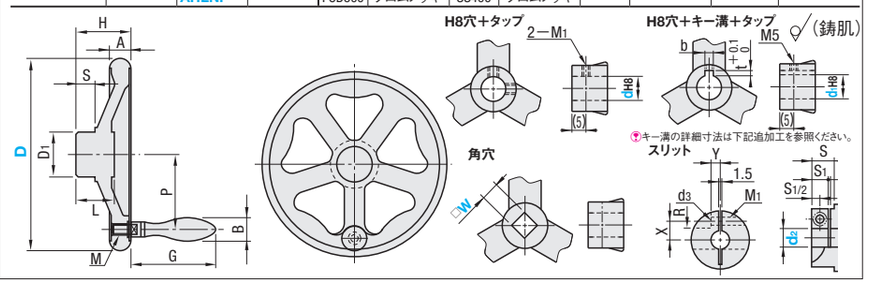
OFFSET HANDWHEELS

朝顔ハンドル

CADデータフォルダ名：48_Levers

内径軸穴形状	Type 固定グリップ	Type 回転グリップ	Type グリップ無し	ハンドル M材質	ハンドル S表面処理	グリップ M材質	グリップ S表面処理	グリップねじ部 M材質	グリップねじ部 S表面処理	付属ボルト M材質	付属ボルト S表面処理
穴無し	AHLN	AHLNK	AHLN−R	FC200	クロムメッキ	SS400	クロムメッキ	SS400	クロムメッキ	—	—
	AHLNA	AHLNAK	—	AC4B	ショットブラスト	A2024	ショットブラスト				
H8穴+タップ	AHLNM	AHLNKM	—	FC200	クロムメッキ	SS400	クロムメッキ				
H8穴+キー溝+タップ	AHLNKC	AHLNKCK	—								
角穴	AHLNW	AHLNKW	—								
スリット	—	AHLND	—	AC4B	ショットブラスト	A2024	ショットブラスト			構造用合金鋼	三価クロメート
	—	AHLNF	—	FCD500	クロムメッキ	SS400	クロムメッキ				



RoHS10

型式 Type	D	H	A	D1	L	S	M スチール	M アルミ	B	G 固定	G 回転	P	H8穴+タップ d	H8穴+タップ M1(並目)	H8穴+キー溝+タップ d1	b	t	角穴 W選択	スリット d2	S1	X	Y	R(半径)	d3	六角穴付ボルト M1(並目)	AHLND 参考締付トルク(N・m)	AHLNF 参考締付トルク(N・m)	参考質量(g) スチール	アルミ
穴無し 穴・グリップ無し AHLN AHLN−R	80	36	14	24	24	15	5	8	13	38.5	49	28	10	5	10	3	1.4	10	*10	12	9	8	8.5	4.5	4	3	3	380	160
AHLNA H8穴+タップ AHLNK AHLNM AHLNAK AHLNKM	100	39	16	30	28							37	12		12	4	1.8	12	10		10	9	9.5	5.5	5	5	5	600	250
																			*12										
	125	40	17	33			6		16	48.5	55	46.5							12		13	8				6	6	900	345
																			*15										
H8穴+キー溝+タップ AHLNKC AHLNKCK	140	44	18	35	30	16						53.5	15	6	15	5	2.3	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1100	425
	160	46	18.5	37	32		8		20	62.5	70.7	62.5	16		16	5	2.3		16	14	15	10.5	12.5	6.5	6	10		1400	560
																			20										
スリット 角穴 AHLNF AHLNW AHLND AHLNKW	200	59.5	24	43	41	19	10	10	25	77.5	87.3	81						17	16		16.5	11				11		2800	1140
																			20										
	250	65.5	27	48	44			—				100	20		20	5	2.3		20	—	—	—	—	—	—	—		4900	—

スリットタイプAHLNFは*のみ適応

「H8穴+キー溝+タップ」のd1寸20はJIS規格サイズとは異なります。JIS規格をご希望の場合は「穴無しタイプ+追加工KC18」をご指定ください。

Order 注文例 | 型式 | d2
AHLN160 | AHLNF80 — 10

Delivery 出荷日 | 在庫品 | 翌日出荷 P.133
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.133

数量区分	標準対応 小口				個別対応 大口
数量	1〜9	10〜14	15〜19	20〜50	51〜
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	¥基準単価 穴無し AHLN	AHLNK	AHLNA	AHLNAK	H8穴+タップ AHLNM	AHLNKM	H8穴+キー溝+タップ AHLNKC	AHLNKCK	角穴 AHLNW	AHLNKW	スリット AHLND	AHLNF	穴・グリップ無し AHLN−R
80	1,130	1,520	1,490	1,990	2,220	2,720	2,220	2,600	2,050	2,430	3,600	3,540	630
100	1,280	1,670	1,660	2,100	2,460	2,870	2,460	2,840	2,290	3,070	4,130	4,020	792
125	1,400	1,890	1,750	2,450	2,650	3,090	2,700	3,190	2,690	3,290	4,550	4,330	1,044
140	1,530	2,020	2,030	2,550	2,730	3,220	2,830	3,320	2,930	3,420	—	—	1,296
160	1,690	2,300	2,380	3,140	2,890	3,500	2,990	3,600	3,090	3,700	4,800	—	1,620
200	2,160	2,980	3,940	4,780	3,360	4,180	3,510	4,280	3,560	4,380	6,280	—	2,376
250	2,980	3,350	—	—	4,180	4,550	4,280	4,650	4,380	4,750	—	—	—

