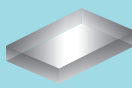


規格追加
赤文字表示

Laser Safety Plates -A/B SIDE HOLES COMBINATION TYPE WITH CORNER HOLES-

レーザー遮光プレート -穴数組合せタイプ-

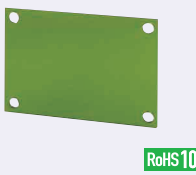
-コーナー穴加工付-



丸のご切斷

1辺の穴を1~5穴まで組合せて、合計16穴の穴加工の指定が可能です。コーナー部に取付穴があるプレートを指定可能です。
レーザーの拡散光から目と身体を守ります。光学濃度(OD値)が6以上で不可視光のファイバー・YAGレーザーの波長に対応しています。

穴数組合せタイプ(コーナー穴加工付)



RoHS10

Type	材質	適合規格	対応レーザー	対応波長 (nm)	光学濃度 (OD)	可視光透過率(%)	厚さ (mm)	色
LSPFT	塩ビ(タキロンシーアイ株式会社製: TSLA W402)	-	ファイバー/YAG	950~1150	6以上	31	3	緑
LSPFY	アクリル(山本光学株式会社製: YL-500ファイバー)	CE	ファイバー/YAG	920~1150	7以上	40	3.5	緑

●Tの寸法公差 ±0.5 ●A・Bの寸法公差 ±1.0 ◎AとB寸法はA≧Bでご指定下さい。

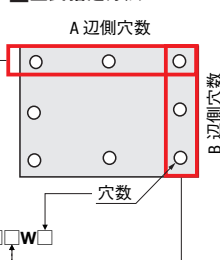
光学濃度(OD値)とは ◎そのほかの特徴は、P2-82-2019をご覧ください。
光学濃度(OD値)は光学フィルターを透過する入射光の減衰率であり、次の式で計算されます。
OD値が大きくなれば、入射光の減衰率も大きくなり、保護性能が高い事になります。
 $OD(\lambda) = \log_{10}(0.01/P(\lambda)/T(\lambda)) = -\log_{10}(T(\lambda))$
(PI: 入射 PT: 透過 T: 特性波長の透過率)

光学濃度(OD値)	透過率	減衰率
0	100%	0
1	10%	1×10^{-1}
2	1%	1×10^{-2}
3	0.1%	1×10^{-3}
4	0.01%	1×10^{-4}
5	0.001%	1×10^{-5}
6	0.0001%	1×10^{-6}
7	0.00001%	1×10^{-7}

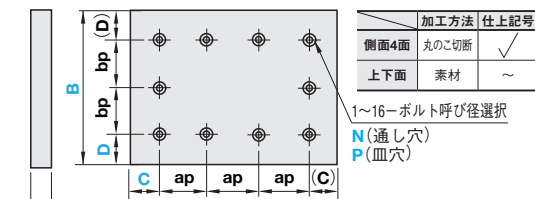
穴数組合せ表

組合せ	A辺側穴数(a)					
	1	2	3	4	5	
B辺側穴数(b)	1	11W1	21W2	31W3	41W4	51W5
	2	12W2	22W4	32W6	42W8	52W10
	3	13W3	23W6	33W8	43W10	53W12
	4	14W4	24W8	34W10	44W12	54W14
	5	15W5	25W10	35W12	45W14	55W16

型式指定方法



例) A辺側の穴数3 B辺側の穴数3の場合、LSPFT33W8となります。
◎総穴数の計算式は2a+2b-4となります。aとbが1の時はa×bとなります。



◎穴間ピッチは均等割りです。ピッチの計算式はap=(A-2C)/(a-1)
bp=(B-2D)/(b-1)となります。
◎1辺の穴数が1の場合、端面からの穴に(C)、(D)寸法は適用されません。
(非対称の加工となります)
◎切断部に発生したバリ除去のみ行います。
コーナー部の切創対策には4コーナー同寸加工の追加加工をご指定下さい。

