

樹脂プレート

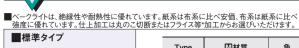
・カタログ規格外品はこちら № P.137

・フライス等\*=フライスまたはルーター、プレーナー









紙系・布系-

RoHS10



AB寸公差

 $\pm 0.5$ 

±0.75

±1.0

単位:mm

~99

100~250

251~

T	ype	□材質	色	使用雰囲気温度		
BL	. <b>A</b>	ベークライト紙	自然色	-50~100°C		
BL	.BA	ベークライト紙	黒色	-507~100 C		
BL	.SA	ベークライト布	自然色	-50~100°C		
A·Bø	)寸法公	差 Tの寸法	ま公差・ソリ・	ネジレ率		
	. D		T:计公主	・ハルラジル家		

±0.35 ±0.50 ±0.40 ±0.55 ±0.45 ±0.65 +0.50 +0.75 ±0.55 ±0.80 ±0.70 ±1.10

0.2%以

仕上げ	俱	山面4	面	上下面			
11工()	加工方	法 仕上記号		加工方法	仕上記号		
丸のこ切断(-)	丸のご	切断	$\overline{}$	素材	~		
丸のこ切断直角保証(NT)	丸のこ	切断	$\overline{}$	素材	~		
側面フライス等*(4F)	フライス	〈等*	6.3	素材	~		
6面フライス等*(6F)	フライス	〈等*	6.3	フライス等*	6.3		
上下面フライス等*(2F)	丸のこ	切断	$\overline{}$	フライス等*	6.3		
精度保証							
44 LIF		幅の平行度 基準面直角度					

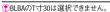
	黒色	5		側面フライス等*(4F)	フライス	〈等* │ ፟፟	素材	~	
		_	== 10000	6面フライス等*(6F)	フライス	〈等* 🖟	フライス等*	6.3	
	自然·		-50~100°C	上下面フライス等*(2F)	丸のこも	切断 🗸	フライス等*	6.3	
ti	去公差・	ソリ・ネジ	レ率	精度保証					
T寸公差 ソリ・ネジレ率			ソリ・ネジレ率	41.145		幅の平行度	基準面直角度		
	紙系	布系	1000mmに対して	仕上げ	Ì	100mn			
	±0.15	$\pm 0.25$	3.0%以下	丸のこ切断直角保証	/NIT\				
	±0.20	$\pm 0.30$	1.2%以下						
	±0.25	$\pm 0.35$	1.2701	側面フライス等*(		0.1	0.1		
	±0.30	$\pm 0.40$	1.0%以下	6面フライス等*(6	3F)				
	±0.35	±0.50	1.0%以下			基準面シール	を貼ってま	:11すす.	
	±0.40	±0.55	0.6%以下	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	~ VHI 10	· —— — //	CALL J CA.	0.70.90	
-	±0.45	±0.65	0.5%以下						
-	±0.50	±0.75	0.5%以下						

₩材質	ベークライト(JIS PL―PEM)

**?**A≥B ■標準タイプ

特性 ■ P.1001

	<b>4</b>	式						-	
Туре	仕上選択	T寸公差選択		AB寸公	差選択	A	В	Т	
		丸の	こ切ま	fi		指定1n	nm単位	選択	
	-	選択不可		選択ス	下可	20~1000	20~1000	2·3·4·5·6·8·10·12·15·20·30*	
		丸のこ切断直	角保	証(NT)		指定0.5	mm単位	選択	
				T2~10	T12~20				
		722 1 D	Q	0~+0.3	0~+0.4		20~400		
	NT	選択不可	N	±0.2	±0.3	20~500		2·3·4·5·6·8·10·12·15·20·30*	
			м	-0.3~0	-0.4~0				
		側面フライ	ス等	*(4F)		指定0.1	mm単位	選択	
BLA (ベークライト紙 自然色)	4F		Q	0~+0.2					
BLBA (ベークライト紙 黒)		選択不可	N	±0.1		10~400		5·6·8·10·12·15·20·30*	
BLSA (ベークライト布 自然色)			м	-0.2~0					
		6面フライ	ス等*	(6F)		指定0.1	mm単位	指定0.1mm単位	
		Q 0~+0.2	Q	Q 0~+0.2					
	6F	N ±0.1	N	±0.1		10~400	10~200	5~19	
		M −0.2~0	м	-0.2~0					
		上下面フラ・	イス等	*(2F)		指定1n	nm単位	指定0.1mm単位	
		Q 0~+0.2							
	2F	N ±0.1		選択ス	不可	20~400	20~250	5~19	
		M −0.2~0							





