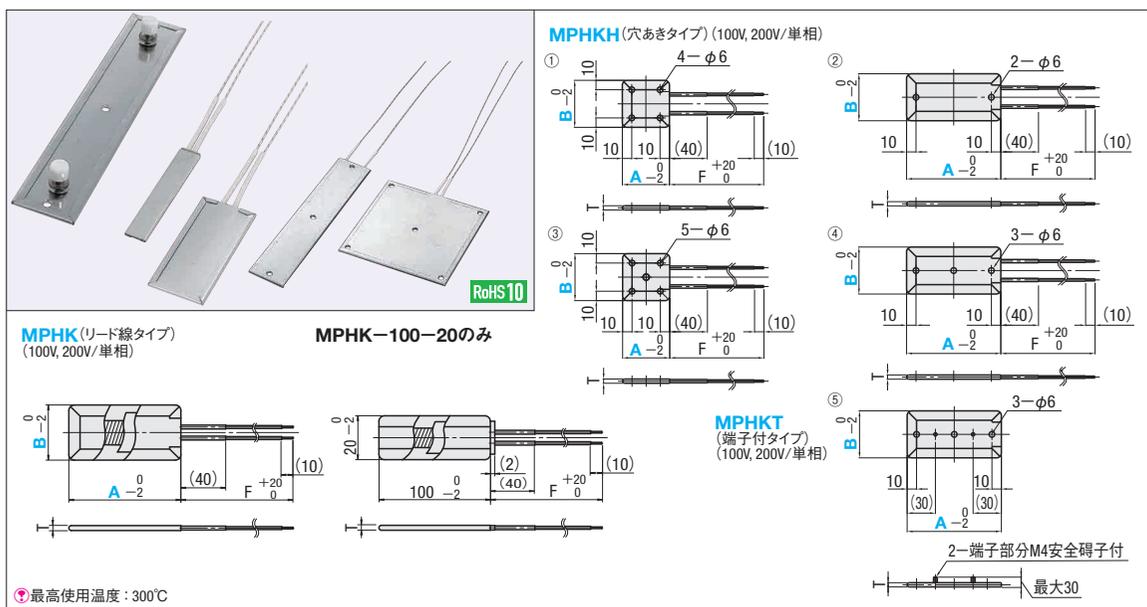


PLATE HEATERS

プレートヒータ

CADデータフォルダ名: 57_Heaters



型式 Type	A	B	V(電圧) 選択	W(電力)	F(リード線長) mm	T	電力密度 (W/cm ²)	¥基準単価
MPHK	50	50	100	80	1000	4.5±1	3.0	4,800
			200	80				4,800
			100	100				5,000
			200	100				5,000
			100	150				5,200
			200	150				5,200
	100	100	100	150		5,400		
			200	150		5,400		
			100	250		5,400		
			200	250		5,400		
			100	500		6,200		
			200	500		6,200		

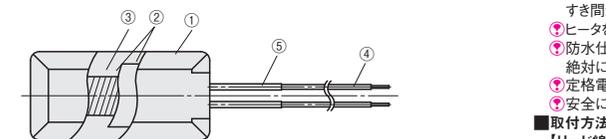
型式 Type	A	B	V(電圧) 選択	W(電力)	F(リード線長) mm	T	電力密度 (W/cm ²)	形状	¥基準単価
MPHKK	100	100	100	250	1000	4.0±1	2.5	①	7,200
			200	250			2.2	③	7,800
			100	500			2.0	②	6,400
			200	500			2.0	③	7,800
			100	400			2.0	④	7,200
			200	400			2.3	④	7,400
	200	200	100	250		2.0	②	6,400	
			200	250		2.0	③	7,800	
			100	400		2.0	④	7,200	
			200	400		2.3	④	7,400	
			100	350		2.0	②	6,400	
			200	350		2.3	④	7,400	

型式 Type	A	B	V(電圧) 選択	W(電力)	T	電力密度 (W/cm ²)	形状	¥基準単価
MPHKT	250	50	100	200	4.0±1	1.6	⑤	6,800
			200	200		1.6	⑤	6,800
			100	300		2.0	⑤	7,000
			200	300		2.0	⑤	7,000
			100	300		2.0	⑤	7,000
			200	300		2.0	⑤	7,000

