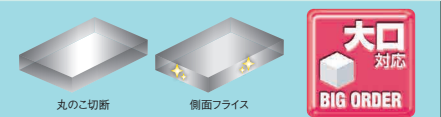
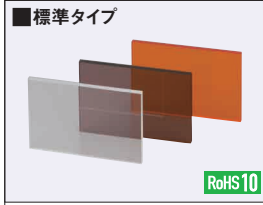


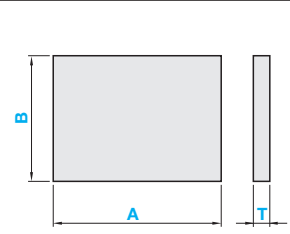
# ACRYLIC RESIN PLATES アクリルプレート ーキャスト板ー



● ミスミのアクリルプレートはキャスト板と押し出し板をご用意しております。キャスト板には新しく側面フライス(4F)をご用意いたしました。  
● 特長 キャスト板: 耐熱・機械的強度に優れます。押し出し板P1015: キャスト板に比べ安価です。キャスト板と押し出し板の特長の詳細はP995をご覧ください。



Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
ACA	スタンダード	透明	93%	-30~80℃
ACA-G		ブラウンスモーク	25%	
ACBA		オレンジ	43%	
ACDA		透明	79%	
ACTA	制電	透明	79%	-30~80℃
ACBTA		ブラウンスモーク	32%	



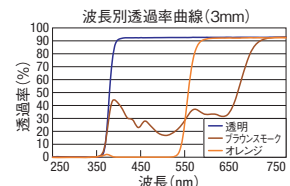
● Tの寸法公差

T	T寸公差
3	±0.5
4・5	±0.6
6	±0.8
8	±0.9
10・13	±1.1
15	±1.5
20	±2.0
25~50	±2.5

● A・Bの寸法公差±1.0

■標準タイプ

材質選択	仕上選択	AB寸公差選択	A	B	T
ACA (スタンダード透明)	丸のこ切断	指定1mm単位	20~1200	20~1000	3・4・5・6・8・10
ACA-G (スタンダード透明 厚板タイプ)			20~800	20~600	15・20・25
ACBA (スタンダードブラウンスモーク)			(30)~800	(30)~800	13
ACDA (スタンダードオレンジ)					30・40・50
ACTA (制電 透明)	選択不可	-	20~1200	20~1000	3・5
ACBTA (制電 ブラウンスモーク)					
大サイズ					
L-ACA (スタンダード透明)			1201~2000	20~1000	3・5
L-ACBA (スタンダードブラウンスモーク)					
L-ACDA (スタンダードオレンジ)					
L-ACBTA (制電 ブラウンスモーク)					
標準サイズ	側面フライス	指定0.1mm単位	選択		
ACA (スタンダード透明)	4F	Q (0~+0.2) N (±0.1) M (-0.2~0)	10~400	10~200	5・6・8・10・15・20・25
ACBA (スタンダードブラウンスモーク)					5・6・8・10
ACDA (スタンダードオレンジ)					
ACTA (制電 透明)					
ACBTA (制電 ブラウンスモーク)					



● 実測値であり保証値ではありません。

Order 注文例

標準サイズ  
型式 **A** - **B** - **T**  
ACTA - 955 - 825 - 3  
ACA-G - 500 - 400 - 50

大サイズ  
型式 **A** - **B** - **T**  
L-ACA - 1500 - 800 - 5

側面フライス  
型式 **A** - **B** - **T**  
ACA4FQ - 300 - 200 - 15

丸のこ切断標準サイズ(ACDAを除く) **1** 日日出荷 | ストック T 当日出荷 800円/1本 正午迄 注文 P134 | 大サイズ・ACDA **3** 日日出荷 | 側面フライス **3** 日日出荷

● 1日目の受付けは17時までです。それ以降のご注文は翌営業日扱いとなります。

価格表はP1013・1014をご覧ください。丸のこ切断 = 標準タイプ価格  
側面フライス = 標準タイプ価格 + 側面フライス加工費  
側面フライスは標準タイプ価格に側面フライス加工費を加算したものになります。

追加加工指定時は **5** 日日出荷

Alteration 追加加工  
型式 **A** - **B** - **T** - (CRA...etc)  
ACA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10