穴加工詳細																																		
N(通し穴)	P(皿穴)	穴加工条件(N・P)																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>ボルト呼び径</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>7.5</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>2</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	ボルト呼び径	3	4	5	6	8	10	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	d1	7.5	-	-	-	-	-	h	2	-	-	-	-	-	<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>b(最小値)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3~10</td> <td>2.5</td> </tr> </tbody> </table>	呼び径	b(最小値)	3~10	2.5	
ボルト呼び径	3	4	5	6	8	10																												
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11																												
d1	7.5	-	-	-	-	-																												
h	2	-	-	-	-	-																												
呼び径	b(最小値)																																	
3~10	2.5																																	

Type	型式				A	B	T	穴位置指示				ボルト呼び径選択	
	A辺側穴数	B辺側穴数	穴加工形状	穴数				C	D	R	S	通し穴	皿穴
LSPFT	1	1	W	1 2 3 4 5 6	50	50	3	6	6			3	4
LSPFY	4	4	W	8 10 12 14 16	1200	1000	3.5	1191.5	991.5			6	8

◎C,D寸法の指定範囲: 穴加工詳細の加工条件をご確認の上ご指定下さい。
通し穴・皿穴加工時は穴同士、もしくは端面と2.5mm以上必要です。

Price	型式	例
価格	(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴数組合せタイプ単価	(例) LSPFY33W8 - 300 - 100 - C20 - D10 - N5 8,890円 + 1,200円 = 10,090円

標準タイプの価格表はP2-081-2018をご覧ください。

穴加工費

穴数	¥穴加工費	
	N(通し穴)	P(皿穴)
1	150	200
2	300	400
3	450	600
4	600	800
5	750	1,000
6	900	1,200
8	1,200	1,600
10	1,500	2,000
12	1,800	2,400
14	2,100	2,800
16	2,400	3,200

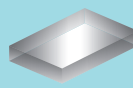
Alteration	型式	例
追加加工	(例) LSPFY33W8 - 200 - 100 - C20 - D10 - N5 - ACC	LSPFY33W8 - 200 - 100 - C20 - D10 - N5 - ACC

4コーナー同寸(5mm)加工	
Alterations	(ACC) 4×C5 (ACR) 4×R5
Code	ACC ACR
Spec.	4コーナー同寸5mmでカット、R加工いたします。 ・ACC コーナー5mm カット ・ACR コーナー5mm R ◎穴とプレート端面の加工条件は、穴加工詳細の加工条件をご覧ください
¥/1Code	400 500

Laser Safety Plates -A/B SIDE HOLES COMBINATION TYPE WITHOUT CORNER HOLES-

レーザー遮光プレート -穴数組合せタイプ-

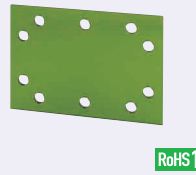
-コーナー穴加工なし-



丸のご切斷

1辺の穴を1~4穴まで組合せて、合計16穴の穴加工の指定が可能です。コーナー部に取付穴がないプレートを指定可能です。
レーザーの拡散光から目と身体を守ります。光学濃度(OD値)が6以上で不可視光のファイバー・YAGレーザーの波長に対応しています。

穴数組合せタイプ(コーナー穴加工なし)



RoHS10

Type	材質	適合規格	対応レーザー	対応波長 (nm)	光学濃度 (OD)	可視光透過率(%)	厚さ (mm)	色
LSPFT	塩ビ(タキロンシーアイ株式会社製: TSLA W402)	-	ファイバー/YAG	950~1150	6以上	31	3	緑
LSPFY	アクリル(山本光学株式会社製: YL-500ファイバー)	CE	ファイバー/YAG	920~1150	7以上	40	3.5	緑

