

AIR JET COOLERS

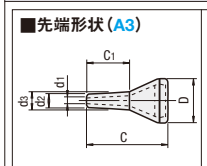
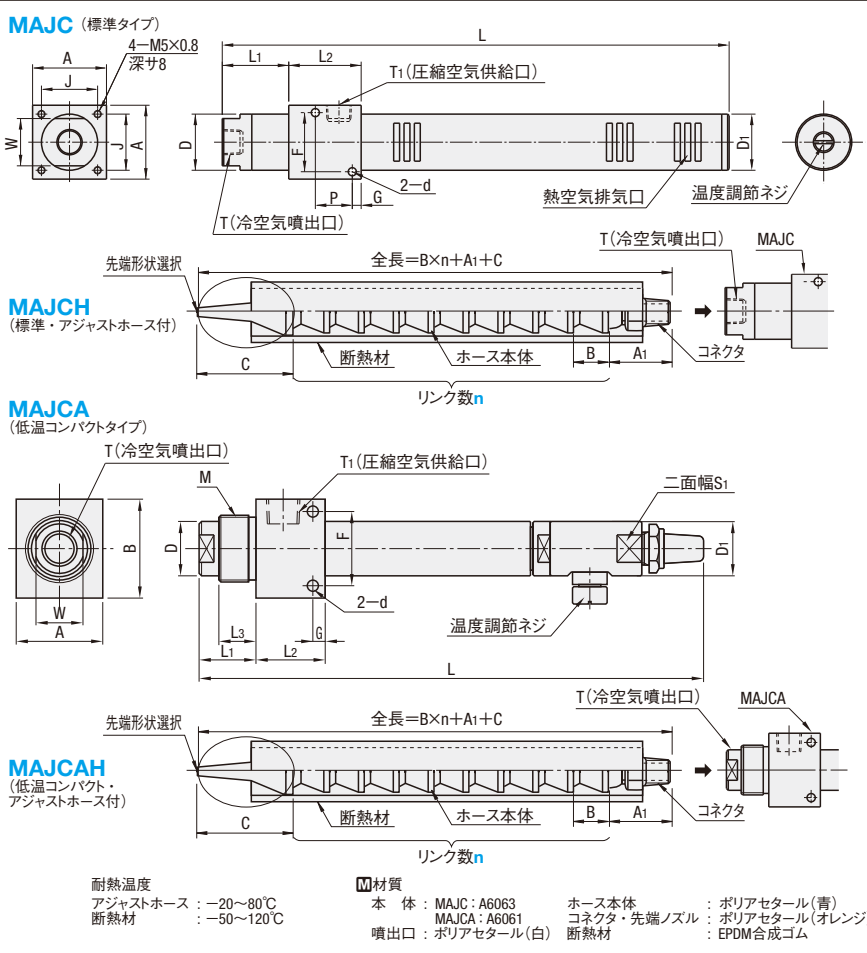
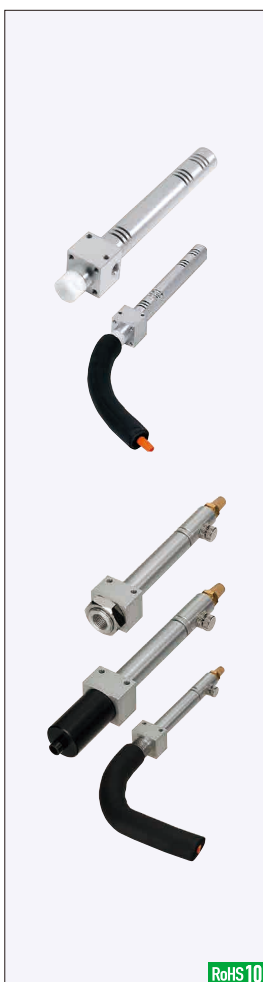
エアジェットクーラー

—標準タイプ・低温コンパクトタイプ・アジャストホース付タイプ—



付属の取扱説明書は下記のURLからダウンロードが可能です。
<https://jp.misumi-ec.com/maker/misumi/mech/product/ht/>

