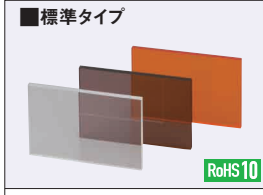


PET PLATES PETプレート —標準タイプ—

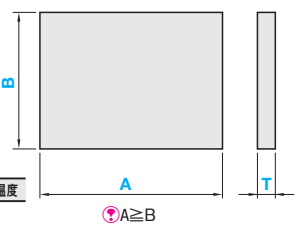
PET PLATES PETプレート —穴加工付タイプ—



電子部品の治具として使用される制電厚板(帯電防止PETプレート)はP1067をご覧ください。



Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PYA	スタンダード	透明	87%	-15~55℃
PYBA	スタンダード	ブラウンスモーク	28%	
PYDA	スタンダード	オレンジ	45%	
PYTA	制電	透明	77%	
PYBTA	制電	ブラウンスモーク	30%	



●Tの寸法公差

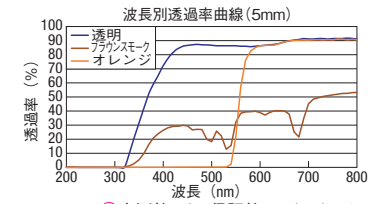
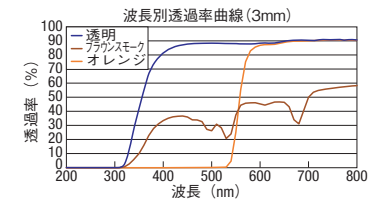
T	T寸公差
1	±0.15
2・3	±0.2
4・5	±0.3
8	±0.6

●A・Bの寸法公差±1.0

仕上げ	側面4面		上下面	
	加工方法	仕上記号	加工方法	仕上記号
丸のご切断	丸のご切断	✓	素材	~

標準タイプ

型式	A	B	T
標準サイズ	指定1mm単位		選択
PYA (スタンダード 透明)	20~1200	20~1000	1・2・3・4・5・8
PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)			3・4・5
PYDA (スタンダード オレンジ)			3・5
PYTA (制電 透明)			
PYBTA (制電 ブラウンスモーク)			
大サイズ	1201~2000	20~1000	3・5
L-PYA (スタンダード 透明)			
L-PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)			
L-PYDA (スタンダード オレンジ)			
L-PYTA (制電 透明)			
L-PYBTA (制電 ブラウンスモーク)			



Order 注文例

標準サイズ: PYA - 1200 - 800 - 8

大サイズ: L-PYA - 1300 - 800 - 3

Delivery 出荷日

標準サイズ (PYDAを除く): 1 日日出荷

大サイズ・PYDA: 3 日日出荷

Price 価格

価格表はP.1005・1006をご覧ください。

Alteration 追加加工

追加加工指定時は 5 日日出荷

Alterations	アルミフレーム ブラインドジョイント用切欠き	4コーナー逃げカット	コーナーカット コーナーのR加工	4コーナー同寸加工
Code	F□□・E□□・J□□・K□□	CN	CCA・CCB・CCC・CCD CRA・CRB・CRC・CRD	ACC ACR
Spec.	アルミフレームのブラインドジョイント用切欠きをいれます。 CN=指定1mm単位 ①5≤CN≤50 [指定方法] CN=25→CN25	4コーナーの逃げカットをいれます。 ①標準タイプの標準サイズのみ指定可 ②標準タイプの標準サイズののみ指定可	任意のコーナー(ABCD)を加工いたします。 指定5mm単位 ①CCA5=Aコーナー-5mm カット ②CRB5=Bコーナー-5mm R	4コーナー同寸5mmでカット、R加工いたします。 ①ACC コーナー-5mm カット ②ACR コーナー-5mm R
¥/1Code	200/コーナー	400	C 5≤C≤20 25≤C≤50 200/コーナー 300/コーナー	400 500 R 5≤R≤20 25≤R≤50 55≤R≤100 200/コーナー 300/コーナー 450/コーナー

