規格追加
赤文字表示

PEEK PLATES

PEEKプレート

ースタンダード/摺動・導電性グレードー

大口対応 BIG ORDER

■PEEKは耐熱性、耐薬品性など様々な点が優れたスーパーエンジニアリングプラスチックです。
従来の丸のこ切断に新しく仕上バリエーションを追加いたしました。

カタログ規格外品はこちら P.137
＊色見本や特長の詳細はP.997をご覧ください。

■標準タイプ

特性 P.999　RoHS10

Type	Mグレード	色	使用雰囲気温度
PKA	スタンダード	灰褐色	−50〜250℃
PKAH	摺動	黒色	
PKCA	導電性	黒色	常温〜250℃

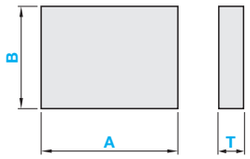
ガラス繊維は充填しておりません。

●A・Bの寸法公差

A・B 単位：mm	AB寸公差
〜99	±0.5
100〜250	±0.75
251〜	±1.0

●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率

T	T寸公差 PKA	PKAH	PKCA	ソリ・ネジレ率 1000mmに対して
1	+0.1〜+0.5	−	−	−
2・3	±0.3	−	−	−
5〜10	0〜+1.1	0〜+1.1	0〜+1.1	1.2%以下
12〜25	0〜+1.7	−	0〜+1.7	0.8%以下
30・40	0〜+2.5	−	−	−



A≧B　M 材質　PEEK

仕上げ	側面4面 加工方法	仕上記号	上下面 加工方法	仕上記号
丸のこ切断	丸のこ切断	✓	素材	〜
丸のこ切断直角保証（NT）	丸のこ切断	✓	素材	〜
側面フライス等*（4F）	フライス等*	63/	素材	〜
6面フライス等*（6F）	フライス等*	63/	フライス等*	63/
上下面フライス等*（2F）	丸のこ切断	✓	フライス等*	63/

精度保証

仕上げ	幅の平行度 100mmに対して	基準面直角度 100mmに対して
丸のこ切断直角保証（NT）	0.1	0.1
側面フライス等*（4F）		
6面フライス等*（6F）		

側面フライス品は基準面シールを貼っております。

■標準タイプ

型式 Type	仕上選択	T寸公差選択	AB寸公差選択	材質別寸法範囲	A	B	T
丸のこ切断					指定1mm単位		選択
PKA（スタンダード） PKAH（摺動） PKCA（導電性）	−	選択不可	選択不可	PKA	20〜500	20〜400	1・2・3・5・6・8・10・12
					20〜250	20〜150	16・20・25・30・40
				PKAH	20〜300	20〜200	5・8・10
				PKCA			10
					20〜250	20〜150	16・20
丸のこ切断直角保証（NT）					指定0.5mm単位		選択
	NT	選択不可	T5・6・8・10 / T12・16・20 / T25 / T30・40 Q 0〜+0.3 / 0〜+0.4 / 0〜+0.5 / 0〜+0.7 N ±0.2 / ±0.3 / ±0.4 / ±0.6 M −0.3〜0 / −0.4〜0 / −0.5〜0 / −0.7〜0	PKA	20〜300	20〜200	5・6・8・10・12
					20〜250	20〜150	16・20・25・30・40
				PKAH	20〜300	20〜200	5・8・10
				PKCA			10
					20〜250	20〜150	16・20
側面フライス等*（4F）					指定0.1mm単位		選択
	4F	選択不可	Q 0〜+0.2 N ±0.1 M −0.2〜0	PKA	10〜300	10〜200	5・6・8・10・12
					10〜250	10〜150	16・20・25・30・40
				PKAH	10〜300	10〜200	5・8・10
				PKCA			10
					10〜250	10〜150	16・20
6面フライス等*（6F）					指定0.1mm単位		指定0.1mm単位
	6F	Q 0〜+0.2 N ±0.1 M −0.2〜0	Q 0〜+0.2 N ±0.1 M −0.2〜0	PKA	10〜300	10〜200	5〜9
					10〜250	10〜150	9.1〜39
				PKAH	10〜300	10〜200	5〜9
				PKCA	10〜300	10〜200	9.1〜10
					10〜250	10〜150	10.1〜19
上下面フライス等*（2F）					指定1mm単位		指定0.1mm単位
	2F	Q 0〜+0.2 N ±0.1 M −0.2〜0	選択不可	PKA	20〜250	20〜150	5〜39
				PKAH			5〜9
				PKCA			9.1〜19

