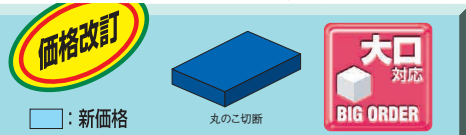


# 規格追加 赤文字表示

## ULTRA HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE PLATES

### 超高分子量ポリエチレンプレート

#### —スタンダード/導電性グレード—

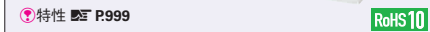


●超高分子量ポリエチレンは比重が低く軽量です。耐摩耗性・すべり特性に優れています。スタンダードタイプに加え、静電気対策用として導電性グレードもご用意いたしました。

◎カタログ規格外品はこちら P.137

\*色見本や特長の詳細はP997をご覧ください。

Type	□グレード	色	使用雰囲気温度	仕上げ	側面4面		上下面	
					加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
UPA	スタンダード	乳白色	-100~80℃	丸のご切斷	丸のご切斷	✓	素材	~
UPA-G								
UPACA	導電性	黒色						



●特性 P999



#### 標準タイプ

●A≧B

#### 穴加工付タイプ

##### 2H

2-ボルト呼び径選択

N (通し穴)  
Z (ザグリ穴)  
M (ネジインサート)

##### 2HL

2-ボルト呼び径選択

N (通し穴)  
Z (ザグリ穴)  
M (ネジインサート)

##### 4H

4-ボルト呼び径選択

N (通し穴)  
Z (ザグリ穴)  
M (ネジインサート)

##### 6H

6-ボルト呼び径選択

N (通し穴)  
Z (ザグリ穴)  
M (ネジインサート)

#### 穴加工詳細

N (通し穴)	Z (ザグリ穴)	規格詳細										M (ネジインサート)	規格詳細																	
		ボルト呼び径		3		4		5		6			8		10		ボルト呼び径		3		4		5		6		8		10	
d	d1	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11								4.5	6	7.5	9	12	15										
h		4	5	6	7	9	-								6	8	10	12	16	20										

指定方法 (例) M4-L6  
 ●L≦T-1  
 ●L+5<Tの場合は止まり穴になります。

呼び径	b (最小値)	
	3~10	2.5

●材質 超高分子量ポリエチレン(UHMWPE)

#### 標準タイプ

型式	A	B	T
UPA (スタンダード)	20~500	20~400	3・5・8・10・15・20
UPA-G (スタンダード厚板タイプ)	(30)~500	(30)~500	30・40・50
UPACA (導電性)	20~500	20~400	10・15・20

#### ●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率

T	T寸公差		ソリ・ネジレ率 1000mmに対して
	UPA	UPACA	
3	-0.2~+0.5	-	10%以下
5	0~+0.8	-	2.0%以下
8	0~+1.0	-	
10	0~+1.5	-	
15	0~+2.0	+0.4~+1.0	1.5%以下
20	0~+2.5	-	
30・40・50	0~+3.0	-	1.0%以下

#### ●A・B寸の寸法公差

単位: mm	A・B寸公差	
	A・B	AB寸公差
~99	±0.5	
100~250	±0.75	
251~500	±1.0	

●T寸3・5はソリが生じます。特にT3はソリが大きいです。  
 ●UPA-Gの場合、A≧B≧T  
 ●T1.0・2.0はP1021をご覧ください。

#### 穴加工付タイプ

型式	穴径	A	B	T選択		F	G	穴加工付ボルト呼び径選択					
				UPA	UPACA			通し穴	ザグリ穴	ネジインサート			
UPA (スタンダード) UPACA (導電性)	2H 2HL 4H 6H	20~500	20~400	3	-	6~491.5 (2H・4H)	4.5~395.5 (2H)	3	-	-	-	-	
				5	-				4	5	6		
				8	-				4	5	6	8	(挿入長さ)
				10	10				4	5	6	8	表1より
				15	15				4	5	6	8	10
20	20	4	5	6	8	10							

