

# WELDED JOINTS - BUTT TYPE- 溶接継手

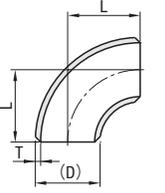
価格改訂

☐: 新価格

CADデータフォルダ名: 51\_Pipes\_Fitting\_Valves

## 90°エルボ ショート

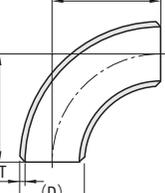
Type	材質
WEJES	SUS304W



RoHS 10

## 90°エルボ ロング

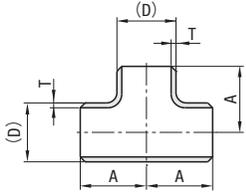
Type	材質
WEJELS	SUS304W



RoHS 10

## チーズ

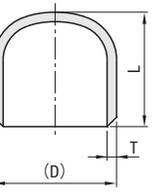
Type	材質
WEJTS	SUS304W



RoHS 10

## キャップ

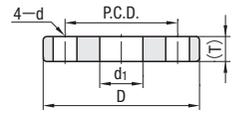
Type	材質
WEJCS	SUS304



RoHS 10

## フランジ

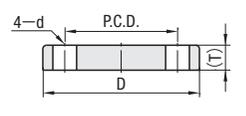
Type	材質
SGPFRW SUTFRW	SS400 SUS304



RoHS 10

## ブラインドフランジ

Type	材質
SGPFRB SUTFRB	SS400 SUS304



RoHS 10

型式		(D)	L	T	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10~30コ
WEJES	25A	34	25.4	2.8	700	650
	32A	42.7	31.8	2.8	750	700

☑表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

型式		(D)	L	T	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10~30コ
WEJELS	15A	21.7	38.1	2.1	590	550
	20A	27.2	38.1	2.1	650	570
	25A	34	38.1	2.8	670	600
	32A	42.7	47.6	2.8	700	630

☑表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

型式		(D)	A	T	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10~30コ
WEJTS	15A	21.7	25.4	2.1	1,580	1,400
	20A	27.2	28.6	2.1	1,650	1,450
	25A	34	38.1	2.8	1,700	1,500
	32A	42.7	47.6	2.8	1,750	1,550

☑表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

型式		(D)	L	T	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10~30コ
WEJCS	15A	21.7	25.4	2.1	1,200	1,100
	20A	27.2	25.4	2.1	1,240	1,150
	25A	34	38.1	2.8	1,280	1,200
	32A	42.7	38.1	2.8	1,440	1,300

☑表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

型式	No.	D	(T)	P.C.D.	d	d1	適用 ボルト径	SGPFRW		SUTFRW	
								¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10~30コ	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10~30コ
SGPFRW SUTFRW	10A	90	12	65	15	17.8	M12	920	860	960	910
	15A	95	12	70	15	22.2	M12	510	450	960	910
	20A	100	14	75	15	27.7	M12	840	770	1,220	1,160
	25A	125	14	90	19	34.5	M16	980	870	1,750	1,660

☑表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

型式	No.	D	(T)	P.C.D.	d	適用 ボルト径	SGPFRB		SUTFRB	
							¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10~30コ	¥基準単価 1~9コ	¥スライド単価 10~30コ
SGPFRB SUTFRB	10A	90	12	65	15	M12	680	610	1,100	990
	15A	95	12	70	15	M12	680	610	1,100	990
	20A	100	14	75	15	M12	720	680	1,400	1,260
	25A	125	14	90	19	M16	1,060	950	2,150	1,940

☑表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

Order 注文例 **型式 WEJES25A** Delivery 出荷日 **在庫品** 翌日出荷 **※P.133**

☑ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

# PVC JOINTS・PVC PIPES -GUIDE- 塩ビ管・継手 概要

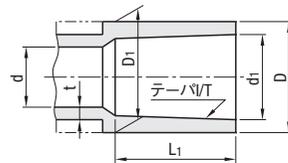
## 管種別の仕様

用途	主なパイプ	主な継手	使用温度	最高使用圧力	引張降伏強さ	性能規格 (TS継手・HI継手共通)	
水道用	水道用硬質ポリ塩化ビニル管 VP	TS継手	常温 (5~35℃)	0.75MPa (静水圧)	45MPa以上 (23℃時)	濁度	0.5度以下
圧送用	硬質ポリ塩化ビニル管 VP	TS継手		1.0MPa (静水圧+水撃圧)		色度	1度以下
給水用	水道用耐衝撃性硬質ポリ塩化ビニル管 HI-VP	HI継手		0.75MPa (静水圧)		有機物 (TOC)	1mg/L以下
						鉛	0.008mg/L以下
						亜鉛	0.5mg/L以下
						残留塩素の減量	0.7mg/L以下