型式 |-| A |-| B |-|T| ・丸のこ切断
 ・丸のこ切断直角保証
 BLA - 300 - 200 - 15
 ・丸のこ切断直角保証
 BLBANTQ - 200.5 - 100.5 - 10 BLSA4FN — 150.5 — 100.3 — 15 BLA6FMM — 100.3 — 90.5 — 10.5









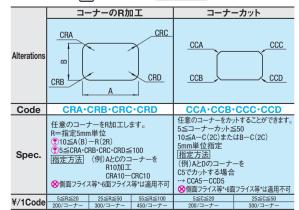


価格表はP.1051~1054をご覧ください。

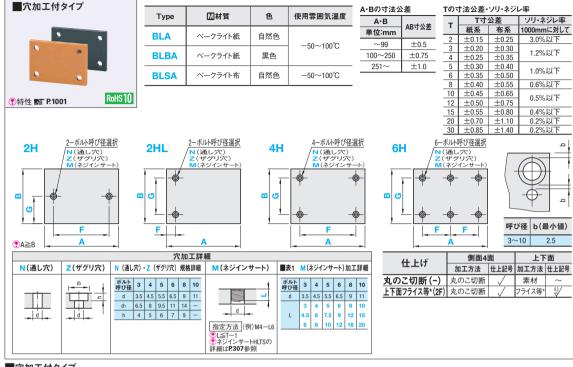
## 価格算出方法は下記の通りです。 丸のこ切断 =標準価格

- ●丸のこ切断直角保証 =標準価格+仕上加工費 ●側面フライス等\* =標準価格+仕上加工費 =標準価格+什上加丁者
- ●6面フライス等\* =標準価格+仕上加工費





	2007	,	3007 -	,	430
つかかまる	カイプロ	海田	不可と	かりすっ	t



## ■穴加工付タイプ

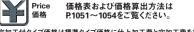
7			_	-	_	_	
Type	T寸公差選択	穴数	Α	В		F	G
	丸のこ	切断	指定1mm単位		寸選択	指定0.5mm単位	
<b>BLA</b> (ベークライト紙 自然色) <b>BLBA</b> (ベークライト紙 黒)	選択不可	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~1000	20~1000	2·3·4·5·6·8 10·12·15·20·30* (選択)	6~991.5 (2H·4H) 4.5~995.5 (2HL) 6~495.5 (6H)	4.5~995.5 (2H) 6~991.5 (2HL•4H•6H)
	上下面フライ	指定1mm単位		指定0.1mm単位	指定0.5mm単位		
BLSA(ベークライト布 自然色)	2FQ 0~+0.2 2FN ±0.1 2FM -0.2~0	2H(横) 2HL(縦) 4H 6H	20~400	20~250	<b>5~19</b> (指定0.1mm単位)	6~391.5 (2H·4H) 4.5~395.5 (2HL) 6~195.5 (6H)	4.5~245.5 (2H) 6~241.5 (2HL•4H•6H)

- 135		_		穴	ב מל	二付	オボルト呼び径選択								(
T寸法	N(通し穴)	Z	<u>'</u> (サ	グリ	穴	)	М	(ネ	ジイ	ン	<del>-</del>	ト)	L(挿入	.長さ)	(
2~4	3			_					-	-			_	-	
5	4			_			3	4							٠,
6.7	5	3					3	4	5	6			表1。	より	(
8.9	6	3	4	5			3	4	5	6	8		選	沢	(
10~14	8		4	5	6		3	4	5	6	8	10			
15~20	10		4	5	6	8	3	4	5	6	8	10	1		

- ②F寸の指定範囲 2H·4H選択時: d(d1)+2.5≦F≦A-d(d1)-5.2HL選択時: d(d1)/2+2.5≦F≦A-d(d1)/2-2.5.6H選択時: d(d1)+2.5≦F≦(A-d(d1)-5)/2が必要です。
  ③G寸の指定範囲 2H選択時: d(d1)/2+2.5⊆G≦B-d(d1)/2-2.5.2HL·4H·6H選択時: d(d1)+2.5≦G≦B-d(d1)/2-2.5.2HL·4H·6H選択時: d(d1)+2.5≦G≦B-d(d1)-5が必要です。
  ((は1通し穴、ネジインサート、dにはザグリ穴選択のとき)
  ③穴加工付タイブを選択の場合、M(通し穴)・2(ザグリ穴)から選択、ネジインサート加工付タイプを選択の場合、M(ネジインサート)・L(挿入長さ)を選択してください。
  ③BLBAのT寸30は選択できません。







• 丸のご切断穴加工付タイプ価格

- 標準タイプ価格+穴加工費 ▶下面フライス等\*穴加工付タイプ価格
- 穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算した 標準タイプ価格+仕上加工費+穴加工費

