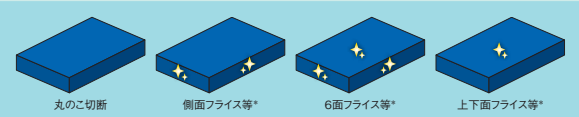




THERMOPLASTICITY POLYESTER COMPOSITE PLATES

ユニレート® (快削樹脂)

◎カタログ規格外品はこちら P.137



◎フリス等\* = フリスまたはルーター、プレーナー

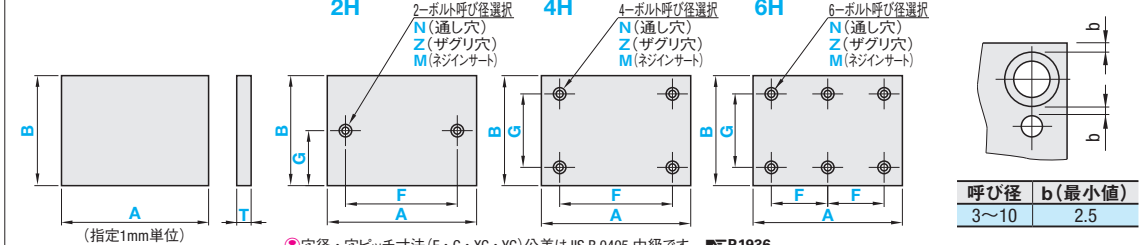
ユニレート® 快削樹脂プレート
特性・加工条件 P.999
RoHS10

Table with columns: Type, 材質 (Material), 色 (Color), 使用雰囲気温度 (Usage Environment Temperature)

Table with columns: A・B寸公差 (A・B Dimension Tolerance), T寸公差 (T Dimension Tolerance), ソリ・ネジ率 (Shrinkage/Thread Rate), 精度保証 (Precision Guarantee)

標準タイプ (Standard Type)

穴加工付タイプ (Type with Hole Processing)



◎穴径・穴ピッチ寸法(F・G・XC・YC)公差はJIS B 0405 中級です。◎側面フリス品は基準面シールを貼っております。

Table with columns: 穴加工詳細 (Hole Processing Details), 仕様 (Specifications), 穴加工ボルト呼び径 (Hole Processing Bolt Callout)

標準タイプ (Standard Type)

Table with columns: Type, 仕上選択 (Finish Selection), T寸公差選択 (T Dimension Tolerance Selection), AB寸公差選択 (AB Dimension Tolerance Selection), A, B, T dimensions

Delivery 出荷日 (Delivery Date) section with icons and text for different hole types and processing options.

穴加工付タイプ (Type with Hole Processing)

Table with columns: 型式 (Model), A, B, T, F, G, 穴数 (Number of Holes), 穴位置 (Hole Position)

◎F寸の指定範囲 2H・4H選択時: d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)-5... ◎穴加工付タイプを選択する場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

Order 注文例 (Order Example) section with tables for 標準タイプ (Standard Type) and 穴加工付タイプ (Type with Hole Processing).

Price 価格 (Price) section with tables for 数量スライド価格 (Quantity Sliding Price) and 穴加工タイプ (Hole Processing Type).

標準タイプ YCA(丸のこ切断: 指定1mm単位)
◎( )は側面フリス等\*・6面フリス等\*の寸法範囲です。◎金額はWOSにてご確認ください。

Main price table with columns: Type, T, A, B (20~50, 51~100, 101~150, 151~200, 201~250, 251~300, 301~350, 351~400, 401~450, 451~500, 501~550, 551~600, 601~650, 651~700, 701~750, 751~800, 801~850, 851~900, 901~950, 951~1000)

Web 金額はWOSにてご確認ください。

仕上加工費 YCA (Finishing Charge YCA)

◎( )は側面フリス等\*・6面フリス等\*の寸法範囲です。◎金額はWOSにてご確認ください。

Table with columns: Type, T, A, B (20~50, 51~100, 101~150, 151~200, 201~250)

Web 金額はWOSにてご確認ください。

穴加工費 (Hole Processing Charge)

Table with columns: 穴加工付 Type (Hole Processing Type), ¥穴加工費 (Hole Processing Charge) for N, Z, M hole types.

標準タイプ価格算出方法 (Standard Type Price Calculation Method)
◎1円単位は切り捨て。価格算出方法は下記の通りです。

- 丸のこ切断 = 標準価格
側面フリス等\* = 標準価格+側面フリス等\*仕上加工費
6面フリス等\* = 標準価格+6面フリス等\*仕上加工費
上下面フリス等\* = 標準価格+上下面フリス等\*仕上加工費

穴加工付タイプ価格算出方法 (Type with Hole Processing Price Calculation Method)
◎1円単位は切り捨て。穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算したものです。

- 丸のこ切断: 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費
側面フリス等\*: 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+側面フリス等\*仕上加工費+穴加工費
6面フリス等\*: 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+6面フリス等\*仕上加工費+穴加工費
上下面フリス等\*: 穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+上下面フリス等\*仕上加工費+穴加工費

Alteration 追加加工 (Alteration Additional Processing) section with tables for 型式 (Model) and 追加加工指定時は (Additional Processing Specification Time).

Alterations section with diagrams and tables for 角のR加工 (Corner Rounding), 角のカット (Corner Cutting), 穴位置を左端面より指定 (Specify Hole Position from Left End Face), 穴位置を下端面より指定 (Specify Hole Position from Bottom End Face).

45 透明樹脂・ガラス