Order 注文例

型式	A	B	T
・丸のこ切断 PKA	300	200	5
・丸のこ切断直角保証 PKANTQ	200.5	100.5	10
・側面フライス等* PKA4FN	150.5	100.3	16
・6面フライス等* PKA6FMN	100.3	90.5	10.5
・上下面フライス等* PKA2FQ	80	50	5

Delivery 出荷日

■丸のこ切断・丸のこ切断直角保証
1 日目出荷
急 ストーク T 当日出荷 800円/1本 ご注文締切 正午迄 P.134
1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。
大口出荷日 +2 日目出荷 数量 21〜50
ストーク対応なし

■側面フライス等*・6面フライス等*・上下面フライス等*
3 日目出荷　大口出荷日 +2 日目出荷　数量 11〜20

Price 価格

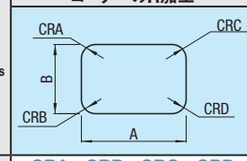
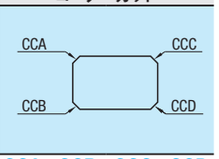
価格表はP.1063・1064をご覧ください。

価格算出方法は下記の通りです。
•丸のこ切断　＝標準価格
•丸のこ切断直角保証　＝標準価格＋仕上加工費
•側面フライス等*　＝標準価格＋仕上加工費
•6面フライス等*　＝標準価格＋仕上加工費
•上下面フライス等*　＝標準価格＋仕上加工費

Alteration 追加工

型式 − A − B − T − (CRA…etc)
PKA − 100 − 100 − 10 − CRA10

追加工指定時は 5 日目出荷

	コーナーのR加工	コーナーカット
Alterations		
Code	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	任意のコーナーをR加工します。 R＝指定5mm単位　10≦A(B)−R(2R) 5≦CRA・CRB・CRC・CRD≦100 指定方法　(例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10−CRC10 ⊗側面フライス等*・6面フライス等*は適用不可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 10≦A−C(2C)またはB−C(2C) 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナーを C5でカットする場合…CCA5−CCD5 ⊗側面フライス等*・6面フライス等*・は適用不可
¥/1Code	5≦R≦20: 200/コーナー 25≦R≦50: 300/コーナー 55≦R≦100: 450/コーナー	5≦C≦20: 200/コーナー 25≦C≦50: 300/コーナー

⊗穴加工付タイプには適用できません。
⊗T40は適用不可

PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください（仕様は『外形図・規格表』タブに掲載）

フライス等*＝フライスまたはルーター、プレーナー

■穴加工付タイプ

特性 P.999　RoHS10

Type	Mグレード	色	使用雰囲気温度
PKA	スタンダード	灰褐色	−50〜250℃
PKAH	摺動	黒色	
PKCA	導電性	黒色	常温〜250℃

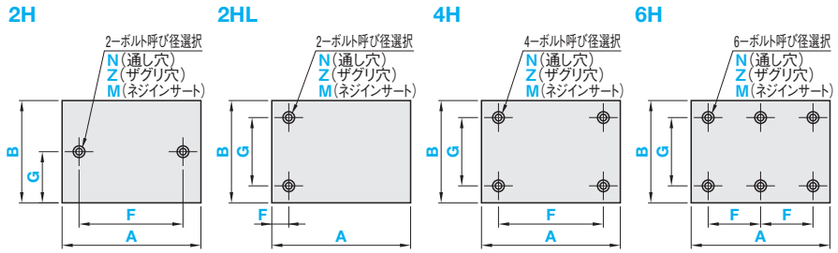
ガラス繊維は充填しておりません。

●A・Bの寸法公差

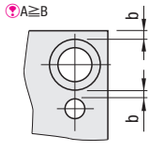
A・B 単位：mm	AB寸公差
〜99	±0.5
100〜250	±0.75
251〜	±1.0

●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率

T	T寸公差 PKA	PKAH	PKCA	ソリ・ネジレ率 1000mmに対して
1	+0.1〜+0.5	−	−	−
2・3	±0.3	−	−	−
5〜10	0〜+1.1	0〜+1.1	0〜+1.1	1.2%以下
12〜25	0〜+1.7	−	0〜+1.7	0.8%以下
30	0〜+2.5	−	−	−



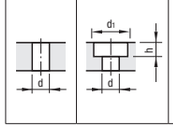
A≧B



呼び径	b(最小値)
3〜10	2.5

穴加工詳細

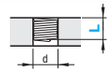
N(通し穴)　Z(ザグリ穴)



N(通し穴)・Z(ザグリ穴)規格詳細

ボルト呼び径	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	6.5	8	9.5	11	14	—
h	4	5	6	7	9	—

M(ネジインサート)



