

MC NYLON PLATES

MCナイロン®プレート

—スタンダード/摺動/高強度/導電性/耐候グレード—



MCナイロン®は様々な工業用途で使用され、エンジニアの中で最も汎用的な材質です。仕上加工は丸のご切断またはフリス等*加工からお選びいただけます。

◎カタログ規格外品はこちら **P.137**
*色見本や特長の詳細は**P.997**をご覧ください。

標準タイプ	Type	グレード/材質	色	使用温度範囲
MCA	スタンダード/MC901	青色	青色	-40~120℃
MCA-G	スタンダード 厚板タイプ/MC901	青色	青色	-40~120℃
MCWA	スタンダード/MC900NC	アイボリー	アイボリー	-40~120℃
MCAS	摺動/MC703HL	紫色	紫色	-40~120℃
MCAY	高強度/MC602ST	暗茶色	暗茶色	常温~150℃
MCAPS	耐候/MC801	黒灰色	黒灰色	常温~120℃
MCCA	導電性CDR2/MC501CDR2	黒色	黒色	常温~120℃
MCDA	帯電防止CDR6/MC501CDR6	黒色	黒色	常温~120℃
MCEA	帯電防止・耐熱CDR9/MC501CDR9	黒色	黒色	常温~150℃

●A・Bの寸法公差			●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率		
T	A・B 単位:mm	AB寸公差	T	T寸公差	ソリ・ネジレ率
5~30	~99	±0.5	5・7・10	0~+1.5	1.2%以下
	100~250	±0.75	12・15・20	0~+2.0	1.0%以下
	251~	±1.0	25・30	0~+3.0	0.4%以下
40~100	~300	0~+5	70・80・90・100	0~+5.0	0.4%以下

標準タイプ	型式		材質別寸法範囲	A	B	T			
	Type	仕上記号選択					AB寸公差選択		
MCA (スタンダード青) MCA-G (スタンダード厚板タイプ) MCWA (スタンダードアイボリー) MCAS (摺動) MCAY (高強度) MCAPS (耐候) MCCA (導電性CDR2) MCDA (帯電防止CDR6) MCEA (帯電防止・耐熱CDR9)	丸のご切断	選択不可	選択不可	丸のご切断					
				丸のご切断直角保証 (NT)			指定1mm単位	選択	
				側面フリス等* (4F)			指定0.1mm単位	選択	
				6面フリス等* (6F)			指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	
				上下面フリス等* (2F)			指定1mm単位	指定0.1mm単位	

◎MCA-Gは仕上加工方法:丸のご切断のみとなります。 ◎T40以上の場合、切断面に段差が生じる可能性があります。 ◎MCA-Gの場合、A≥B≥T

●丸のご切断 板厚大サイズ
●丸のご切断 直角保証
●側面フリス等*
●6面フリス等*
●上下面フリス等*

●丸のご切断 板厚大サイズ
●側面フリス等*
●6面フリス等*
●上下面フリス等*

価格表はP.1043をご覧ください。

価格算出方法は下記の通りです。
●丸のご切断 = 標準価格
●丸のご切断 板厚大サイズ = 標準価格
●丸のご切断 直角保証 = 標準価格+仕上加工費
●側面フリス等* = 標準価格+仕上加工費
●6面フリス等* = 標準価格+仕上加工費
●上下面フリス等* = 標準価格+仕上加工費

Alteration 追加加工

型番: **CRA-CRB-CRC-CRD** (CRA...etc.)
MCA-300-200-5-CRA10
追加加工指定時は **5** 日日出荷

Alterations

Code	CRA・CRB・CRC・CRD	CCA・CCB・CCC・CCD
Spec.	任意のコーナーをR加工します。R=指定5mm単位 (10≤A(B)-R(2R)) 5≤CRA・CRB・CRC・CRD≤100 指定方法 (例)AとCのコーナーをR10加工 CRA10-CRC10	任意のコーナーをカットすることができます。5≤コーナーカット≤50 10≤A-C(2C)またはB-C(2C) 5mm単位指定 指定方法 (例)AとDのコーナーをC5でカットする場合... CCA5-CCD5 ◎側面フリス等*・6面フリス等*は適用不可 ◎T40・50・60・70・80・90・100は適用不可
¥/1Code	5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	5≤C≤20 25≤C≤50 200/コーナー 300/コーナー

