


TEMPERATURE INSULATOR PLATES

断熱板加工品

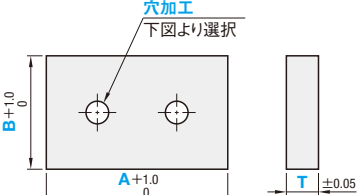
◎カタログ規格外品はこちら P.137

Type	主基材	主材料	グレード	色	使用雰囲気温度	AB寸法公差	T寸法公差
KJLHP	ガラス繊維	ホウ酸塩系バインダ	スタンダード	白灰色	常温~220℃	+1.0 0	±0.05
KJLHH	ガラス繊維	リン酸塩系バインダ	耐熱	グレー	常温~500℃		±0.05
KJLHL	ガラス繊維	ケイ酸系バインダ	高温耐久	白	常温~400℃		±0.05

◎材質・特性値 P.1737 参照

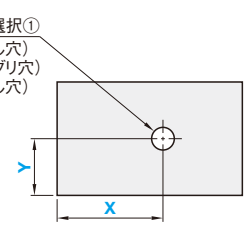


◎A≥B



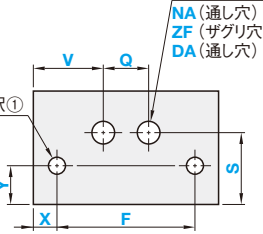
穴加工選択

S



穴種選択①
N (通し穴)
Z (ザグリ穴)
D (通し穴)

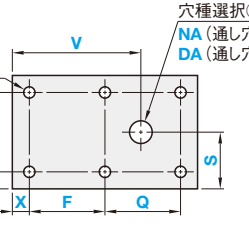
K



2-穴種選択①
N (通し穴)
Z (ザグリ穴)

2-穴種選択②
NA (通し穴)
ZF (ザグリ穴)
DA (通し穴)

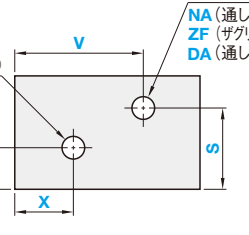
H



6-穴種選択①
N (通し穴)
Z (ザグリ穴)

穴種選択②
NA (通し穴)
DA (通し穴)

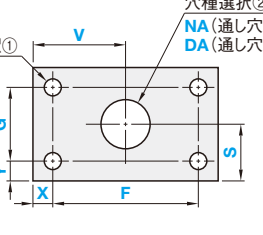
B



穴種選択①
N (通し穴)
Z (ザグリ穴)

穴種選択②
NA (通し穴)
ZF (ザグリ穴)
DA (通し穴)

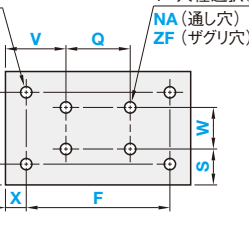
V



4-穴種選択①
N (通し穴)
Z (ザグリ穴)

穴種選択②
NA (通し穴)
DA (通し穴)

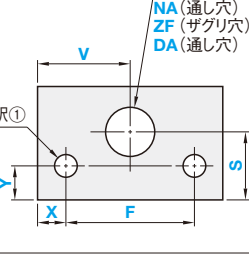
C



4-穴種選択①
N (通し穴)
Z (ザグリ穴)

4-穴種選択②
NA (通し穴)
ZF (ザグリ穴)




J



2-穴種選択①
N (通し穴)
Z (ザグリ穴)

穴種選択②
NA (通し穴)
ZF (ザグリ穴)
DA (通し穴)

穴種選択表

穴種	通し穴	ザグリ穴	通し穴
Code	N・NA	Z・ZF	D・DA
形状図			
加工仕様	寸法 呼び径 3 4 5 6 8 10 d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	呼び径 4 5 6 8 d 4.5 5.5 6.5 9 d1 8 9.5 11 14 h 5 6 7 9	3~30

Type	型式		A 指定 1mm単位	B 指定 1mm単位	X	Y	F	G	V	Q	S	W	穴種選択①呼び径			穴種選択②呼び径			
	穴加工 選択	T選択											N 選択	Z(表) 選択	D 指定 0.5mm単位	NA 選択	ZF(表) 選択	DA 指定 0.5mm単位	
KJLHP KJLHH KJLHL	S B J K V H C	3 5 10 15	20~300	20~200										3 4 5 6 8 10	- - 4 5 6 4 5 6 8	3~30	3 4 5 6 8 10	- - 4 5 6 4 5 6 8	3~30