Alterations	アルミフレーム ブラインドジョイント用切欠き	4コーナー逃げカット	コーナーカット コーナーのR加工	4コーナー同寸加工
Code	F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CCA・CCB・CCC・CCD CRA・CRB・CRC・CRD	ACC ACR
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用逃げカットをいたします。 CN=指定1mm単位 5≤CN≤50 指定方法 CN=25→CN25 ●標準タイプの標準サイズのみ指定可 ●指定方法はP996をご覧ください	4コーナーの逃げカットいたします。 指定5mm単位 CN=指定1mm単位 5≤CN≤50 指定方法 CN=25→CN25 ●標準タイプの標準サイズのみ指定可 ●指定方法はP996をご覧ください	任意のコーナー(ABCD)を加工いたします。 ACC コーナー5mm カット CRA=5mm R CRB=5mm R ●標準タイプの標準サイズのみ指定可 ●4コーナー同寸加工との併用はできません ●規格詳細はP996をご覧ください	4コーナー同寸5mmでカット、R加工いたします。 ACC コーナー5mm カット ACR コーナー5mm R ●穴とプレート端面の加工条件は、穴加工詳細の加工条件をご覧ください
¥/1Code	200/コーナー	400	C 5≤C≤20 25≤C≤50 200/コーナー 300/コーナー R 5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー	400 500

●アルミフレームブラインドジョイント用切欠きはP996の詳細をご覧ください。●厚板タイプ(ACA-G)と側面フライスは追加加工すべて適用不可となります。●穴加工付タイプは追加加工が全て適用不可となります。

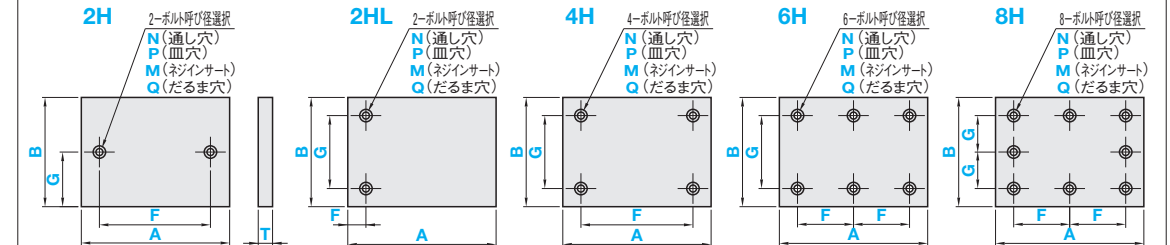


Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
ACA	スタンダード	透明	93%	-30~80℃
ACBA	スタンダード	ブラウンスモーク	25%	
ACDA	スタンダード	オレンジ	43%	
ACTA	制電	透明	79%	
ACBTA	制電	ブラウンスモーク	32%	

● Tの寸法公差

T	T寸公差
3	±0.5
4・5	±0.6
6	±0.8
8	±0.9
10	±1.1
15	±1.5
20	±2.0
25	±2.5

● A・Bの寸法公差±1.0



穴加工詳細

N (通し穴)	P (血穴)	M (ネジインサート)	穴加工条件 (N・P・M)	Q (だるま穴)	穴加工条件 Q (だるま穴)
ボルト呼び径 d	3 4 5 6 8 10	ボルト呼び径 d	3 4 5 6 8 10	だるま穴呼び径 d1	6 7 9
d1	7.5 9.5 11.5 13.5 19 23	L	3 4 5 6 8 10	d2	14 16 20
h	2 2.5 3 3.5 5 6	h	6 8 10 12 16 20	h	11 12 15

だるま穴位置基準  
① だるま穴の加工条件 a≥5 b≥5 c≥5  
2H・4H・6H・8H  
2HL

くだるま穴位置について  
①: 2Hの時はだるま穴の直径dの中心が、Gの値と一致します。  
②: 4H・6Hの時はG寸法のセンターが、B寸法のセンターと一致します。  
③: 8Hの時は真中のだるま穴の直径dの中心が、B寸法のセンターと一致します。  
④: 2HLの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径dの中心がFの値と一致します。