アルミフレームブラインドジョイント用切欠きはP996の詳細をご覧ください。穴加工付タイプは追加加工が全て適用不可となります。

カタログ規格外品はこちら P.137

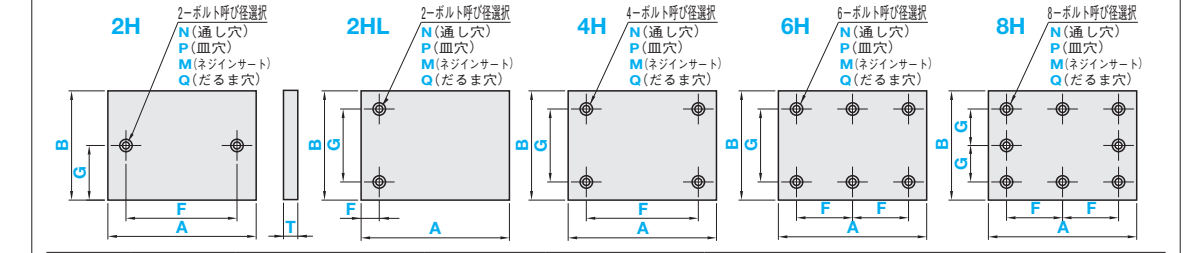


Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PYA	スタンダード	透明	87%	-15~55℃
PYBA	スタンダード	ブラウンスモーク	28%	
PYDA	スタンダード	オレンジ	45%	
PYTA	制電	透明	77%	
PYBTA	制電	ブラウンスモーク	30%	

●Tの寸法公差

T	T寸公差
1	±0.15
2・3	±0.2
4・5	±0.3
8	±0.6

●A・Bの寸法公差±1.0



穴加工詳細

N (通し穴)	P (血穴)	M (ネジインサート)	穴加工条件 (N・P・M)	Q (だるま穴)
呼び径 d	呼び径 d	呼び径 d	呼び径 b (最小値)	だるま穴呼び径
3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	3~10 2.5	5 6 8
d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	d 3.5 4.5	d 3.5 4.5		d1 6 7 9 d2 14 16 20 h 11 12 15
di 7.5 9.5 11.5 13.5 19 -	L 4.5 6	L 4.5 6		
h 2 2.5 3 3.5 5 -	6 8	6 8		

穴加工条件 Q (だるま穴)

だるま穴の加工条件 a≥5 b≥5 c≥5

だるま穴位置基準

① 2Hの時はだるま穴の直径 d1 の中心が、G の値と一致します。
② 4H・6Hの時は G 寸法のセンターが、B 寸法のセンターと一致します。
③ 8Hの時は真中のだるま穴の直径 d1 の中心が、B 寸法のセンターと一致します。
④ 2HLの時はだるま穴は横向きになり、だるま穴の直径 d1 の中心が F の値と一致します。

穴加工付タイプ

型式	A	B	T選択				F	G	ボルト呼び径選択					
			穴数	指定1mm単位	PYA	PYBA			PYDA PYTA PYBTA	通し穴	血穴	だるま穴	ネジインサート	
PYA (スタンダード 透明)	20~1200	20~1000	2H (横)	1	-	-	6~1191.5 (2H・4H)	4.5~995.5 (2H)	3	-	-	-	-	
PYBA (スタンダード ブラウンスモーク)			2HL (縦)	2	-	-	4.5~1195.5 (2HL)	6~991.5 (2HL・4H・6H)	4	3	5	-	-	
PYDA (スタンダード オレンジ)			4H	3	3	3	6~595.5 (6H・8H)	6~495.5 (8H)	5	3	6	8	-	
PYTA (制電 透明)			6H	4	4	-			6	3 4 5	6	3	-	
PYBTA (制電 ブラウンスモーク)			8H	5	5	5			8	3 4 5 6	8	3 4	-	
										10	4 5 6 8		3 4	-
														表1より選択

F寸の指定範囲: 2H・4H選択時: d(d1)+2.5≤F≤A-d(d1)-5, 2HL選択時: d(d1)/2+2.5≤F≤A-d(d1)/2-2.5, 6H・8H選択時: d(d1)+2.5≤F≤(A-d(d1)-5)/2が必要でです。
G寸の指定範囲: 2H選択時: d(d1)/2+2.5≤G≤B-d(d1)/2-2.5, 2HL・4H・6H選択時: d(d1)+2.5≤G≤B-d(d1)-5, 8H選択時: d(d1)+2.5≤G≤(B-d(d1)-5)/2が必要でです。(dは通し穴、d1は血穴選択のとき)