◎穴加工付タイプは適用不可となります。

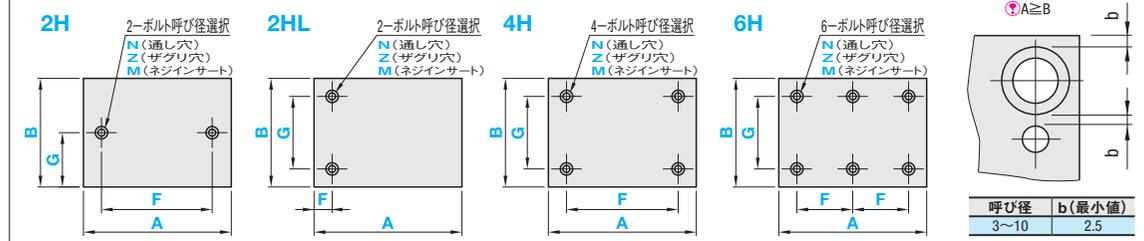


◎フリス等* = フリスまたはルーター、プレーナー



Type	グレード/材質	色	使用温度範囲
MCA	スタンダード/MC901	青色	-40~120℃
MCWA	スタンダード/MC900NC	アイボリー	-40~120℃
MCAS	摺動/MC703HL	紫色	-40~120℃
MCAY	高強度/MC602ST	暗茶色	常温~150℃
MCAPS	耐候/MC801	黒灰色	常温~120℃
MCCA	導電性CDR2/MC501CDR2	黒色	常温~120℃
MCDA	帯電防止CDR6/MC501CDR6	黒色	常温~120℃
MCEA	帯電防止・耐熱CDR9/MC501CDR9	黒色	常温~150℃

●A・Bの寸法公差			●Tの寸法公差・ソリ・ネジレ率		
T	A・B 単位:mm	AB寸公差	T	T寸公差	ソリ・ネジレ率
5~30	~99	±0.5	5・7・10	0~+1.5	1.2%以下
	100~250	±0.75	12・15・20	0~+2.0	1.0%以下
	251~	±1.0	25・30	0~+3.0	0.4%以下
40~100	~300	0~+5	70・80・90・100	0~+5.0	0.4%以下



穴加工タイプ	型式		A	B	材質別寸法範囲	T	F	G
	Type	T寸公差選択						
MCA (スタンダード青) MCWA (スタンダードアイボリー) MCAS (摺動) MCAY (高強度) MCAPS (耐候) MCCA (導電性CDR2) MCDA (帯電防止CDR6) MCEA (帯電防止・耐熱CDR9)	丸のご切断	選択不可	丸のご切断			指定1mm単位	選択	
			丸のご切断直角保証 (NT)			指定0.5mm単位	選択	
			側面フリス等* (4F)			指定0.1mm単位	選択	
			6面フリス等* (6F)			指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	
			上下面フリス等* (2F)			指定1mm単位	指定0.1mm単位	

穴加工付タイプ	型式		A	B	材質別寸法範囲	T	F	G
	Type	T寸公差選択						
MCA (スタンダード青) MCWA (スタンダードアイボリー) MCAS (摺動) MCAY (高強度) MCAPS (耐候) MCCA (導電性CDR2) MCDA (帯電防止CDR6) MCEA (帯電防止・耐熱CDR9)	丸のご切断	選択不可	丸のご切断			指定1mm単位	選択	
			丸のご切断直角保証 (NT)			指定0.5mm単位	選択	
			側面フリス等* (4F)			指定0.1mm単位	選択	
			6面フリス等* (6F)			指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	
			上下面フリス等* (2F)			指定1mm単位	指定0.1mm単位	

T寸法	穴加工付ボルト呼び径選択			
	通し穴	ザグリ穴	ネジインサート	
5~6	3		3 4	
7~9	4	3 4	3 4 5 6	
10~14	5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	
15~30	6	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	

Order 注文例

穴加工付タイプ

型番: **MCA2H-50-40-5-F10-G20-N3-XC10**

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

価格表および価格算出方法はP.1043をご覧ください。

穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格に仕上加工費と穴加工費を加算したのになります。

●丸のご切断穴加工付タイプ価格
標準タイプ価格+穴加工費

●上下面フリス等*穴加工付タイプ価格
標準タイプ価格+仕上加工費+穴加工費

穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定												
<table border="1"> <tr> <th>Code</th> <td>XC</td> </tr> <tr> <th>Spec.</th> <td>XC=指定0.5mm単位 ◎(2H・4Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 ◎(6Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5</td> </tr> <tr> <th>¥/1Code</th> <td>400</td> </tr> </table>	Code	XC	Spec.	XC=指定0.5mm単位 ◎(2H・4Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 ◎(6Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5	¥/1Code	400	<table border="1"> <tr> <th>Code</th> <td>YC</td> </tr> <tr> <th>Spec.</th> <td>YC=指定0.5mm単位 ◎d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5 ◎2Hタイプは適用不可</td> </tr> <tr> <th>¥/1Code</th> <td>400</td> </tr> </table>	Code	YC	Spec.	YC=指定0.5mm単位 ◎d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5 ◎2Hタイプは適用不可	¥/1Code	400
Code	XC												
Spec.	XC=指定0.5mm単位 ◎(2H・4Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-F-d(d1)/2-2.5 ◎(6Hタイプ) d(d1)/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d1)/2-2.5												
¥/1Code	400												
Code	YC												
Spec.	YC=指定0.5mm単位 ◎d(d1)/2+2.5≤YC≤B-G-d(d1)/2-2.5 ◎2Hタイプは適用不可												
¥/1Code	400												

45 透明樹脂