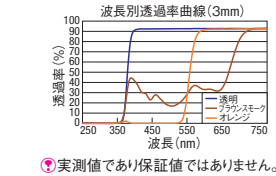
■穴加工付タイプ

材質記号	穴数	A		B		T 選択			F		G		ボルト呼び径選択				
		指定1mm単位		ACA	ACBA	ACDA ACTA ACBTA	指定0.5mm単位		N	P	Q	M	L				
ACA (スタンダード透明)	2H (横) 2HL (縦) 4H 6H 8H	20~1200	20~1000	3	3	3	6~1191.5 (2H・4H) 4.5~1195.5 (2HL・4H・6H) 6~595.5 (6H・8H)	4.5~995.5 (2H) 6~991.5 (2HL・4H・6H) 6~495.5 (8H)	3 4 5 6 8 10	5 6 8	3 4 5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10	5 6 8 10		
ACBA (スタンダードブラウンスモーク)				4	4	-											
ACDA (スタンダードオレンジ)				5	5	5											
ACTA (制電 透明)				6	6	-											
ACBTA (制電 ブラウンスモーク)				8	8	-											
				10	10	-											
ACA (スタンダード透明)				15	-	-											
				20	-	-											
				25	-	-											

Order 注文例  
型式 **A** - **B** - **T** - **F** - **G** - ボルト呼び径 - **L**  
ACA6H - 800 - 400 - 3 - F250 - G355 - N3 - L6  
ACA6H - 800 - 400 - 8 - F250 - G300 - N4 - L6

Alteration 追加加工  
型式 **A** - **B** - **T** - **F** - **G** - ボルト呼び径 - (XC・YC)  
ACA4H - 200 - 100 - 4 - F160 - G50 - N6 - XC15-YC35

Alterations	穴位置を左端面より指定	穴位置を下端面より指定	4コーナー同寸加工
Code	XC	YC	ACC ACR
Spec.	XC=指定0.5mm単位 ●穴とプレート端面の加工条件は、穴加工詳細の加工条件をご覧ください ●穴数選択タイプ(2H~8H)のみ指定可 ●各穴数時の計算式はP996をご覧ください	YC=指定0.5mm単位 ●穴とプレート端面の加工条件は、穴加工詳細の加工条件をご覧ください ●穴数選択タイプ(2H~8H)のみ指定可 ●各穴数時の計算式はP996をご覧ください	4コーナー同寸5mmでカット、R加工いたします。 ACC コーナー5mm カット ACR コーナー5mm R ●穴とプレート端面の加工条件は、穴加工詳細の加工条件をご覧ください
¥/1Code	400	400	400 500



● 実測値であり保証値ではありません。

45 透明樹脂

# ACRYLIC RESIN PLATES -A/B SIDE HOLES COMBINATION TYPE WITH CORNER HOLES-

## 規格追加 赤文字表示

### アクリルプレート -穴数組合せタイプ-

#### -キャスト板 コーナー穴加工付-

1辺の穴を1~5穴まで組合せて、合計16穴の穴加工の指定が可能です。コーナー部に取付穴があるプレートを指定可能です。  
 特長 キャスト板：耐熱・機械的強度に優れます。押し出し板P1015：キャスト板に比べ安価です。キャスト板と押し出し板の特長の詳細はP995をご覧ください。

●穴数組合せタイプ(コーナー穴加工付)			
Type	グレード	色	全光線透過率
ACA	スタンダード	透明	93%
ACBA	スタンダード	ブラウスモーク	25%
ACDA	スタンダード	オレンジ	43%
ACTA	制電	透明	79%
ACBTA	制電	ブラウスモーク	32%

使用雰囲気温度: -30~80°C

●Tの寸法公差

T	T寸公差	T	T寸公差
3	±0.5	10	±1.1
4・5	±0.6	15	±1.5
6	±0.8	20	±2.0
8	±0.9	25	±2.5

●A・Bの寸法公差±1.0  
 ※波長別透過率曲線はP1011  
 アクリルプレート -キャスト板-  
 標準タイプと同様です。

### ●穴数組合せ表

組合せ	A辺側の穴数(a)				
	1	2	3	4	5
B辺側の穴数(b)	1 11W1	2 21W2	3 31W3	4 41W4	5 51W5
	2 12W2	2 22W4	3 32W6	4 42W8	5 52W10
	3 13W3	3 23W6	3 33W8	4 43W10	5 53W12
	4 14W4	4 24W8	4 34W10	4 44W12	5 54W14
	5 15W5	5 25W10	5 35W12	5 45W14	5 55W16