指定方法 (例)M4−L6
L≦T−1
L+5<Tの場合は止まり穴になります。

■表1 M(ネジインサート)規格詳細

ボルト呼び径	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
L	3 4.5 6	4 6 8	5 7.5 10	6 9 12	8 12 16	10 15 20

仕上げ	側面4面 加工方法	仕上記号	上下面 加工方法	仕上記号
丸のこ切断	丸のこ切断	✓	素材	〜
上下面フライス等*	丸のこ切断	✓	フライス等*	63/

■穴加工付タイプ

型式 Type	T寸公差選択	穴数	A	B	材質別 T寸範囲	T	F	G
丸のこ切断			指定1mm単位			選択	指定0.5mm単位	
PKA（スタンダード） PKAH（摺動） PKCA（導電性）	選択不可	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20〜500	20〜400	PKA	1・2・3・5・6・8・10・12	6〜491.5(2H・4H) 4.5〜495.5(2HL) 6〜245.5(6H)	4.5〜395.5(2H) 6〜391.5(2HL・4H・6H)
			20〜300	20〜200	PKAH	5・8・10	6〜291.5(2H・4H) 4.5〜295.5(2HL) 6〜145.5(6H)	4.5〜195.5(2H) 6〜191.5(2HL・4H・6H)
			20〜300	20〜200	PKCA	10		
			20〜250	20〜150	PKA	16・20・25・30	6〜241.5(2H・4H) 4.5〜245.5(2HL) 6〜120.5(6H)	4.5〜145.5(2H) 6〜141.5(2HL・4H・6H)
					PKCA	16・20		
上下面フライス等*			指定1mm単位			指定0.1mm単位	指定0.5mm単位	
	2FQ 0〜+0.2 2FN ±0.1 2FM −0.2〜0	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20〜250	20〜150	PKA	5〜29	6〜241.5(2H・4H) 4.5〜245.5(2HL) 6〜120.5(6H)	4.5〜145.5(2H) 6〜141.5(2HL・4H・6H)
					PKAH	5〜9		
					PKCA	9.1〜19		

T寸法	穴加工付ボルト呼び径選択 通し穴 N	ザグリ穴 Z	ネジインサート M	L
1〜3	3	−	−	(挿入長さ)表1より選択
5〜7	4 5		3 4	
8〜9	6	3 4 5	3 4 5 6 8	
10〜15	8	4 5 6	3 4 5 6 8 10	
16〜30	10	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	

F寸の指定範囲　2H・4H選択時：d(d1)+2.5≦F≦A−d(d1)−5、2HL選択時：d(d1)/2+2.5≦F≦A−d(d1)/2−2.5、6H選択時：d(d1)+2.5≦F≦(A−d(d1)−5)/2が必要です。
G寸の指定範囲　2H選択時：d(d1)/2+2.5≦G≦B−d(d1)/2−2.5、2HL・4H・6H選択時：d(d1)+2.5≦G≦B−d(d1)−5が必要です。
(dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)
穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

Order 注文例

■穴加工付タイプ
型式 − A − B − T − F − G − ボルト呼び径 − L
PKA2H − 50 − 25 − 8 − F34 − G10 − N4
PKCA2H − 150 − 120 − 10 − F80 − G60 − M8 − L8

Delivery 出荷日

■穴加工付タイプ
5 日目出荷
急 ストーク B 3日出荷 500円/1本 ご注文締切 PM 8:00迄 P.134
3本以上で1明細行当たり一律1,350円

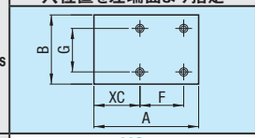
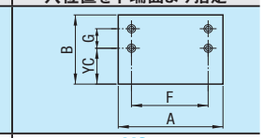
Price 価格

価格表および価格算出方法はP.1063・1064をご覧ください。

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算したものになります。
•丸のこ切断
穴加工付タイプ価格＝標準タイプ価格＋穴加工費
•上下面フライス等*
穴加工付タイプ価格＝標準タイプ価格＋仕上加工費＋穴加工費

Alteration 追加工

型式 − A − B − T − F − G − ボルト呼び径 − (XC・YC)
PKA4H − 200 − 100 − 5 − F160 − G50 − N6 − XC15

	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
Alterations		
Code	XC	YC
Spec.	XC＝指定0.5mm単位 (2H・4Hタイプ) d(d1)/2+2.5≦XC≦A−F−d(d1)/2−2.5 (6Hタイプ) d(d1)/2+2.5≦XC≦A−2F−d(d1)/2−2.5	YC＝指定0.5mm単位 d(d1)/2+2.5≦YC≦B−G−d(d1)/2−2.5 ⊗2Hタイプは適用不可
¥/1Code	400	400