CADデータフォルダ名: 57_Heaters



■ホース本体・コネクタ寸法表

No.	D	A ₁	B	L ₁
150・300	16	23	14.5	20.7
450・600	24.5	28	17.0	30.0

■先端形状寸法表

No.	A3					B3					
	C	C ₁	D	d ₁	d ₂	C	C ₁	D	d ₁	d ₂	
150・300	35	25.5	16	6.3	9.6	11.0	26.3	12	16	6.3	9.0
450・600	37.5	24.5	24.5	12.5	17.0	19.0	39.0	19.5	24.5	12.4	15.4

型式	No.	L	D ₁	L ₁	D	W	T Rc(PT)	L ₂	F	P	G	T ₁ Rc(PT)	d	A	B	M	J	L ₃	S ₁	使用圧力 (MPa)	耐圧力 (MPa)	質量 (Kg)	¥基準単価
標準タイプ MAJ	150	228	25	26	22	19	1/8	31	26	12	5	1/8	4.5	35	—	—	25	—	—	0.2~0.5	1.0	0.25	21,114
	300	315	30	31	28	24	1/4	38	33	18	5	1/4	5.5	40	—	—	30	—	—	0.2~0.5	1.0	0.45	24,480
	600	343	38	45	38	32	3/8	49	40	25	6	3/8	5.5	50	—	—	38	—	—	0.2~0.5	1.0	0.85	45,288
低温コンパクトタイプ MAJCA	150	198	20	21	20	17	1/8	24	24	—	5	1/8	4.5	30	35	M24×1.5	—	13	18	0.3~0.7	1.0	0.2	34,476
	300	204	22	23	22	19	1/4	28	30	—	5	1/4	4.5	35	40	M27×1.5	—	15	19	0.3~0.7	1.0	0.25	38,556
	600	272	32	27	30	26	3/8	37	36	—	7	3/8	6.6	40	50	M33×1.5	—	15	27	0.3~0.7	1.0	0.55	46,716

型式	No.	リンク数 n指定	先端形状 選択	ホース本体			¥ジェットクーラー 基準単価	¥コネクタ 基準単価	¥リンク 基準単価	¥先端形状 基準単価			
				ホース内径 D	B	L ₁				A3	B3	D1	
標準・アジャストホース付 MAJCH	150	0~30	A3・B3・D1	1/4インチ	16	14.5	20.7	21,114	235	72	235	663	714
	300			1/2インチ	24.5	17.0	30.0	24,480	276	153	276	378	—
	600			3/4インチ	32	26	36	45,288	276	153	276	378	—
低温コンパクト・アジャストホース付 MAJCAH	150	0~30	A3・B3・D1	1/4インチ	16	14.5	20.7	34,476	235	72	235	663	714
	300			1/2インチ	24.5	17.0	30.0	38,556	276	153	276	378	—
	600			3/4インチ	32	26	36	46,716	276	153	276	378	—

Order 注文例
 MAJCH150 MAJCH300 - 10 - D1

Delivery 出荷日
 MAJCA MAJCAH
 在庫品 翌日出荷 P.133 5 日日出荷

Price 価格
 数量スライド価格 (円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~4	5~10
値引率	5%	お見積り

価格算出例(例) MAJCH300-10-D1の場合
 (ジェットクーラー基準単価) + (コネクタ基準単価) × (リンク数) + (先端形状価格)
 24,480 + 235 + 72 × 11 + 714 = ¥26,221

Alteration 追加加工
 型式: MAJCA150 MAJCAH150
 リンク数: 11
 先端形状: D1
 (N・S): S N

Alterations	六角ナット付	サイレンサ付
	六角ナットを付属します。 指定方法 N MAJCA・MAJCHには適用不可	六角ナット寸法 No. M H S ₃ 150 M24×1.5 7 32 300 M27×1.5 7 36 450 M33×1.5 10 46 600
Code	N	S
Spec.	六角ナット寸法 No. L L ₁ D D ₁ D ₂ 150 60 10 30 10 11 300 63 10 32 12 13 450 81 15 40 14 15 600	サイレンサ寸法 No. L L ₁ D D ₁ D ₂ 150 60 10 30 10 11 300 63 10 32 12 13 450 81 15 40 14 15 600
¥/1Code	No.150: ¥1,800 No.300・450・600: ¥2,100	No.150: ¥1,800 No.300: ¥2,000 No.450・600: ¥2,600

