

# ACRYLIC RESIN PLATES-ECONOMY TYPE- BENT PANELS

## アクリルプレート エコノミー/曲げパネル

ー押し板ー

■ミスミのアクリルプレートには、キャスト板と押し板をご用意しております。  
■特長：押し板：キャスト板に比べ安価です。 キャスト板P.1011：耐熱、強度に優れます。押し板とキャスト板の特長の詳細はP.995をご覧ください。

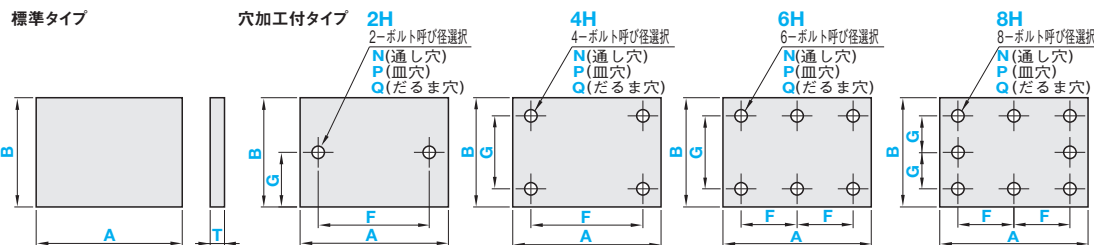
◎カタログ規格外品はこちら P.137

◎CADデータフォルダ名：45\_Resin Plates

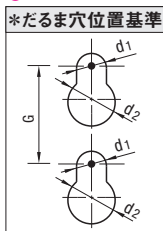


Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
ACAE	スタンダード	透明	93%	-30~70℃
ACBAE		ブラウンスモーク	34%	
ACTAE	制電	透明	87%	-30~60℃
ACBTAE		ブラウンスモーク	25%	

■精度基準  
●Tの寸公差 ±0.5  
●A・Bの寸公差 ±1.0

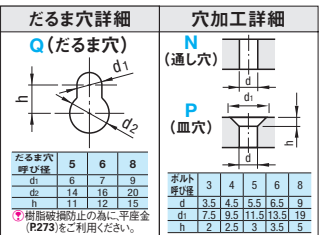


◎A≥B



◎だるま穴位置について  
①：2Hの時はだるま穴の直径 d1 の中心が、G の値と一致します。  
②：4H・6Hの時は G 寸法のセンターが、B 寸法のセンターと一致します。  
③：8Hの時は真中のだるま穴の直径 d1 の中心が、B 寸法のセンターと一致します。

◎だるま穴の加工条件  
a≥5  
b≥5



だるま穴呼び径	5	6	8
d1	6	7	9
d2	14	16	20
h	11	12	15
d	3.5	4.5	5.5
d	7.5	9.5	11.5
h	2	2.5	3

◎樹脂破損防止のために、平座金 (P273) をご利用ください。



◎数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				価格対応
	小口	大口			
数量	1~3	4~9	10~15	16~20	21~
値引率	基準準値	5%	8%	10%	お見積り
出荷日	通常				