穴加工付

Order 注文例

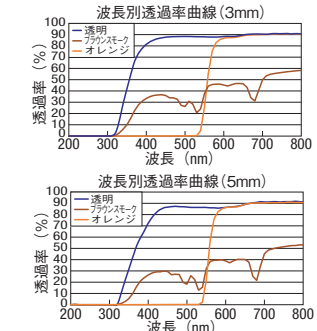
型式: PYBA4H - 900 - 700 - 4 - F750 - G650 - P4

Price 価格

価格表はP.1005・1006をご覧ください。穴加工付タイプ価格は標準タイプ価格+穴加工費

Alteration 追加加工

追加加工指定時は 3 日日出荷



穴位置を左端面より指定

穴位置を下端面より指定

4コーナー同寸加工

Alterations	XC	YC	ACC	ACR
Code	XC	YC	ACC	ACR
Spec.	XC=指定0.5mm単位 ①穴とプレート端部の加工条件は、穴加工詳細の加工条件をご覧ください。 ②穴数選択タイプ(2H~8H)にのみ指定可 ③各穴数時の計算式はP996をご覧ください。	YC=指定0.5mm単位 ①穴とプレート端部の加工条件は、穴加工詳細の加工条件をご覧ください。 ②穴数選択タイプ(2H~8H)にのみ指定可 ③各穴数時の計算式はP996をご覧ください。	4コーナー同寸5mmでカット、R加工いたします。 ①ACC コーナー-5mm カット ②ACR コーナー-5mm R	穴加工種 b (最小値) 通し穴・血穴・ネジインサート だるま 5
¥/1Code	400	400	400	500

実測値であり保証値ではありません。

45 透明樹脂



PET PLATES -A/B SIDE HOLES COMBINATION TYPE WITH CORNER HOLES-

PETプレート -穴数組合せタイプ-

-コーナー穴加工付-

1辺の穴を1~5穴まで組合せて、合計16穴の穴加工の指定が可能です。コーナー部に取付穴があるプレートを指定可能です。
電子部品の治具として使用される制電厚板(帯電防止PETプレート)はP1067をご覧ください。



Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PYA	スタンダード	透明	87%	-15~55°C
PYBA	スタンダード	ブラウンモーク	28%	
PYDA	スタンダード	オレンジ	45%	
PYTA	制電	透明	77%	
PYBTA	制電	ブラウンモーク	30%	

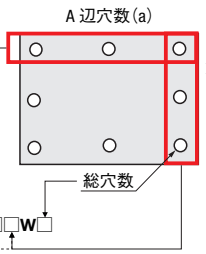
●Tの寸法公差	
T	T寸公差
1	±0.15
2・3	±0.2
4・5	±0.3
8	±0.6

●A・Bの寸法公差±1.0
※波長別透過率曲線はP1003PETプレート標準タイプと同様です。

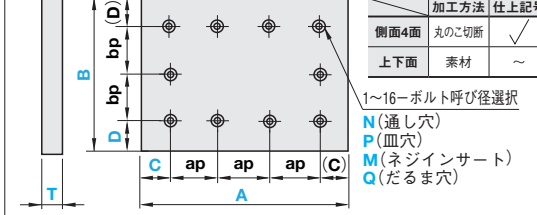
●穴数組合せタイプ(コーナー穴加工付)

組合せ	A辺側の穴数(a)					
	1	2	3	4	5	
B辺側の穴数(b)	1	11W1	21W2	31W3	41W4	51W5
	2	12W2	22W4	32W6	42W8	52W10
	3	13W3	23W6	33W8	43W10	53W12
	4	14W4	24W8	34W10	44W12	54W14
	5	15W5	25W10	35W12	45W14	55W16

■型式指定方法



例) A辺側の穴数3 B辺側の穴数3の場合、PYA33W8となります。
●総穴数の計算式は2a+2b-4となります。a,bが1の時はa×bとなります。



- 穴間ピッチは均等割りです。ピッチの計算式はap=(A-2C)/(a-1)
bp=(B-2D)/(b-1)となります。
- 1辺の穴数が1の場合、端面からの穴に(C)、(D)寸法は適用されません。(非対称の加工となります)
- 切断部に発生したバリ除去のみを行います。
コーナー部の切削対策には4コーナー同寸加工の追加加工をご指定下さい。