●Tの寸法公差 ±0.5 ●A・Bの寸法公差 ±1.0 ◎AとB寸法はA≧Bでご指定下さい。

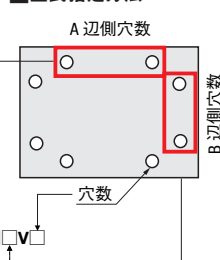
光学濃度(OD値)とは ◎そのほかの特徴は、P2-82-2019をご覧ください。
光学濃度(OD値)は光学フィルターを透過する入射光の減衰率であり、次の式で計算されます。
OD値が大きくなれば、入射光の減衰率も大きくなり、保護性能が高い事になります。
 $OD(\lambda) = \log_{10}(0.01/P(\lambda)/T(\lambda)) = -\log_{10}(T(\lambda))$
(PI: 入射 PT: 透過 T: 特性波長の透過率)

光学濃度(OD値)	透過率	減衰率
0	100%	0
1	10%	1×10^{-1}
2	1%	1×10^{-2}
3	0.1%	1×10^{-3}
4	0.01%	1×10^{-4}
5	0.001%	1×10^{-5}
6	0.0001%	1×10^{-6}
7	0.00001%	1×10^{-7}

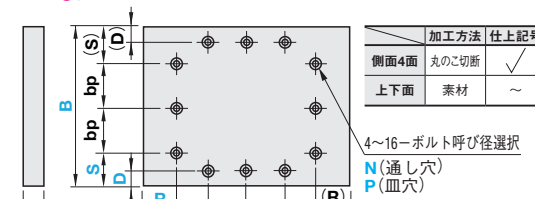
穴数組合せ表

組合せ	A辺側穴数(a)				
	1	2	3	4	
B辺側穴数(b)	1	11V4	21V6	31V8	41V10
	2	12V6	22V8	32V10	42V12
	3	13V8	23V10	33V12	43V14
	4	14V10	24V12	34V14	44V16

型式指定方法



例) A辺側の穴数2 B辺側の穴数2の場合、LSPFT22V8となります。
◎総穴数の計算式は2a+2bとなります。



◎穴間ピッチは均等割りです。ピッチの計算式はap=(A-2C)/(a-1)
bp=(B-2S)/(b-1)となります。
◎切断部に発生したバリ除去のみ行います。
コーナー部の切創対策には4コーナー同寸加工の追加加工をご指定下さい。

Type	型式				A	B	T	穴位置指示				ボルト呼び径選択	
	A辺側穴数	B辺側穴数	穴加工形状	穴数				C	D	R	S	通し穴	皿穴
LSPFT	1	1	W	4 6 8 8 10 10	50	50	3	6	6	6	6	3	4
LSPFY	4	4	W	12 12 14 14 16 16	1200	1000	3.5	1191.5	991.5	1191.5	991.5	6	8

◎C,D,R,S寸法の指定範囲: 穴加工詳細の加工条件をご確認の上ご指定下さい。
通し穴・皿穴加工時は穴同士、もしくは端面と2.5mm以上必要です。
◎A辺側穴数、B辺側穴数が3以上の場合は、C≧R、S≧Dとなるよう寸法をご指定下さい。

Price	型式	例
価格	(標準タイプ単価) + (穴加工費) = 穴数組合せタイプ単価	(例) LSPFY22V8 - 300 - 100 - C60 - D20 - R20 - S60 - N5 8,890円 + 1,200円 = 10,090円

標準タイプの価格表はP2-081-2018をご覧ください。

穴加工費

穴数	¥穴加工費	
	N(通し穴)	P(皿穴)
4	600	800
6	900	1,200
8	1,200	1,600
10	1,500	2,000
12	1,800	2,400
14	2,100	2,800
16	2,400	3,200

Alteration	型式	例
追加加工	(例) LSPFY22V8 - 200 - 100 - C60 - D20 - R20 - S60 - N5 - ACC	LSPFY22V8 - 200 - 100 - C60 - D20 - R20 - S60 - N5 - ACC

4コーナー同寸(5mm)加工	
Alterations	(ACC) 4×C5 (ACR) 4×R5
Code	ACC ACR
Spec.	4コーナー同寸5mmでカット、R加工いたします。 ・ACC コーナー5mm カット ・ACR コーナー5mm R ◎穴とプレート端面の加工条件は、穴加工詳細の加工条件をご覧ください
¥/1Code	400 500

45
透明樹脂
レーザー加工機