◎スタンダード

型式	T	A	¥基準準値						
			B300	B401	B501	B601	B701	B801	
ACAE (透明)	3	300~400	1,880	2,400	-	-	-	-	-
		401~500	2,060	2,400	-	-	-	-	-
		501~600	2,300	2,710	3,070	-	-	-	-
		601~700	2,670	3,020	3,450	3,800	-	-	-
		701~800	2,870	3,270	3,750	4,150	4,550	-	-
		801~900	2,960	3,600	4,050	4,570	5,030	5,480	-
	5	901~1000	3,340	3,850	4,350	4,930	5,430	5,940	-
		1001~1100	3,550	4,100	4,730	5,280	5,830	6,480	-
		300~400	2,350	-	-	-	-	-	-
		401~500	2,650	3,030	-	-	-	-	-
		501~600	3,070	3,520	3,980	-	-	-	-
		601~700	3,370	3,900	4,500	5,030	-	-	-
8	701~800	3,680	4,280	4,960	5,560	6,170	-	-	
	801~900	4,050	4,730	5,410	6,160	6,840	7,520	-	
	901~1000	4,350	5,110	5,860	6,690	7,450	8,200	-	
	1001~1100	4,650	5,490	6,390	7,220	8,050	8,980	-	
	300~400	2,890	-	-	-	-	-	-	
	401~500	3,330	3,880	-	-	-	-	-	
ACBAE (ブラウン)	3	501~600	3,890	4,550	5,210	-	-	-	-
		601~700	4,330	5,100	5,940	6,700	-	-	-
		701~800	4,770	5,650	6,590	7,470	8,350	-	-
		801~900	5,280	6,270	7,250	8,310	9,300	10,290	-
		901~1000	5,720	6,810	7,910	9,080	10,180	11,270	-
		1001~1100	6,160	7,360	8,640	9,850	11,050	12,360	-
	5	300~400	2,130	2,820	-	-	-	-	-
		401~500	2,300	3,070	3,840	-	-	-	-
		501~600	3,480	3,970	4,370	5,040	-	-	-
		601~700	3,760	4,320	4,970	5,530	6,100	-	-
		701~800	4,130	4,760	5,390	6,110	6,750	7,380	-
		801~900	4,410	5,110	5,820	6,610	7,310	8,010	-
8	901~1000	4,690	5,460	6,320	7,100	7,870	8,760	-	
	300~400	2,750	-	-	-	-	-	-	
	401~500	3,400	4,000	-	-	-	-	-	
	501~600	3,840	4,540	5,310	-	-	-	-	
	601~700	4,460	5,200	6,030	6,770	-	-	-	
	701~800	4,890	5,730	6,660	7,500	8,350	-	-	
5	801~900	5,390	6,340	7,290	8,330	9,280	10,230	-	
	901~1000	5,820	6,870	7,930	9,070	10,120	11,180	-	
	1001~1100	6,240	7,400	8,650	9,810	10,970	12,240	-	
	300~400	3,670	-	-	-	-	-	-	
	401~500	4,250	4,970	-	-	-	-	-	
	501~600	4,970	5,840	6,700	-	-	-	-	
8	601~700	5,550	6,560	7,650	8,660	-	-	-	
	701~800	6,130	7,280	8,520	9,670	10,830	-	-	
	801~900	6,790	8,090	9,390	10,770	12,070	13,370	-	
	901~1000	7,370	8,810	10,250	11,780	13,220	14,660	-	
	1001~1100	7,940	9,530	11,200	12,790	14,380	16,080	-	

◎制電

型式	T	A	¥基準準値						
			B300	B401	B501	B601	B701	B801	
ACTAE (透明)	3	300~400	2,890	-	-	-	-	-	-
		401~500	3,410	4,190	-	-	-	-	-
		501~600	3,680	4,910	5,890	-	-	-	-
		601~700	4,720	5,740	6,820	7,840	-	-	-
		701~800	5,300	6,470	7,690	8,850	10,020	-	-
		801~900	5,950	7,250	8,570	9,940	11,240	12,550	-
	5	901~1000	6,540	7,990	9,440	10,950	12,400	13,870	-
		1001~1100	7,100	8,720	10,370	11,970	13,570	15,250	-
		300~400	3,840	-	-	-	-	-	-
		401~500	4,670	5,690	-	-	-	-	-
		501~600	5,590	6,820	8,050	-	-	-	-
		601~700	6,400	7,840	9,340	10,790	-	-	-
8	701~800	7,220	8,870	10,570	12,220	13,870	-	-	
	801~900	8,100	9,950	11,800	13,720	15,570	17,420	-	
	901~1000	8,940	10,990	13,040	15,150	17,200	19,270	-	
	1001~1100	9,750	12,020	14,340	16,590	18,850	21,190	-	
	300~400	3,020	-	-	-	-	-	-	
	401~500	3,410	4,440	-	-	-	-	-	
ACBTAE (ブラウン)	3	501~600	3,680	4,910	6,150	-	-	-	-
		601~700	5,000	6,100	6,990	8,340	-	-	-
		701~800	5,620	6,880	8,160	9,450	10,710	-	-
		801~900	6,310	7,730	9,130	10,600	12,020	13,440	-
		901~1000	7,280	8,510	10,080	11,700	13,270	14,840	-
		1001~1100	7,920	9,750	11,010	12,800	14,530	16,510	-
	5	300~400	4,420	-	-	-	-	-	-
		401~500	5,390	6,590	-	-	-	-	-
		501~600	6,150	7,900	9,350	-	-	-	-
		601~700	7,420	9,100	10,850	12,550	-	-	-
		701~800	8,390	10,320	12,300	14,240	15,160	-	-
		801~900	9,400	11,590	13,750	15,230	16,770	18,770	-
8	901~1000	10,370	12,790	14,480	16,330	18,560	20,790	-	
	1001~1100	11,340	14,000	15,440	17,860	20,340	22,870	-	