Order 注文例

型式: A - B - X - Y - F - G - V - Q - S - W - 穴種選択① Code・呼び - 穴種選択② Code・呼び

Type: 穴加工 T

KJLHP V 10 - A140 - B80 - X15 - Y10 - F110 - G60 - V70 - S40 - Z6 - DA24

Delivery 出荷日: 5 日 目 出 荷

在庫 B 3日 目 出 荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.134

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

◎穴加工料金

穴加工形状	S	B	J	K	V	H	C
¥追加価格	200	400	600	800	1,000	1,400	1,600

◎価格は本体価格と穴加工料金を加えた金額となります。

◎数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応		個別対応	
	小口	大口	小口	大口
数量	1~20	21~	1~20	21~
値引率	基準単価	お見積り	基準単価	お見積り

◎表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

◎本体価格

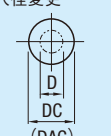
Type	A	B	T	¥基準単価																	
				20~50			51~100			101~150			151~200			201~250			251~300		
				20	50	50	20	50	100	20	50	100	20	50	100	20	50	100	20	50	100
KJLHP	3	380	460	760	760	950	1,620	1,430	1,660	1,890	2,840	1,660	1,900	2,070	3,110	1,900	1,980	2,160	3,240		
	5	430	540	910	910	1,090	1,890	1,710	1,890	2,070	3,110	2,250	2,430	2,700	3,960	2,520	2,790	2,970	4,480		
	10	540	660	1,110	1,110	1,580	2,610	1,980	3,110	3,420	5,040	3,560	4,140	4,550	5,220	4,590	4,820	5,000	6,530		
	15	730	940	1,570	1,570	2,160	4,100	2,790	4,100	4,730	7,070	3,960	5,580	6,350	9,050	4,950	6,980	7,250	10,850		
KJLHH	3	260	370	630	630	670	1,190	1,090	1,190	1,520	2,420	1,280	1,520	1,710	2,570	1,430	1,620	1,810	2,710		
	5	300	430	720	720	760	1,430	1,280	1,430	1,710	2,570	1,900	2,090	2,280	3,420	2,090	2,280	2,470	3,710		
	10	430	510	860	860	1,190	2,230	1,570	2,230	2,850	4,050	2,950	3,420	3,600	4,140	3,520	3,690	3,960	5,180		
	15	570	740	1,240	1,280	1,710	3,160	2,380	3,140	3,780	5,670	3,420	4,500	5,090	7,200	4,050	5,630	5,810	8,690		
KJLHL	3	910	1,690	2,560	2,120	3,220	4,430	2,560	4,010	5,620	7,240	2,810	4,820	6,820	8,840	3,220	5,620	8,040	10,460		
	5	1,210	2,260	3,200	2,660	4,260	5,850	3,200	5,310	7,450	9,590	3,740	6,390	9,050	11,710	4,260	7,070	10,650	13,840		
	10	1,940	3,460	5,180	4,320	6,910	9,490	5,180	7,610	11,290	15,530	6,050	9,860	14,100	18,990	6,910	10,750	16,040	22,460		
	15	3,270	5,900	8,910	7,540	11,930	16,320	8,910	13,170	19,400	26,600	10,490	16,790	24,130	32,490	11,930	18,440	27,280	38,250		

Alteration 追加加工

型式: A - B - X - Y - F - G - V - Q - S - W - 穴種選択① Code・呼び - 穴種選択② Code・呼び

Type: 穴加工 T

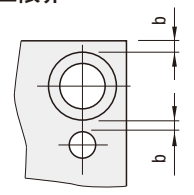
KJLHP V 10 - A140 - B80 - X15 - Y10 - F110 - G60 - V70 - S40 - Z6 - DAC42

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	
D穴径変更  (DAC)	DC DAC	D穴径を変更します。 DC・DAC=指定1mm単位 指定方法 D(DA)をDC(DAC)に変更して指定 (例)D=40→DC40 ◎31≤DC≤80 31≤DAC≤80	D31~40	600
		D41~60	800	
		D61~80	1,000	

加工寸法の許容差

Type	A・Bの寸法公差	Tの寸法公差
KJLHP	+1.0 0	±0.05
KJLHH		
KJLHL		

加工限界



キリ穴径 (ザグリ穴径)	b(最小値)
3~10	2.5

57
断熱板
温度調節