例) A辺側の穴数3 B辺側の穴数3の場合、PVA33W8となります。  
 ●総穴数の計算式は2a+2b-4となります。aとbが1の時はa×bとなります。

### ●型式指定方法

ACA□□W□

例) A辺側の穴数3 B辺側の穴数3の場合、PVA33W8となります。  
 ●総穴数の計算式は2a+2b-4となります。aとbが1の時はa×bとなります。

### ●穴加工詳細

N(通し穴)	P(皿穴)	M(ネジインサート)	穴加工条件(N・P・M)

指定方法 (例) M4-L6  
 ●L≦T-1  
 ●ネジインサートHLTSの詳細はP307参照

ボルト呼び径	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	7.5	9.5	11.5	13.5	19	-
h	2	2.5	3	3.5	5	-

呼び径 b(最小値)  
 3~10 2.5

### ●穴加工条件 Q(たるま穴)

穴加工条件 Q(たるま穴) c≧5

※たるま穴位置基準

●たるま穴の加工条件 c≧5

＜たるま穴位置について＞  
 ①: bp寸法のセンターが、D寸法のセンターと一致します。  
 ②: 1辺の穴が3つ以上の時、ピッチはdを中心に均等割りとなります。  
 ③: たるま穴の直径d1の中心がD(R)の中心の値と一致します。

### ●穴数組合せタイプ(コーナー穴加工付)

Type	型式			A	B	T選択			穴位置指示				ボルト呼び径選択					
	A辺側穴数	B辺側穴数	穴加工形状			穴数	指定1mm単位	ACA	ACBA	ACDA ACTA ACBTA	C	D	通し穴	皿穴	たるま穴	ネジインサート		
ACA	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	W	1	20	3	3	3	6	6	3	3	3	-				
ACBA				2	20	4	4	-							1191.5	991.5		
ACDA				3	1200	5	5	5									6	6
ACTA				4	1000	6	6	-										
ACBTA				5	1000	8	8	-										
ACA	20	20	15	-	-	6	6	795.5	591.5	4	4	5	5	6	6	8	8	10

●C,D寸法の指定範囲: 穴加工詳細の加工条件をご確認の上ご指定下さい。  
 通し穴・皿穴・ネジインサート加工時は穴同士、もしくは端面と2.5mm以上必要です。たるま穴の際は5mm以上必要です。

Order 注文例: 型式 - A - B - T - C - D - ボルト呼び径  
 ACA33W8 - 200 - 100 - 5 - C20 - D10 - N5

Price 価格: 価格表はP.1013・1014をご覧ください。穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Alteration 追加加工: 型式 - A - B - T - C - D - ボルト呼び径 - (追加加工)  
 ACA33W8 - 200 - 100 - 5 - C20 - D10 - N5 - ACC

Alterations	4コーナー同寸加工
(ACC) 4×C5	(ACR) 4×R5

Code: ACC ACR

Spec. 4コーナー同寸5mmでカット、R加工いたします。  
 ●ACC コーナー5mmカット  
 ●ACR コーナー5mm R  
 ●穴とプレート端面の加工条件は、穴加工詳細の加工条件をご覧ください

穴加工種	b(最小値)
通し穴・皿穴・ネジインサート	2.5
たるま	5

¥/1Code: 400 500

# ACRYLIC RESIN PLATES -A/B SIDE HOLES COMBINATION TYPE WITHOUT CORNER HOLES-

## 大口 対応 BIG ORDER

### アクリルプレート -穴数組合せタイプ-

#### -キャスト板 コーナー穴加工なし-

1辺の穴を1~4穴まで組合せて、合計16穴の穴加工の指定が可能です。コーナー部に取付穴がないプレートを指定可能です。  
 特長 キャスト板：耐熱・機械的強度に優れます。押し出し板P1015：キャスト板に比べ安価です。キャスト板と押し出し板の特長の詳細はP995をご覧ください。

●穴数組合せタイプ(コーナー穴加工なし)			
Type	グレード	色	全光線透過率
ACA	スタンダード	透明	93%
ACBA	スタンダード	ブラウスモーク	25%
ACDA	スタンダード	オレンジ	43%
ACTA	制電	透明	79%
ACBTA	制電	ブラウスモーク	32%