穴加工詳細

N(通し穴)	P(皿穴)	M(ネジインサート)	穴加工条件(N・P・M)

■表1		呼び径 b(最小値)	
ボルト呼び径	ネジインサート	3	4
d	d	3.5	4.5
di	L	3	4
h		4.5	6
		6	8

Q(だるま穴)

穴加工条件 Q(だるま穴)

●だるま穴の加工条件 c≥5

※だるま穴位置基準

●だるま穴位置について

- ①: bp法のセンターが、D寸法のセンターと一致します。
- ②: 1辺の穴が3つ以上の時、ピッチはdiを中心に均等割りとなります。
- ③: だるま穴の直径d1の中心がC(D)の中心の値と一致します。

●樹脂破損防止のために、平座金(P273)をご利用ください。

●穴数組合せタイプ(コーナー穴加工付)

Type	型式				A	B	T選択			穴位置指示						
	A辺側穴数	B辺側穴数	穴加工形状	穴数			指定1mm単位	PYA	PYBA	PYDA PYTA PYBTA	指定0.5mm単位	通し穴	皿穴	だるま穴	ネジインサート	
PYA	1	1		1 2	20	20	1	-	-	3	-	-	-	表1より 選択		
PYBA	2	2		3 4 6			2	-	-	4	-	-	-			
PYDA	3	3	W	5 8 10			3	3	3	6	5	-	-		-	
PYTA	4	4		12 14			4	4	-	1191.5	991.5	3 4 5	6		3	-
PYBTA	5	5		16			5	5	5			8	8		3 4	-
							8	-	-			4 5 6 8				3 4

●C,D寸法の指定範囲: 穴加工詳細の加工条件をご確認の上ご指定下さい。
通し穴・皿穴・ネジインサート加工時は穴同士、もしくは端面と2.5mm以上必要です。だるま穴の際は5mm以上必要です。

Order 注文例: 型式 - A - B - T - C - D - ボルト呼び径
PYA33W8 - 200 - 100 - 5 - C20 - D10 - N5

Price 価格: 価格表はP1005・1006をご覧ください。

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Alteration 追加加工: 型式 - A - B - T - C - D - ボルト呼び径 - (追加加工)
PYA33W8 - 200 - 100 - 5 - C20 - D10 - N5 - ACC

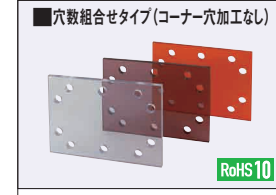
4コーナー同寸加工	
Alterations	(ACC) 4×C5 (ACR) 4×R5
Code	ACC ACR
Spec.	4コーナー同寸5mmでカット、R加工いたします。 ●ACC コーナー5mmカット ●ACR コーナー5mm R ●穴とプレート端面の加工条件は、穴加工詳細の加工条件をご覧ください
穴加工種	b(最小値)
通し穴・皿穴・ネジインサート	2.5
だるま	5
¥/1Code	400 500

PET PLATES -A/B SIDE HOLES COMBINATION TYPE WITHOUT CORNER HOLES-

PETプレート -穴数組合せタイプ-

-コーナー穴加工なし-

1辺の穴を1~4穴まで組合せて、合計16穴の穴加工の指定が可能です。コーナー部に取付穴がないプレートを指定可能です。
電子部品の治具として使用される制電厚板(帯電防止PETプレート)はP1067をご覧ください。



Type	グレード	色	全光線透過率	使用雰囲気温度
PYA	スタンダード	透明	87%	-15~55°C
PYBA	スタンダード	ブラウンモーク	28%	
PYDA	スタンダード	オレンジ	45%	
PYTA	制電	透明	77%	
PYBTA	制電	ブラウンモーク	30%	

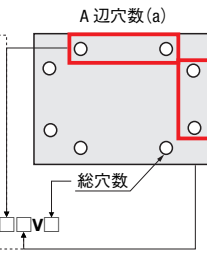
●Tの寸法公差	
T	T寸公差
1	±0.15
2・3	±0.2
4・5	±0.3
8	±0.6