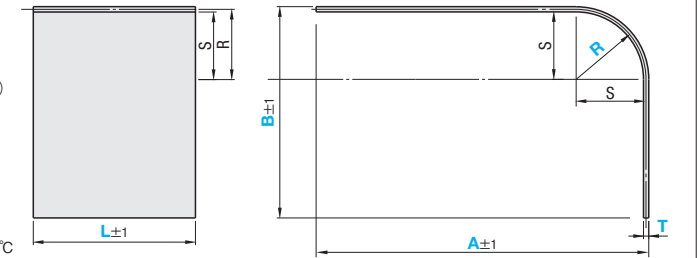
◎穴加工費

穴数 (穴加工付Type)	¥穴加工費		
	N (通し穴)	P (皿穴)	Q (だるま穴)
1	150	200	500
2 (2H)	300	400	1,000
3	450	600	1,500
4 (4H)	600	800	2,000
5	750	1,000	2,500
6 (6H)	900	1,200	3,000
8 (8H)	1,200	1,600	4,000
10	1,500	2,000	5,000
12	1,800	2,400	6,000
14	2,100	2,800	7,000
16	2,400	3,200	8,000

◎曲げパネル



ACALMG (アクリル・透明)  
ACBLMG (アクリル・ブラウンスモーク)



◎特性 P.995  
使用雰囲気温度：-30~80℃

型式	T	A	B	L	R*	S
ACALMG ACBLMG	5	200~700	200~700	200~1000	140	137.5

\*R300・R500用の曲げパネルはありません。

◎注文例  
Order 注文例 型式 A - B - L - R Delivery 出荷日 8 日 目 出 荷  
ACALMG5 - A435 - B685 - L770 - R140



◎数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

型式	T	A	B	¥基準準値					
				L					
ACALMG ACBLMG	5	200~500	200~500	20,690	23,770	26,120	27,850	29,080	30,310
			501~600	22,540	25,620	27,350	29,690	31,540	32,770
		601~700	601~700	27,350	31,040	33,380	35,230	37,080	38,920
			701~800	29,310	31,040	34,000	35,230	37,080	38,920
			801~900	28,080	31,770	34,120	36,460	38,310	40,150
			901~1000	31,650	35,960	38,920	40,770	42,620	45,080
	601~700	400~500	32,380	36,690	39,650	42,000	43,850	46,310	
		501~600	34,230	38,540	41,500	43,850	46,310	48,770	
		601~700	35,960	40,880	43,850	46,310	48,770	51,230	



◎パネルクランプ (P.993) を入れてパネルを止めます。  
フレームを曲げた部位には、パネルクランプを入れないようにしてください。

◎標準タイプ

型式	指定1mm単位	選択	
Type	A	B	T
ACAE ACBAE	300~1100	300~900	3 5 8
ACTAE ACBTAE			3 5

◎穴加工付タイプ

型式	穴数	指定1mm単位	選択	指定1mm単位						T		
				A	B	F	G	N (通し穴)	P (皿穴)		Q (だるま穴)	
ACAE ACBAE	2H 4H	300~1100	300~900	3	9~1091	5~895	3	3	3	3	5	
												4
	4H 6H	300~1100	300~900	5	9~891	(2H・4H)	2	4	4	4	4	6
ACTAE ACBTAE	2H 4H			3	9~545	9~445	3	3	3	3	5	
												4
	4H 6H			5	9~545	(4H・6H)	2	4	4	4	4	8

◎上記以外の板厚寸法につきましては、P.1011~1014をご覧ください。  
◎F寸の指定範囲は、2H・4Hタイプ選択の場合：d(d1)+5≤F≤A-d(d1)-5、6H・8Hタイプ選択の場合：d(d1)+5≤F≤A/2-d(d1)/2-2.5が必要ですが、G寸の指定範囲は、2Hタイプ選択の場合：d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5、4H・