●F寸の指定範囲 2H・4H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq A-d(d1)-5$ 、2HL選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq F \leq A-d(d1)/2-2.5$ 、6H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq F \leq (A-d(d1)-5)/2$ が必要です。  
 ●G寸の指定範囲 2H選択時:  $d(d1)/2+2.5 \leq G \leq B-d(d1)/2-2.5$ 、2HL・4H・6H選択時:  $d(d1)+2.5 \leq G \leq B-d(d1)-5$ が必要です。  
 (dは通し穴、ネジインサート、d1はザグリ穴選択のとき)  
 ●穴加工付タイプを選択の場合、N(通し穴)・Z(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。

#### Order 注文例

標準タイプ  
 型式 - A - B - T  
 UPA - 150 - 118 - 5  
 UPA-G - 300 - 200 - 50

穴加工付・ネジインサート加工付タイプ  
 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L  
 UPA2H - 50 - 25 - 8 - F34 - G10 - N4  
 UPA2H - 200 - 100 - 10 - F70 - G20 - M5 - L7.5

#### Delivery 出荷日

標準タイプ  
 1 日目出荷  
 ●注文締切 正午迄 P.134

●1日目出荷の受付は17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

大口  
 出荷日 +2 日目出荷 数量 21~50

●ストック対応なし

穴加工付タイプ  
 5 日目出荷  
 ●注文締切 PM 8:00迄 P.134

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

#### Price 価格

標準タイプ	標準対応			穴加工付タイプ	標準対応			個別対応
	数量区分	小口	大口		数量区分	小口	大口	
数量	1~10	11~20	21~50	数量	1~10	11~20	21~50	51~
値引率	基準単価	5%	10%	値引率	基準単価	5%	10%	お見積り
出荷日	通常		+2日	出荷日	通常			

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。 ●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

#### プレート単価

●金額はWOSにてご確認ください。  
 ●素材係数にご注意ください。

型式	T	A	¥基準単価											
			B											
			~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500		
UPA (x1.0)	3・5・8・10・15・20	20~50	20~50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			51~100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			101~150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			151~200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			201~250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			251~300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UPACA (x1.2)	10・15・20	20~50	20~50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			51~100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			101~150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			151~200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			201~250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			251~300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
UPA-G	30・40・50	30~50	30~50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			51~100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			101~150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			151~200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			201~250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			251~300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

#### 穴加工費

穴加工付 Type	穴加工費		
	N(通し穴)	Z(ザグリ穴)	M(ネジインサート)
2H・2HL	360	480	750
4H	720	960	1,490
6H	1,080	1,440	1,850

●穴加工付・ネジインサート加工付タイプは、標準タイプに穴加工費・ネジインサート加工料金を加えた金額になります。

#### 穴加工付タイプ価格算出方法

型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - L のとき (標準タイプ単価) + (ネジインサート加工料金) = ネジインサート加工タイプ単価  
 UPCA2H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - M5 - L5 のとき 3,070 (2,560x1.2) + 750 = 3,820円

Alteration 追加加工  
 型式 - A - B - T - F - G - ボルト呼び径 - (XC・YC・CRA...etc.) CRA・CRB・CRC・CRDは 5 日目出荷  
 UPA4H - 200 - 180 - 8 - F100 - G140 - Z4 - XC10  
 UPCA - 200 - 130 - 15 - CRA10 - CRB10

Alterations	コーナーのR加工	コーナーカット	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定
	Code	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD	XC
Spec.	任意のコーナーをR加工します。 R=指定5mm単位 ●10≦A(B)-R(2R) ●5≦CRA・CRB・CRC・CRD≦100 指定方法 (例) AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10 ●標準タイプのみ適用可	任意のコーナーをカットすることができます。 5≦コーナーカット≦50 10≦A-C(2C)またはB-C(2C) 5mm単位指定 指定方法 (例) AとDのコーナーをC5でカットする場合→CCA5-CCD5 ●標準タイプのみ適用可	XC=指定0.5mm単位 ●(2H・4Hタイプ) d(d1)/2+2.5≦XC≦A-F-d(d1)/2-2.5 ●(6Hタイプ) d(d1)/2+2.5≦XC≦A-2F-d(d1)/2-2.5	YC=指定0.5mm単位 ●d(d1)/2+2.5≦YC≦B-G-d(d1)/2-2.5 ●2Hタイプは適用不可
¥/1Code	5≦R≦20 25≦R≦50 55≦R≦100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	5≦C≦20 25≦C≦50 200/コーナー 300/コーナー	400	400

45 透明樹脂・ガラス