●A・Bの寸法公差±1.0
※波長別透過率曲線はP1003PETプレート標準タイプと同様です。

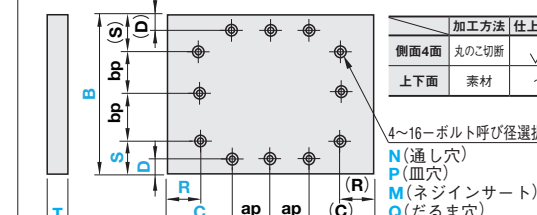
●穴数組合せタイプ(コーナー穴加工なし)

組合せ	A辺側の穴数(a)				
	1	2	3	4	
B辺側の穴数(b)	1	11V4	21V6	31V8	41V10
	2	12V6	22V8	32V10	42V12
	3	13V8	23V10	33V12	43V14
	4	14V10	24V12	34V14	44V16

■型式指定方法



例) A辺側の穴数2 B辺側の穴数2の場合、PYA22V8となります。
●総穴数の計算式は2a+2bとなります。



- 穴間ピッチは均等割りです。ピッチの計算式はap=(A-2C)/(a-1)
bp=(B-2S)/(b-1)となります。
- 切断部に発生したバリ除去のみを行います。
コーナー部の切削対策には4コーナー同寸加工の追加加工をご指定下さい。

穴加工詳細

N(通し穴)	P(皿穴)	M(ネジインサート)	穴加工条件(N・P・M)

■表1		呼び径 b(最小値)	
ボルト呼び径	ネジインサート	3	4
d	d	3.5	4.5
di	L	3	4
h		4.5	6
		6	8

Q(だるま穴)

穴加工条件 Q(だるま穴)

●だるま穴の加工条件 c≥5

※だるま穴位置基準

●だるま穴位置について

- ①: bp法のセンターが、DとR寸法のセンターと一致します。
- ②: 1辺の穴が3つ以上の時、ピッチはdiを中心に均等割りとなります。
- ③: だるま穴の直径d1の中心がD(R)の中心の値と一致します。

●樹脂破損防止のために、平座金(P273)をご利用ください。

●穴数組合せタイプ(コーナー穴加工なし)

Type	型式				A	B	T選択				穴位置指示								
	A辺側穴数	B辺側穴数	穴加工形状	穴数			指定1mm単位	PYA	PYBA	PYDA PYTA PYBTA	指定0.5mm単位	通し穴	皿穴	だるま穴	ネジインサート				
PYA				4	20	20	1	-	-										
PYBA				6 8			2	-	-										
PYDA	1	2	V	10			3	3	3	6	6	6	6						
PYTA	2	3		12			4	4	-	1191.5	991.5	1191.5	991.5						
PYBTA	3	4		14 16			5	5	5										
							8	-	-										

●C,D,R,S寸法の指定範囲: 穴加工詳細の加工条件をご確認の上ご指定下さい。
通し穴・皿穴・ネジインサート時は穴と端面は2.5mm以上必要です。だるま穴の際は穴と端面が5mm以上必要です。

Order 注文例: 型式 - A - B - T - C - D - R - S - ボルト呼び径
PYA22V8 - 200 - 100 - 5 - C60 - D20 - R20 - S60 - N5

Price 価格: 価格表はP1005・1006をご覧ください。

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Alteration 追加加工: 型式 - A - B - T - C - D - R - S - ボルト呼び径 - (追加加工)
PYA22V8 - 200 - 100 - 5 - C60 - D20 - R20 - S60 - N5 - ACR

4コーナー同寸加工	
Alterations	(ACC) 4×C5 (ACR) 4×R5
Code	ACC ACR
Spec.	4コーナー同寸5mmでカット、R加工いたします。 ●ACC コーナー5mmカット ●ACR コーナー5mm R ●穴とプレート端面の加工条件は、穴加工詳細の加工条件をご覧ください
穴加工種	b(最小値)
通し穴・皿穴・ネジインサート	2.5
だるま	5
¥/1Code	400 500

45 透明樹脂 加工済み