# ACRYLIC RESIN PLATES -A/B SIDE HOLES COMBINATION TYPE WITH CORNER HOLES- アクリルプレートエコノミー -穴数組合せタイプ- -押し板 コーナー穴加工付-

11 1辺の穴を1~5穴まで組合せて、合計16穴の穴加工の指定が可能です。コーナー部に取付穴があるプレートを指定可能です。  
 12 押し板はキャスト板と比較し製法の違いにより安価です。耐熱性・強度が異なるため、特徴の詳細はP995をご覧ください。

Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度	Tの寸法公差 ±0.5	A・Bの寸法公差 ±1.0
ACAE	スタンダード	透明	93%	-30~70℃	±0.5	±1.0
ACBAE		ブラウンモーク	34%			
ACTAE	制電	透明	87%	-30~60℃	±0.5	±1.0
ACBTAE		ブラウンモーク	25%			

### 穴数組合せ表

組合せ	A辺側穴数(a)					
	1	2	3	4	5	
B辺側穴数(b)	1	11W1	21W2	31W3	41W4	51W5
	2	12W2	22W4	32W6	42W8	52W10
	3	13W3	23W6	33W8	43W10	53W12
	4	14W4	24W8	34W10	44W12	54W14
	5	15W5	25W10	35W12	45W14	55W16

例) A辺側の穴数3 B辺側の穴数3の場合、ACAE33W8となります。  
 ◎総穴数の計算式は2a+2b-4となります。aとbが1の時はa×bとなります。

### 型式指定方法

例) A辺側の穴数3 B辺側の穴数3の場合、ACAE33W8となります。  
 ◎総穴数の計算式は2a+2b-4となります。aとbが1の時はa×bとなります。

### 穴加工詳細

N(通し穴)		P(皿穴)		穴加工条件(N・P)	
ボルト呼び径	3 4 5 6 8	ボルト呼び径	3 4 5 6 8	呼び径 b(最小値)	3~8 2.5
d	3.5 4.5 5.5 6.5 9	d1	7.5 9.5 11.5 13.5 19		
d2	2 2.5 3 3.5 5	h	2 2.5 3 3.5 5		

### 穴加工条件 Q(だるま穴)

◎だるま穴の加工条件 c ≥ 5

◎だるま穴の加工条件 c ≥ 5

TYPE	型式				A	B	T	穴位置指示				ボルト呼び径選択						
	A 辺側穴数	B 辺側穴数	穴加工形状	穴数				C	D	通し穴	皿穴	だるま穴	N	P	Q			
ACAE	1	1	W	1 2	50	20	3	6	6	3	3	3	5					
ACBAE	2	2		3 4										1091	891	4	3 4 5 6	8
	3	3		5 6														
ACTAE	4	4	8 10	6	3	3	8											
ACBTAE	5	5	12 14					8	3 4 5 6	8								
			16															

◎C,D寸法の指定範囲: 穴加工詳細の加工条件をご確認の上ご指定下さい。  
 通し穴・皿穴加工時は穴同士、もしくは端面と2.5mm以上必要です。だるま穴の際は5mm以上必要です。

**Order 注文例** 型式 - A - B - T - C - D - ボルト呼び径  
 ACAE33W8 - 200 - 100 - 5 - C20 - D10 - N5

**Delivery 出荷日** 5 日日出荷 ストック B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 ☎ P.134  
 ◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

**Price 価格** 型式 - A - B - T - C - D - ボルト呼び径  
 ACAE33W8 - 500 - 400 - 5 - C20 - D10 - N5  
 (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴数組合せタイプ単価  
 2,300円 + 1,200円 = 3,500円  
 価格表は2-1016をご覧ください。

**Alteration 追加加工** 型式 - A - B - T - C - D - ボルト呼び径 - (ACC, ACR)  
 ACAE33W8 - 200 - 100 - 5 - C20 - D10 - N5 - ACC

### 4コーナー同寸(5mm)加工

Alterations	(ACC) 4×C5	(ACR) 4×R5
Code	ACC	ACR
Spec.	4コーナー同寸5mmでカット、R加工いたします。 ・ACC コーナー5mm カット ・ACR コーナー5mm R ◎穴とプレート端面の加工条件は、穴加工詳細の加工条件をご覧ください	
穴加工種 b(最小値)	通し穴・皿穴 2.5	だるま 5
¥/1Code	400	500

