



POLYBUTYLENE TEREPHTHALATE PLATES

PBTプレート



◎カタログ規格外品はこちら P.137

◎フリス等* = フリスまたはルーター、プレーナー

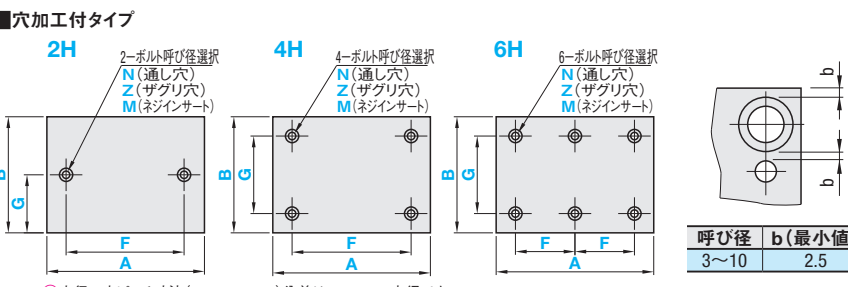
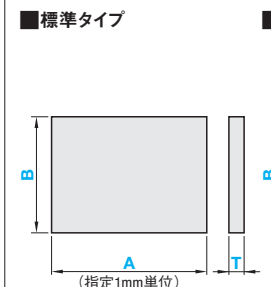


Type	材質	色	使用雰囲気温度
NPBT	PBT	白色	常温~120℃

●A・Bの寸法公差		●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率	
A・B	AB寸公差	T	T寸公差
単位: mm			ソリ・ネジレ率 1000mmに対して
~99	±0.5	10	0~+1.5
100~250	±0.75	15	0~+2.5
251~	±1.0	20	0~+2.5

●精度保証	
仕上	幅の平行度 基準面角度
丸のこ切断直角保証	100mmに対して
側面フリス等*	0.1
6面フリス等*	0.1

◎側面フリス品は基準面シールを貼っております。



◎穴径・穴ピッチ寸法(F・G・XC・YC)公差はJIS B 0405 中級です。P.1936 ※外形からの穴位置は外形公差の影響があるため適用外となります。(穴数2H、追加加工XC・YG選択時)

穴加工詳細		規格詳細	
N (通し穴)	Z (ザグリ穴)	M (ネジインサート)	規格詳細
			ボルト呼び径 3 4 5 6 8 10 d 3.5 4.5 5.5 6.5 8 10 d1 6.5 8 9.5 11 14 h 4 5 6 7 9

Type	仕上選択	T寸公差選択	AB寸公差選択	A	B	T	
NPBT (PBTプレート 白色)	丸のこ切断	選択不可	選択不可	指定1mm単位	20~500	20~500	10・15・20
	丸のこ切断直角保証 (NT)	選択不可	選択不可	指定0.5mm単位	20~300	20~300	10・15・20
	側面フリス等* (4F)	選択不可	選択不可	指定0.1mm単位	10~300	10~200	10・15・20
	6面フリス等* (6F)	選択不可	選択不可	指定0.1mm単位	10~300	10~200	5~19
	上下面フリス等* (2F)	選択不可	選択不可	指定1mm単位	20~300	20~250	5~19

型式		A	B	T	F	G	穴加工付ボルト呼び径選択								
Type	穴数	指定1mm単位	指定1mm単位	選択	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	通し穴 N	ザグリ穴 Z	ネジインサート M		L				
NPBT (PBTプレート)	2H	20~500	20~500	10	6~491.5 (2H・4H)	4.5~495.5 (2H)	3 4 5 6 8 10	4 5 6	3 4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	(挿入長さ) 表1より選択				
	15			6~245.5 (6H)								6~491.5 (4H・6H)	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10
	20														

◎F寸の指定範囲 2H・4H選択時: $d(d_1)+2.5 \leq F \leq A-d(d_1)-5$, 6H選択時: $d(d_1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d_1)-5)/2$ が必要です。
 ◎G寸の指定範囲 2H選択時: $d(d_1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)/2-2.5$, 4H・6H選択時: $d(d_1)+2.5 \leq G \leq B-d(d_1)-5$ が必要です。
 (dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)
 ◎穴加工付タイプを選択する場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

Order 注文例		標準タイプ		穴加工付タイプ	
丸のこ切断	NPBT	300	200	10	
丸のこ切断直角保証	NPBTNTM	350	200.5	20	
側面フリス等*	NPBT4FN	150.5	100.3	10	
6面フリス等*	NPBT6FMN	100.3	90.5	15.5	
上下面フリス等*	NPBT2FQ	80	55	13	

Price 価格		数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133	
丸のこ切断・丸のこ切断直角保証	標準対応	大口	
数量区分	小口	標準対応	大口
数量	1	2~10	11~20
値引率	基準単価	5%	8%
出荷日	通常	通常	+2日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
 ◎金額はWOSにてご確認ください。

Type	T	A	¥基準単価												
			20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500			
NPBT	丸のこ切断	10・15・20	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500			
		丸のこ切断直角保証	10・15・20	20~50.5	51~100.5	101~150.5	151~200.5	201~250.5	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500		
			側面フリス等*	10・15・20	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	
				6面フリス等*	5~19	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9
					上下面フリス等*	5~19	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9	10~50.9

穴加工費		¥穴加工費		
穴加工付タイプ	Type	N (通し穴)	Z (ザグリ穴)	M (ネジインサート)
2H		300	400	620
4H		600	800	1,240
6H		900	1,200	1,540

◎標準タイプ価格算出方法 (◎1円単位は切り捨て)
 価格算出方法は下記の通りです。
 ●丸のこ切断 = 標準価格
 ●丸のこ直角保証 = 標準価格+丸のこ切断直角保証仕上加工費
 ●側面フリス等* = 標準価格+側面フリス等*仕上加工費
 ●6面フリス等* = 標準価格+6面フリス等*仕上加工費
 ●上下面フリス等* = 標準価格+上下面フリス等*仕上加工費

◎穴加工付タイプ価格算出方法 (◎1円単位は切り捨て)
 穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算したものにします。
 ●丸のこ切断 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費
 ●上下面フリス等* 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+上下面フリス等*仕上加工費+穴加工費

Alterations 追加加工	Alteration 追加加工			
	コーナのR加工	コーナカット	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Code	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD	XC	YC
Spec.	任意のコーナをR加工します。R=指定5mm単位 ◎10≤A(B)-R(2R) ◎5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 指定方法 (例) AとCのコーナをR10加工 CRA10-CRC10 ◎標準タイプの丸のこ切断、上下面フリス等(2F)選択時のみ適用可	任意のコーナをカットすることができます。5≤コーナカット≤50 10≤A-C(2C)またはB-C(2C) 5mm単位指定 指定方法 (例) AとCのコーナをC5でカットする場合→CCA5-CCD5 ◎標準タイプの丸のこ切断、上下面フリス等(2F)選択時のみ適用可	XC=指定0.5mm単位 ◎(2H・4Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 ◎(6Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5	YC=指定0.5mm単位 ◎d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5 ◎2Hタイプは適用不可
¥/1Code	5≤R≤20 200/コーナ	25≤R≤50 300/コーナ	55≤R≤100 450/コーナ	5≤C≤20 200/コーナ

45 透明樹脂