(注意) 1.使用温度と使用圧力は、継手の種類または接合方式によって異なる場合があります。  
2.管内流速が速くなると水撃圧が高くなるので、ご注意ください。管内流速は、原則として2m/s以下となるようにしてください。  
3.塩ビ管は温度差により熱伸縮しますので、塩ビ露出配管には伸縮処理が重要です。

性質	項目	単位	VP管・TS継手	HI-VP管・HI継手	試験方法
物理的性質	色	—	灰色	灰青色	—
	比重	—	1.43	1.4	JIS K 7112 浮沈法 20℃
	硬さ	ロックウェルR	115	115	ASTM D 785 20℃
	吸水率	常温1週間 mg/cm <sup>2</sup>	0.15以下	0.15以下	—
機械的性質	引張強さ	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	49~54 (500~550)	49~52 (500~530)	JIS K6742 23℃他
	縦弾性係数	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	2942 (3×10000)	2942 (3×10000)	JIS K7113 20℃
	破断時伸び	%	50~150	50~150	JIS K6741 23℃
	曲げ強さ	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	78.5~98.1 (800~1000)	78.5~98.1 (800~1000)	JIS K 7203 20℃ 65%RH
	曲げ弾性係数	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	2746 (2.8×10000)	2746 (2.8×10000)	JIS K 7203 20℃ 65%RH
	圧縮強さ	MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	69 (700)	64 (650)	JIS K 7208 20℃ 65%RH
	ポアゾン比	—	0.35~0.4	0.35~0.4	—
熱的性質	衝撃強さシャルピー	kJ/m <sup>2</sup> (kgf-cm/cm <sup>2</sup> )	6.9~9.8 (7~10)	17.7以上	—
	ヒカト軟化温度	℃	76以上	76以上	JIS K6742
	線膨張係数	1/℃	6~8×10 <sup>-5</sup>	6~8×10 <sup>-5</sup>	—
	比熱	J/(kg·K) (cal/g·°C)	1.05×1000 (0.25)	1.05×1000 (0.25)	—
電気的性質	熱伝導係数	W/(m·K) (kcal/m·h·°C)	0.15 (0.13)	0.15 (0.13)	DIN 8061
	燃焼性	—	自己消化性	自己消化性	—
	耐電圧	kV/mm	40以上	40以上	—
	体積固有抵抗	Ω·cm	5.3×10 <sup>15</sup>	5.3×10 <sup>15</sup>	30℃ 65%RH
	誘電率 60Hz	—	3.2	3.2	30℃ 55%RH
	誘電率 1000Hz	—	3.1	3.1	—
電気的性質	誘電率 1000000Hz	—	3	3	—
	力率 60Hz	100	1.18	1.18	30℃ 55%RH
	力率 1000Hz	100	1.91	1.91	—
	力率 1000000Hz	100	1.72	1.72	—

☑記載の数値は代表値であり、保証値ではありません。



呼び	d1	d1の許容差	D・D1	D~D1の許容差	I/T	L1	d(最小)	t(最小)
13	18.4	±0.2	24	-0.6	1/30	26	13	2.7
16	22.4	±0.2	29	-0.7	1/34	30	16	2.7
20	26.45	±0.2	33	-0.8	1/34	35	20	3.2
25	32.55	±0.25	40	-1.0	1/34	40	25	3.6
30	38.6	±0.25	46	-1.0	1/34	44	31	3.6

**●切断方法**

電動丸鋸による場合      ディスクサンダーによる場合      塩ビ管用鋸による場合

切断線を目安に、管軸に対して直角に切断します。

**●接着方法**

清掃      接着剤の塗布      挿入      完成

継手内面および管挿し口外面を乾いたウェスなどで清掃します。

継手内面、管挿し口の順に、薄く塗りムラや塗り洩らしのないように、円周方向に均一に塗布します。

接着剤を塗り終わったら、直ちに管を継手にひねらず横線まで一気に挿入し、そのまま30秒以上保持します。

接合後、はみ出した接着剤は直ちに拭取り、接合部に無理な力を加えないようにしてください。