# ACRYLIC RESIN PLATES -A/B SIDE HOLES COMBINATION TYPE WITHOUT CORNER HOLES- アクリルプレートエコノミー -穴数組合せタイプ- -押し板 コーナー穴加工なし-

11 1辺の穴を1~4穴まで組合せて、合計16穴の穴加工の指定が可能です。コーナー部に取付穴がないプレートを指定可能です。  
 12 押し板はキャスト板と比較し製法の違いにより安価です。耐熱性・強度が異なるため、特徴の詳細はP995をご覧ください。

Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度	Tの寸法公差 ±0.5	A・Bの寸法公差 ±1.0
ACAE	スタンダード	透明	93%	-30~70℃	±0.5	±1.0
ACBAE		ブラウンモーク	34%			
ACTAE	制電	透明	87%	-30~60℃	±0.5	±1.0
ACBTAE		ブラウンモーク	25%			

### 穴数組合せ表

組合せ	A辺側穴数(a)				
	1	2	3	4	
B辺側穴数(b)	1	11V4	21V6	31V8	41V10
	2	12V6	22V8	32V10	42V12
	3	13V8	23V10	33V12	43V14
	4	14V10	24V12	34V14	44V16

例) A辺側の穴数2 B辺側の穴数2の場合、ACAE22V8となります。  
 ◎総穴数の計算式は2a+2bとなります。

### 型式指定方法

例) A辺側の穴数2 B辺側の穴数2の場合、ACAE22V8となります。  
 ◎総穴数の計算式は2a+2bとなります。

### 穴加工詳細

N(通し穴)		P(皿穴)		穴加工条件(N・P)	
ボルト呼び径	3 4 5 6 8	ボルト呼び径	3 4 5 6 8	呼び径 b(最小値)	3~8 2.5
d	3.5 4.5 5.5 6.5 9	d1	7.5 9.5 11.5 13.5 19		
d2	2 2.5 3 3.5 5	h	2 2.5 3 3.5 5		

### 穴加工条件 Q(だるま穴)

◎だるま穴の加工条件 c ≥ 5

◎だるま穴の加工条件 c ≥ 5

TYPE	型式				A	B	T	穴位置指示				ボルト呼び径選択						
	A 辺側穴数	B 辺側穴数	穴加工形状	穴数				C	D	R	S	通し穴	皿穴	だるま穴	N	P	Q	
ACAE	1	1	V	4	50	20	3	6	6	3	3	3	5					
ACBAE	2	2		6 8										1091	891	4	3 4 5 6	8
	3	3		10														
ACTAE	4	4	12	6	3	3	8											
ACBTAE			14					8	3 4 5 6	8								
			16															

◎C,D,R,S寸法の指定範囲: 穴加工詳細の加工条件をご確認の上ご指定下さい。  
 通し穴・皿穴加工時は穴同士、もしくは端面と2.5mm以上必要です。だるま穴の際は5mm以上必要です。

**Order 注文例** 型式 - A - B - T - C - D - R - S - ボルト呼び径  
 ACAE22V8 - 200 - 100 - 5 - C60 - D20 - R20 - S60 - N5

**Delivery 出荷日** 5 日日出荷 ストック B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 ☎ P.134  
 ◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

**Price 価格** 型式 - A - B - T - C - D - R - S - ボルト呼び径  
 ACAE22V8 - 500 - 400 - 5 - C60 - D20 - R20 - S60 - N5  
 (標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴数組合せタイプ単価  
 2,300円 + 1,200円 = 3,500円  
 価格表は2-1016をご覧ください。

**Alteration 追加加工** 型式 - A - B - T - C - D - R - S - ボルト呼び径 - (ACC, ACR)  
 ACAE22V8 - 200 - 100 - 5 - C60 - D20 - R20 - S60 - N5 - ACR

### 4コーナー同寸(5mm)加工

Alterations	(ACC) 4×C5	(ACR) 4×R5
Code	ACC	ACR
Spec.	4コーナー同寸5mmでカット、R加工いたします。 ・ACC コーナー5mm カット ・ACR コーナー5mm R ◎穴とプレート端面の加工条件は、穴加工詳細の加工条件をご覧ください	
穴加工種 b(最小値)	通し穴・皿穴 2.5	だるま 5
¥/1Code	400	500

45 透明樹脂  
 穴加工種 b(最小値)  
 通し穴・皿穴 2.5  
 だるま 5