使用雰囲気温度: -30~80°C

●Tの寸法公差

T	T寸公差	T	T寸公差
3	±0.5	10	±1.1
4・5	±0.6	15	±1.5
6	±0.8	20	±2.0
8	±0.9	25	±2.5

●A・Bの寸法公差±1.0  
 ※波長別透過率曲線はP1011  
 アクリルプレート -キャスト板-  
 標準タイプと同様です。

### ●穴数組合せ表

組合せ	A辺側の穴数(a)			
	1	2	3	4
B辺側の穴数(b)	1 11V4	2 21V6	3 31V8	4 41V10
	2 12V6	2 22V8	3 32V10	4 42V12
	3 13V8	3 23V10	3 33V12	4 43V14
	4 14V10	4 24V12	4 34V14	4 44V16

例) A辺側の穴数2 B辺側の穴数2の場合、PVA22V8となります。  
 ●総穴数の計算式は2a+2bとなります。

### ●型式指定方法

ACA□□V□

例) A辺側の穴数2 B辺側の穴数2の場合、PVA22V8となります。  
 ●総穴数の計算式は2a+2bとなります。

### ●穴加工詳細

N(通し穴)	P(皿穴)	M(ネジインサート)	穴加工条件(N・P・M)

指定方法 (例) M4-L6  
 ●L≦T-1  
 ●ネジインサートHLTSの詳細はP307参照

ボルト呼び径	3	4	5	6	8	10
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	7.5	9.5	11.5	13.5	19	-
h	2	2.5	3	3.5	5	-

呼び径 b(最小値)  
 3~10 2.5

### ●穴加工条件 Q(たるま穴)

穴加工条件 Q(たるま穴) c≧5

※たるま穴位置基準

●たるま穴の加工条件 c≧5

＜たるま穴位置について＞  
 ①: bp寸法のセンターが、DとR寸法のセンターと一致します。  
 ②: 1辺の穴が3つ以上の時、ピッチはdを中心に均等割りとなります。  
 ③: たるま穴の直径d1の中心がD(R)の中心の値と一致します。

### ●穴数組合せタイプ(コーナー穴加工なし)

Type	型式			A	B	T選択			穴位置指示				ボルト呼び径選択						
	A辺側穴数	B辺側穴数	穴加工形状			穴数	指定1mm単位	ACA	ACBA	ACDA ACTA ACBTA	C	D	R	S	通し穴	皿穴	たるま穴	ネジインサート	
ACA	1 2 3 4	1 2 3 4	V	1	20	3	3	3	6	6	6	6	3	3	-				
ACBA				2	20	4	4	-								1191.5	991.5		
ACDA				3	1200	5	5	5										6	6
ACTA				4	1000	6	6	-											
ACBTA				5	1000	8	8	-											
ACA	20	20	15	-	-	6	6	795.5	591.5	4	4	5	5	6	6	8	8	10	

●C,D,R,S寸法の指定範囲: 穴加工詳細の加工条件をご確認の上ご指定下さい。  
 通し穴・皿穴・ネジインサート時は穴と端面は2.5mm以上必要です。たるま穴の際は穴と端面が5mm以上必要です。

Order 注文例: 型式 - A - B - T - C - D - R - S - ボルト呼び径  
 ACA22V8 - 200 - 100 - 5 - C60 - D20 - R20 - S60 - N5

Price 価格: 価格表はP.1013・1014をご覧ください。穴加工付タイプ価格=標準タイプ価格+穴加工費

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Alteration 追加加工: 型式 - A - B - T - C - D - R - S - ボルト呼び径 - (追加加工)  
 ACA22V8 - 200 - 100 - 5 - C60 - D20 - R20 - S60 - N5 - ACR

Alterations	4コーナー同寸加工
(ACC) 4×C5	(ACR) 4×R5

Code: ACC ACR

Spec. 4コーナー同寸5mmでカット、R加工いたします。  
 ●ACC コーナー5mmカット  
 ●ACR コーナー5mm R  
 ●穴とプレート端面の加工条件は、穴加工詳細の加工条件をご覧ください

穴加工種	b(最小値)
通し穴・皿穴・ネジインサート	2.5
たるま	5

¥/1Code: 400 500

45 透明樹脂