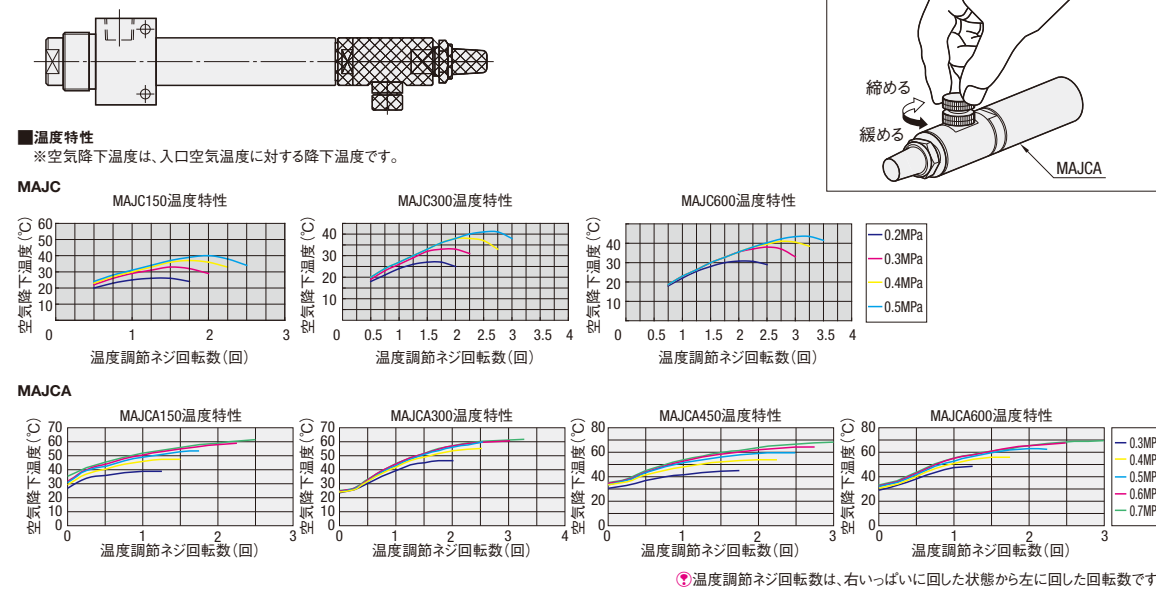
■特長
 ●ジェットクーラーは渦動理論の原理を応用した、可動部分の全くない冷空気発生装置です。
 ●圧縮空気を供給するだけで、供給空気温度よりMAJCHは最大40°C、MAJCAは最大60°C冷たいジェット空気を噴出します。
 ●冷媒や電気を一切使用しません。

■使用上の注意
 ①空気供給の際には、エアフィルタや減圧弁を必ず使用してください。
 ②低温度で使用する場合は、凍結防止を考慮しエアドライヤを使用してください。また、ホース先端は結露し、水滴が発生する場合がありますので、周辺部品にはご注意ください。
 ③アジャストホース付をご使用の際は、-20°C以下にならない様にしてください。
 ④取扱説明書を必ずお読みの上、正しくお使いください。
 ⑤空気流量が100L/minより低い場合や、供給空気圧力が0.2MPaより低い場合は冷却効果が得られない可能性があります。

■用途
 ●半田の急速冷却
 ●樹脂成型品の急速冷却
 ●プラスチック加工時の冷却

■温度調節方法
 MAJCA・MAJCAH
 締める (冷風空気温度が上がり、冷風空気が増える)
 緩める (冷風空気温度が下がり、冷風空気が減る)

■温度特性
 ※空気降下温度は、入口空気温度に対する降下温度です。



57
断熱板・温度調節