		_	_							
	200.5~500	125.5~150	_	-	-						
	150.5~200	150.5~160	_	-							
	200.5~500	100.0 - 100	_	-	-						
	160.5~200	160.5~200	_	_	_						
	200.5~500										
型式	Α	В	5	5.5~6	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~3
	20 ~ 50										
	50.5~ 75	0005									
	75.5~100 100.5~250	20~25	_	_							
	250.5~350	1	_	-	-						
	25.5~ 50										
	50.5~ 75	]									
	75.5~100	25.5~40									
	100.5~200 200.5~500	-		_	_						
	40.5~ 50			_	_						
	50.5~ 75	40.5~60									
	75.5~100						A ## 1 1 1 1 1 1	-			
	100.5~200		_	_		Web	金額はW(				
PMR	200.5~500		_	_	_	97	リ ご確認く	<b>きさい。</b>			
(側面フライス	60.5~ 75 75.5~100	-									
√板厚面ロータリー研磨/	100.5~200	60.5~80		_							
	200.5~500	1	_	-	_						
	80.5~100	]	_	_							
	100.5~200	80.5~100	-	-							
	200.5~500		_	-	-						
	100.5~125	100 5-105									
	125.5~200 200.5~500	100.5~125		_	_						
	125.5~200	405.5 :	_	-							
	200.5~500	125.5~150	-	-	-					İ	
	150.5~200	150.5~160	_	_							
	200.5~500		_	_	_						
	160.5~200 200.5~500	160.5~200	-	_	-						
		т									
型式	A	В	5	5.5~6	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~3
	20 ~ 50	-									
	50.5~ 75 75.5~100	20~25									
	100.5~200	1	_	_							
	25.5~ 50										
	50.5~ 75	25.5~40									
		1	_	_							
	75.5~100			_			1				
	100.5~200	-				Web	金額はWO	oskt 🔭			
PMS □□	100.5~200 40.5~ 50						」 ご確認く	ださい。 /=			
PMS□□ 側面フライス \	100.5~200	40.5~60						- · ·			
	100.5~200 40.5~ 50 50.5~ 75 75.5~100 100.5~200	40.5~60	_	_							
<b>PMS</b>	100.5~200 40.5~ 50 50.5~ 75 75.5~100 100.5~200 60.5~ 75	<u> </u>	-	_							
	100.5~200 40.5~50 50.5~75 75.5~100 100.5~200 60.5~75 75.5~100	40.5~60 60.5~80									
	100.5~200 40.5~ 50 50.5~ 75 75.5~100 100.5~200 100.5~200	60.5~80	-	_							
	100.5~200 40.5~ 50 50.5~ 75 75.5~100 100.5~200 60.5~ 75 75.5~100 100.5~200 80.5~100	<u> </u>									
	100.5~200 40.5~50 50.5~75 75.5~100 100.5~200 60.5~75 75.5~100 100.5~200 80.5~100 100.5~200	60.5~80 80.5~100									
	100.5~200 40.5~ 50 50.5~ 75 75.5~100 100.5~200 60.5~ 75 75.5~100 100.5~200 80.5~100 100.5~200 100.5~200 100.5~200	60.5~80 80.5~100 100.5~125	-	-							
	100.5~200 40.5~50 50.5~75 75.5~100 100.5~200 60.5~75 75.5~100 100.5~200 80.5~100 100.5~200	60.5~80 80.5~100	-								