Alteration 追加工 | 型式 — (HC・KC・SC) | 5 日目出荷
AHLNAK200 — SC20

・軸穴径(H8)、角穴径の指定ができます。
・穴無しタイプのみ適用

Alterations	H8穴(寸法フリー指定)+タップ穴加工	H8穴(寸法フリー指定)+キー溝+タップ穴加工	角穴加工(寸法フリー指定)
Code	HC	KC	SC
Spec.	ハブ中心にH8穴とセットスクリュー用タップ穴2ヶ所加工します。 HC=指定1mm単位 指定方法 HC16	ハブ中心にH8穴とキー溝及びキー止め用タップ穴を加工します。 KC=選択 指定方法 KC15	ハブ中心に角穴を加工します。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC12
¥/1 Code AHLN・AHLNK	1,350	1,450	1,500
¥/1 Code AHLNA・AHLNAK	2,100	2,500	2,900

PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください（仕様は『外形図・規格表』タブに掲載）

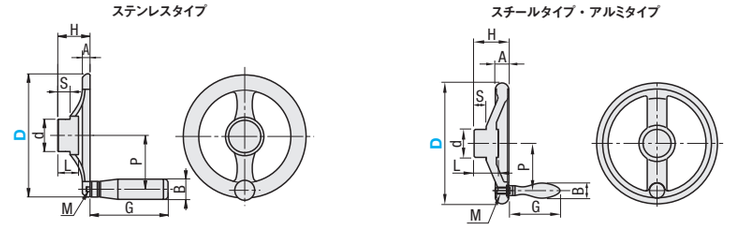
TWO SPORK HANDWHEELS

2スポークハンドル

CADデータフォルダ名：48_Levers

RoHS10

Type グリップ無し	固定グリップ	回転グリップ	ハンドル M材質	ハンドル S表面処理	グリップ M材質	グリップ S表面処理	グリップねじ部 M材質	グリップねじ部 S表面処理
SHLNN	—	SHLN	SCS22(SUS316相当)	ショットブラスト	SUS304	電解研磨	SUS304	電解研磨
—	AHTN	AHTNK	FC200	クロムメッキ	SS400	クロムメッキ	SS400	クロムメッキ
—	—	AHTNAK	AC4B	ショットブラスト+バフ研磨	A2024	ショットブラスト		
—	AHTNA	—						



ステンレスタイプのグリップはP.1200のGRMS、スチールタイプはP.1200のGRMK、アルミタイプのグリップはP.1200のGRMAKとなります。

■ステンレス SHLNN・SHLN

型式 Type	D	H	A	S	d	L	M	B	G	P	参考質量(g) グリップ付	グリップ無し
グリップ無し SHLNN	80	22	6.5	7	20	11.7	5	10	45	35.6	425	400
	100	27	7.5	8.7	25	14.6	6	13	57	43.5	605	550
	125	32	8	10.9	31	18.3				54.7	755	700
回転グリップ SHLN	140	36	9	12.2	35	20.5	8	16	68	62.5	935	880
	160	40	9	14	40	23.4				71.5	1300	1200
	200	50	11.3	17.4	50	32	10	20	80	90	2180	2000

■スチール AHTN・AHTNK アルミ AHTNA・AHTNAK

型式 Type	D	H	A	S	d	L	M スチール	M アルミ	B	G 固定	G 回転	P	参考質量(g) スチール	アルミ
スチール固定グリップ AHTN	80	36	14	15	24	24	5	8	13	38.5	49	28	370	138
スチール回転グリップ AHTNK	100	39	15		30	28						37	575	215
	125	40	16		33		6		16	48.5	55	46.5	895	310
アルミ固定グリップ AHTNA	140	44	17	16	35	30						52.5	1095	380
アルミ回転グリップ AHTNAK	160	46	18		37	32	8		20	62.5	70.7	62.5	1460	485
	200	59.5	24	19	43	41	10	10	25	77.5	87.3	81	2890	890

Order 注文例 | 型式
AHTN80
SHLN100
AHTNAK200

Delivery 出荷日 | 在庫品 | 翌日出荷 P.133
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.133

数量区分	標準対応 小口				個別対応 大口
数量	1〜9	10〜14	15〜19	20〜50	51〜
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	¥基準単価 SHLN	SHLNN	AHTN	AHTNK	AHTNA	AHTNAK
80	2,610	1,890	1,150	1,520	1,690	2,250
100	3,420	2,560	1,290	1,670	1,790	2,390
125	4,120	3,260	1,470	1,990	1,990	2,690
140	5,170	4,080	1,600	2,120	2,160	2,850
160	6,660	5,570	1,780	2,400	2,380	3,100
200	9,590	8,190	2,240	3,090	4,190	4,990

Alteration 追加工 | 型式 — (HC・KC・SC) | 5 日目出荷
AHTN80 — HC10
SHLN100 — KC11
AHTNAK200 — SC20

Alterations	H8穴+タップ穴加工	H8穴+キー溝+タップ穴加工	角穴加工
Code	HC	KC	SC
Spec.	ハブ中心にH8穴とセットスクリュー用タップ穴2ヶ所加工します。 HC=指定1mm単位 指定方法 HC16	ハブ中心にH8穴とキー溝及びキー止め用タップ穴を加工します。 KC=選択 指定方法 KC15	ハブ中心に角穴を加工します。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC12
¥/1 Code AHTN・AHTNK	1,350	1,450	1,500
¥/1 Code AHTNA・AHTNAK	2,100	2,500	2,900
¥/1 Code SHLN・SHLNN	2,600	3,200	3,750