Order 注文例 型式 - A - B - V - W
MPHK - 100 - 20 - V200 - W80

■プレートヒータの特長
マイカにより絶縁された抵抗リボン線を耐熱金属板(SUS430)で被覆した平面状のヒータです。

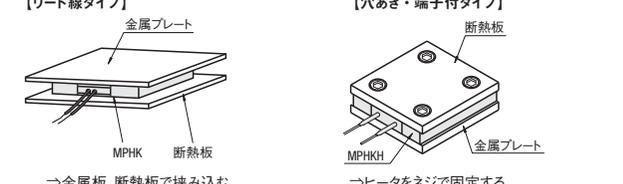
■プレートヒータの基本構造



番号	名称	材質
①	ヒータ被覆	SUS430
②	絶縁マイカ	合成マイカ
③	ニクロム線	ニッケルクロムリボン線
④	リード線	ニッケル銅ガラス被覆線
⑤	チューブ	ガラス繊維

- 使用上の注意
- 空焼きは絶対にしないでください。断線の原因になります。
 - 金属等の被加熱物に取り付けた状態で通電してください。
 - 被加熱面に密着するよう取り付けてください。
 - すき間があると早期断線の原因になります。
 - ヒータを金属板と挟みこむ際、リード線を金属板に接触しないようにしてください。
 - 防水仕様ではありません。
 - 絶対に水等液体が掛らないようにしてください。
 - 定格電圧(V)以上の使用はしないでください。
 - 安全にお使いいただくために、温度調節コントローラをご使用ください。

■取付方法 [リード線タイプ]

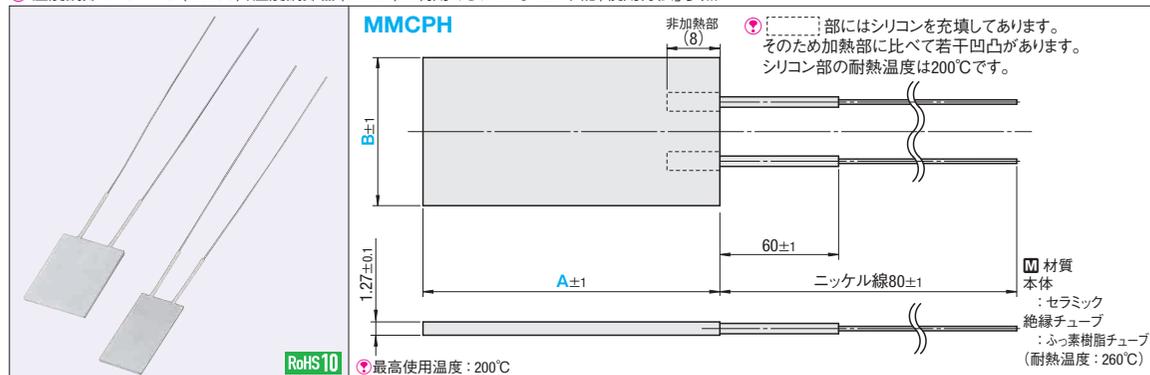


SMALL CERAMICS PLATE HEATERS

小型セラミックヒータ

CADデータフォルダ名: 57_Heaters

温度調節コントローラ(P.1736)、温度調節器(P.1731)は利用できません。下記「使用方法」参照



型式 Type	A	B	V(電圧)	W(電力)	最高使用温度(°C)	¥基準単価
MMCPH	15	10	15~45	6~21	200	5,000
		10	10~40	5~19		
		15	10~60	3~25		
	20	10	15~80	4~26		
		10	10~60	3~25		
		15	10~60	3~25		

上記使用電圧(V)・使用電力(W)範囲内でご使用頂けますが、急な加電圧や温度上昇を行うと、ヒータが破損しますのでご注意ください。

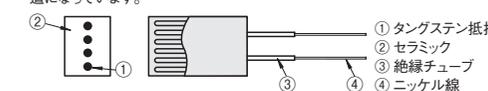
最高使用温度以上のご使用はしないでください。

Order 注文例 型式 - A - B
MMCPH - 15 - 10

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P.133
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

■小型セラミックヒータの特長
ミスの小型セラミックヒータは、高耐熱性・高絶縁性に優れたセラミックを使用しており、タングステン抵抗体をセラミックシートで張り合わせたヒータです。

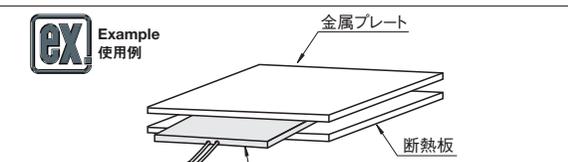
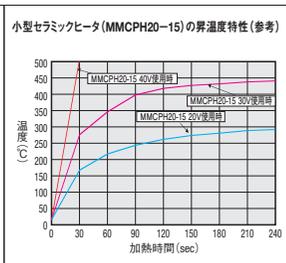
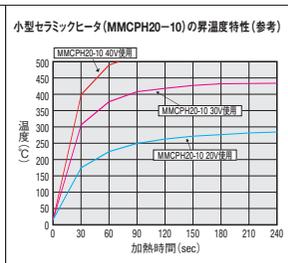
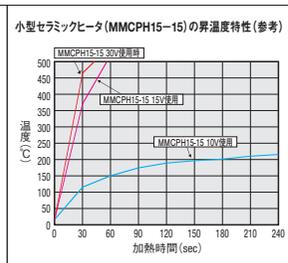
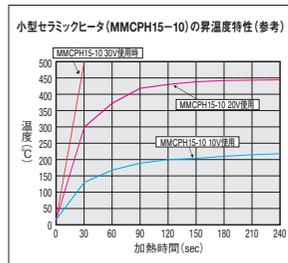
■基本構造
ヒータの中に高耐熱性のタングステン抵抗体を配し、セラミックで固めた構造になっています。



■選定方法
①被加熱物を加熱するのに必要な熱量(W)を計算してください。
②必要な熱量(W)と被加熱物のサイズに応じて、ヒータサイズを選定し、温度特性表を参考に使用電圧(V)を決めてください。

■使用方法
①降圧変圧器(降圧トランス)にて定電圧で使用。
②電圧調整器(ポットスライダ)を使用して温度制御。
③位相制御器を使用して精密温度制御を行う。

■測定条件
測定環境温度: 室温16°C, 自然大気中にて
測定位置: ヒータ表面
測定速度: 10°C/分



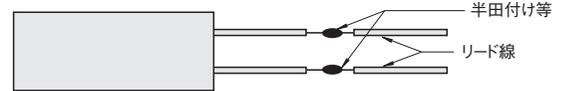
Example 使用例
ヒータを挟みこむ際には、必ず非加熱部(約8mm)を出してください。

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

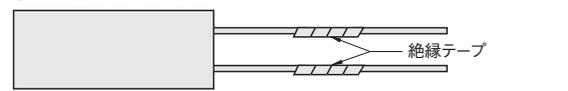
数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~4	5~10
値引率	基準単価	5%

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■結線方法
①端子2ヶ所にリード線を取付、半田付け等しっかり結線してください。



②結線した後は、絶縁テープをしっかりと巻いて保護してください。



■取付方法
被加熱金属ブロックと断熱板に挟んでご使用ください。

■使用上の注意
①ヒータを最高使用温度(200°C)以上で使用しないでください。
②空焼きは絶対にしないでください。断線の原因になります。
③金属等の被加熱物に取り付けた状態で通電してください。
④被加熱面が密着するよう取り付けてください。すき間があると早期断線の原因になります。
⑤ヒータを金属板に挟みこむ際、リード線を金属板に接触しないようにしてください。
⑥ヒータを金属板に挟みこむ際、強く押しつけないでください。ヒータが割れます。
⑦防水仕様ではありません。絶対に水等液体が掛らないようにしてください。
⑧昇温特性データを参考に、急速に加熱をしないようにしてください。必ず断線します。
⑨下記使用電圧(V)以上で使用しないでください。ヒータが断線します。
⑩ふっ素樹脂チューブは曲げて使用しないでください。

57 ヒータ・温度調節器